



MAKE WORK
LIFE EASIER



INTELLIGENT
TORCH SOLUTIONS

СЕРИЯ ГОРЕЛОК С ДЫМОУТВОДОМ ARC X



Страсть к технологиям и инновациям

Для того, чтобы создать совершенный, долговечный и функциональный инструмент, нужно быть увлечённым своим делом.

Отдел исследований и разработок - это пылающее сердце Arc Torchology.

Здесь рождается каждый отдельный компонент: от идеи и чертежа до тестирования и производства.

В нашем распоряжении - передовые технологии, большинство из которых разработаны непосредственно нами. Мы предъявляем самые строгие требования к конструктивным решениям.

Всё это позволяет нам создавать продукты, превосходящие ожидания промышленности и достигающие максимальных результатов в эксплуатации.

Это не просто бизнес.

ПРИМЕНЯЯ НОВЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ



Больше информации на arctorchology.com

Содержание

Линейка горелок Arc X	2
-----------------------	---

Горелки

Серия горелок с дымоотводом с воздушным охлаждением

X1	8
X2	10
X3	12

Серия горелок с дымоотводом с жидкостным охлаждением

X5W	14
-----	----

Расходные Части

Сопла-насадки для удаления дыма	16
Сопла	16
Адаптеры сопла-насадки	17
Контактные наконечники	17
Вставки под наконечник	19
Изоляторы	20
Направляющие каналы	21



Бескомпромиссное решение по удалению дыма

Что из себя представляет сварочный дым?

Сварочный дым образуется в процессе сварки.

Его состав зависит от технологии сварки, металла и режимов и включает в себя:

- **аэрозоли металлов** и их окислов (железа, марганца, хрома, никеля, алюминия и т.д.),
- **вредные газы** (угарный газ, озон, оксиды азота),
- **частицы металлов** и их окислов, газообразные фтористые соединения.

Сварочный дым опасен как для здоровья сварщика, так и для здоровья всех, кто работает недалеко от места проведения сварочных работ. Важно защищать работников как от краткосрочных, так и от долгосрочных рисков.

Вредное воздействие

Сварочный дым признан канцерогенным. Кратковременное воздействие дыма несёт риск возникновения раздражения глаз носа и горла, одышки, тошноты, головокружения. Длительное воздействие может привести к серьёзным проблемам со здоровьем: возникновению рака, ХОБЛ и других заболеваний.

Меры предосторожности

Для сохранения здоровья сварщика необходима двухступенчатая система удаления дыма:

- промышленная вытяжная система на рабочем месте;
 - дымоотвод, встроенный непосредственно в сварочную горелку.
- Таким образом вредный дым будет лучше удаляться именно из зоны сварки.

Проблема

Хотя вытяжка на рабочем месте является одним из наиболее эффективных методов удаления сварочного дыма, она не позволяет сразу и в достаточном объёме отвести дым непосредственно из зоны сварки. Также вытяжки являются либо стационарными, либо громоздкими, что не позволяет использовать их для всех видов сварочных работ.



Arc Torchology предлагает свой взгляд.



M3 - стандартная MIG горелка

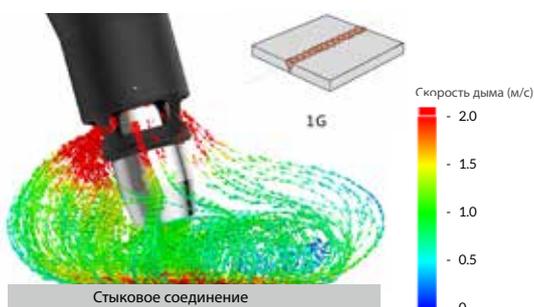
X3 - MIG горелка с дымоотводом

Задача

Заменить стандартную горелку на горелку с дымоотводом, при этом оставив её лёгкой и удобной для манипулирования.

Решение

Горелки Arc X с дымоотводом не только удобны в эксплуатации и позволяют получить качественные сварные швы, но и заботятся о здоровье сварщика.



Конструктивное решение Arc позволяет удалять дым из зоны сварки, при этом обеспечивая необходимое покрытие сварочной ванны защитным газом и ламинарность его потока.

Горелки Arc X с дымоотводом сконструированы максимально компактными и лёгкими для своего функционала. С ними сварщики могут добиться оптимального качества сварки, сохраняя при этом своё здоровье.

Преимущества



Полная видимость

Сопло-насадка обеспечивает эффективное удаление дыма во всех пространственных положениях при сварке и не мешает обзору.



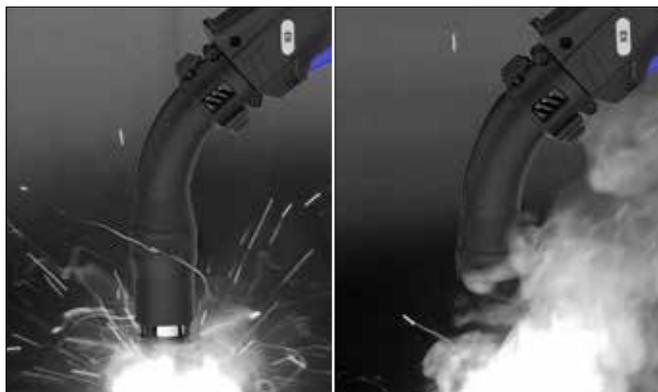
Технология SIC
При прокручивании сопла налипшие брызги отпадут сами.

Горелки Arc X с дымоотводом не только удобны в эксплуатации и позволяют получить качественные сварные швы, но и заботятся о здоровье сварщика.



Лёгкая регулировка силы дымоотвода

Слайдер регулирующего клапана удобно расположен, и не важно, как горелка лежит в руке. Сварщик сам может легко настроить необходимую силу удаления дыма, чтобы минимизировать влияние на защиту сварочной ванны, но при этом снизить количество вредных испарений.



С системой удаления дыма Без системы удаления дыма

Высококачественные швы

Отверстия для сбора дыма в сопле-насадке расположены под оптимальным углом. Постоянное и равномерное всасывание в сочетании с оптимизированной геометрией сопла снижают турбулентность потоков, что сводит к минимуму риск образования дефектов в сварном шве.



Облегчение труда сварщика

Горелки сбалансированы по весу и оснащены эргономичной рукояткой, а значит нагрузка на запястье и руку сварщика будет меньше.

Увеличенный срок службы расходных частей

- Контактные наконечники служат в **6 раз** дольше
- Сопла служат в **3 раза** дольше
- Вставки под наконечник служат в **5 раз** дольше



Лёгкие и манёвренные

Облегчённые сварочный кабель и шланговый пакет в сочетании с шаровым соединением делают горелку более манёвренной и лёгкой в управлении. Все внутренние каналы и детали оптимизированы по размерам.

Простое техническое обслуживание

- Легко разобрать и почистить
- Отложения от дыма также можно легко удалить с помощью вакуумного насоса для удаления дыма.



Maintenance Guide



Серия горелок с дымоотводом Arc X

Воздушное охлаждение



MAKE WORK
LIFE EASIER

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель максимальной нагрузки представляет собой общую мощность, необходимую для сварки.

Рабочие параметры горелок с дымоотведением аналогичны параметрам стандартных горелок Arc

MIG.

$$\frac{\text{Сварочный ток} \times \text{Сварочное напряжение}}{1000} = \text{КВт}$$

X1 IEC/EN 60974-7 ISO21904-1

Охлаждение		Воздушное	Макс. нагрузка
Ток	CO ₂	180А	4.5 КВт
	Газовая смесь	150А	3.0 КВт
ПВ		60%	
Диаметр проволоки		0.6-1.0 мм	
Объёмная скорость	На сопле	41 м ³ /час	
	На разъёме	50.9 м ³ /час	
Снижение давления		5.26 КПа	
Скорость подачи защ. газа		10-13 л/мин	
Эффективность		93%	



X2 IEC/EN 60974-7 ISO21904-1

Охлаждение		Воздушное	Макс. нагрузка
Ток	CO ₂	250А	8.0 КВт
	Газовая смесь	220А	6.0 КВт
ПВ		60%	
Диаметр проволоки		0.8-1.2 мм	
Объёмная скорость	На сопле	48 м ³ /час	
	На разъёме	56.0 м ³ /час	
Снижение давления		6.03 КПа	
Скорость подачи защ. газа		10-15 л/мин	
Эффективность		93%	



Серия горелок с дымоотводом Arc X

Воздушное охлаждение

X3 IEC/EN 60974-7 ISO21904-1

Охлаждение		Воздушное	Макс. нагрузка
Ток	CO ₂	300А	11.3 кВт
	Газовая смесь	270А	8.9 кВт
ПВ		60%	
Диаметр проволоки		0.9-1.2 мм	
Объёмная скорость	На сопле	52 м ³ /час	
	На разъёме	65 м ³ /час	
Снижение давления		6.2 КПа	
Скорость подачи защ. газа		16-18 л/мин	
Эффективность		93%	



3м / 4м / 5м

Жидкостное охлаждение

X5W IEC/EN 60974-7 ISO21904-1

Охлаждение		Жидкостное			
		Параметры охлаждения	Макс. ток	Импульсный режим	Макс. нагрузка
Ток	CO ₂	1000 Вт	500А	-	20.0 кВт
Ток	Газовая смесь	1000 Вт	450А	300А	17.1 кВт
ПВ			100%	100%	
Диаметр проволоки		Тип	Углеродистая	0.9-1.6 мм	
		Тип	Нержавеющая	0.9-1.6 мм	
		Тип	Алюминиевая	1.0-1.6 мм	
Объёмная скорость	На сопле	52 м ³ /час			
	На разъёме	66 м ³ /час			
Снижение давления		10 КПа			
Скорость подачи защ. газа		16-22 л/мин			
Эффективность		93%			
Минимальная скорость подачи охлаждающей жидкости			1.5 л/мин	Внимание: Несоблюдение требований к параметрам охлаждения может привести к ухудшению рабочих показателей горелки.	
Минимальное давление охлаждающей жидкости на входе			2.5 Бар		
Максимальное давление охлаждающей жидкости на входе			5.0 Бар		
Максимальная входная температура охлаждающей жидкости			50°C		
Температура окружающей среды			-10...+40°C		



3м / 4м / 5м

X1 Горелка с дымоотводом с воздушным охлаждением для MIG сварки



Ток:	180А CO ₂ , 150А газовая смесь M21, EN60974-7, ПВ 60%, d = 0.6-1.0мм
Параметры:	Скорость подачи защитного газа: 10-13 л/мин Объёмная скорость удаления дыма на сопле: 41 м ³ /час

Горелка X1 предназначена для промышленного применения на малых рабочих токах (180А в CO₂ при ПВ 60%). Эффективно удаляет дым из зоны сварки, предупреждая его распространение.

Комплектация горелок ARC X1

В стандартной комплектации горелки Arc X1 оснащены евроразъёмом и всеми расходными частями, необходимыми для начала работы. Частичное или полное покрытие сварочного кабеля кожаной оплёткой.



	3 м	4 м	5 м
Горелка X1 с дымоотводом	X1-3M	X1-4M	X1-5M
Горелка X1 с дымоотводом с расходомерами газа и воздуха	X1-3M-FM	X1-4M-FM	X1-5M-FM
Горелка X1 с дымоотводом (кожаная оплётка по всей длине кабеля)	X1-3M-LE	X1-4M-LE	X1-5M-LE
Горелка X1 с дымоотводом (кожаная оплётка по всей длине кабеля и расходомерами газа и воздуха)	X1-3M-LE-FM	X1-4M-LE-FM	X1-5M-LE-FM

Расходные части

A Сопла-насадки для удаления дыма

Артикул	Наименование	Диаметр	Стенка	Материал
AX1FN	Сопло-насадка	18.4мм	1.0мм	Алюминий

B Сопла

Артикул	Наименование	Диаметр	Стенка	Материал
AM1TN	Сильно коническое	10.6мм	1.0мм	Медь
•AM1CN	Коническое	12.0мм	1.0мм	Медь

C Адаптеры сопла-насадки

Артикул	Наименование	Материал
AX1002	Адаптер сопла-насадки	Алюминий

D Контактные наконечники

Артикул	Наименование	Размер (мм)	Диаметр (мм)	Материал
AM1CT06	Наконечник	M6*25.0	0.6	Медь
•AM1CT08	Наконечник	M6*25.0	0.8	Медь
AM1CT09	Наконечник	M6*25.0	0.9	Медь
AM1CT10	Наконечник	M6*25.0	1.0	Медь
AM1CT12	Наконечник	M6*25.0	1.2	Медь
AM1CT08A	Наконечник	M6*25.0	0.8	Медь
AM1CT10A	Наконечник	M6*25.0	1.0	Медь
AM1CT12A	Наконечник	M6*25.0	1.2	Медь

E Вставки под наконечник

Артикул	Наименование	Материал
•AM1TA	Вставка под наконечник	Латунь

F Изоляционные шайбы

Артикул	Наименование
•AX1003	Изоляционная шайба

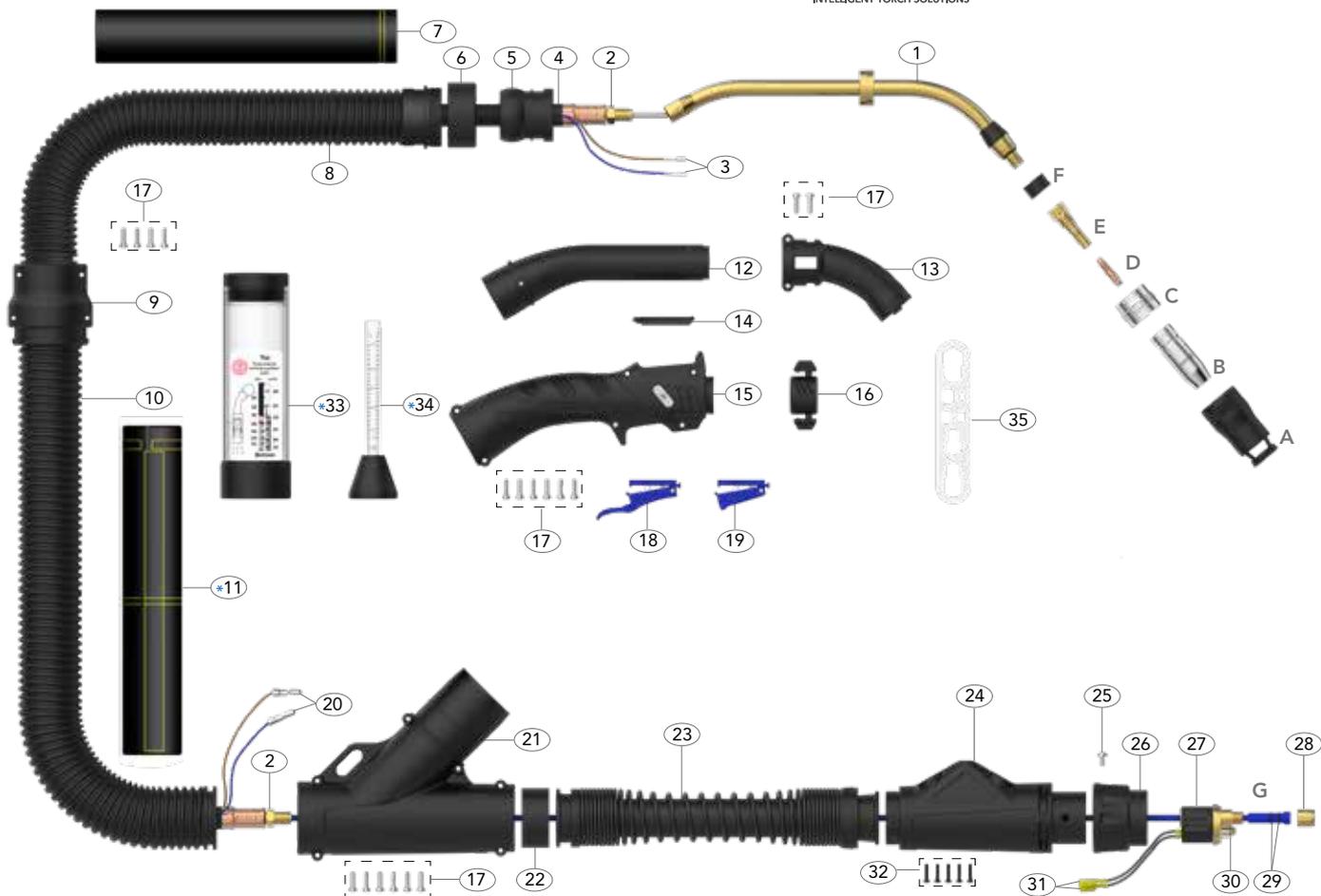
G Направляющие каналы

Артикул	Наименование	Диаметр
•AM1535-30	Стальная спираль 3м	0.6-0.9мм
•AM1535-40	Стальная спираль 4м	0.6-0.9мм
•AM1535-50	Стальная спираль 5м	0.6-0.9мм

•Стандартная комплектация



Серия горелок с дымоотводом Arc X1



Детали

Артикул	Наименование
1 AX1001	Гусак
2 AM1505	Контргайка
3 AM1521	Провода управления
4 AX1517-30	Сварочный кабель в сборе 3м
AX1517-40	Сварочный кабель в сборе 4м
AX1517-50	Сварочный кабель в сборе 5м
5 AX8015-1	Шаровое соединение
6 AX8015-2	Гайка шарового соединения
7 AXLC-30 x 1.5M	Кожаная оплётка 1,5м (передняя часть)
8 AX4019-1	Шланг отвода дыма (передняя часть)
9 AX-HRC30-40	Соединитель
10 AX5019-2-30	Шланг отвода дыма (задняя часть) 3м
AX5019-2-40	Шланг отвода дыма (задняя часть) 4м
AX5019-2-50	Шланг отвода дыма (задняя часть) 5м
12 AX3-IFC	Внутренняя часть канала для дымоотвода
13 AX1-OFC	Внешняя часть канала для дымоотвода
14 AM2514-C	Панель рукоятки
15 AX2514	Рукоятка для горелок с дымоотводом
16 AX3-AFR	Регулирующий клапан
17 AXSP1-1	Набор винтов
18 AM2516L	Удлиненная кнопка
19 AM2516	Стандартная кнопка
20 AM1522	Разъёмы для кабеля управления

Артикул	Наименование
21 AX-YC	Тройник
22 AX1-SR	Губчатое уплотнительное кольцо
23 AX5019-CS	Суппорт пружинный
24 AM5022	Корпус разъёма
25 AML1541	Винт корпуса разъёма
26 AM1519	Гайка корпуса разъёма
27 AM1528	Евроразъём
28 AM1826	Гайка, закрепляющая направляющий канал
29 AMLOR	Уплотнительное кольцо направляющего канала
30 AM1524	Кольцо круглого сечения
31 AM1523	Гнездо разъёма
32 AMSPP-1	Набор винтов
35 AMWS	Ключ

Опционально

*11 AXLC-40 x 0.75M	Кожаная оплётка (задняя часть) 0,75м
AXLC-40 x 1.75M	Кожаная оплётка (задняя часть) 1,75м
AXLC-40 x 2.75M	Кожаная оплётка (задняя часть) 2,75м
*33 AX1-AFM	Расходомер воздуха
*34 AX-GFM	Расходомер газа

X2 Горелка с дымоотводом с воздушным охлаждением для MIG сварки

Ток:	250A CO ₂ , 220A газовая смесь M21, EN60974-7 ПВ 60%, d = 0.8-1.2мм
Параметры:	Скорость подачи защитного газа: 10-15 л/мин Объёмная скорость удаления дыма на сопле: 48 м ³ /час

Горелка Arc X2 прекрасно подходит для сварки проволокой диаметром 0,8-1,2мм в промышленных условиях. Улучшает качество воздуха, которым дышит сварщик, а значит повышает безопасность процесса за счёт удаления дыма из зоны его образования.

Комплектация горелок ARC X2

В стандартной комплектации горелки Arc X2 оснащены евроразъёмом и всеми расходными частями, необходимыми для начала работы. Частичное или полное покрытие сварочного кабеля кожаной оплётки.



	3 м	4 м	5 м
Горелка X2 с дымоотводом	X2-3M	X2-4M	X2-5M
Горелка X2 с дымоотводом с расходомерами газа и воздуха	X2-3M-FM	X2-4M-FM	X2-5M-FM
Горелка X2 с дымоотводом (кожаная оплётка по всей длине кабеля)	X2-3M-LE	X2-4M-LE	X2-5M-LE
Горелка X2 с дымоотводом (кожаная оплётка по всей длине кабеля и расходомерами газа и воздуха)	X2-3M-LE-FM	X2-4M-LE-FM	X2-5M-LE-FM

Расходные части

A Сопла-насадки для удаления дыма

Артикул	Наименование	Диаметр	Стенка	Материал
AX2FN	Сопло-насадка	21.9мм	1 мм	Алюминий

B Сопла

Артикул	Наименование	Диаметр	Стенка	Материал
AM2TN	Сильно коническое	12мм	1.9мм	Медь
•AM2CN	Коническое	15мм	1.9мм	Медь

C Адаптеры сопла-насадки

Артикул	Наименование	Материал
AX2002	Адаптер сопла-насадки	Алюминий

D Контактные наконечники

Артикул	Наименование	Размер (мм)	Диаметр (мм)	Материал
AM2CT08	Наконечник	M6*25.0	0.6	Медь
AM2CT09	Наконечник	M6*25.0	0.8	Медь
•AM2CT10	Наконечник	M6*25.0	0.9	Медь
AM2CT12	Наконечник	M6*25.0	1.0	Медь
AM2CT08A	Наконечник	M6*25.0	1.2	Медь
AM2CT10A	Наконечник	M6*25.0	0.8	Медь
AM2CT12A	Наконечник	M6*25.0	1.0	Медь

E Вставки под наконечник

Артикул	Наименование	Материал
•AM2TA	Вставка под наконечник	Латунь

F Изоляционные шайбы

Артикул	Наименование
•AX2003	Изоляционная шайба

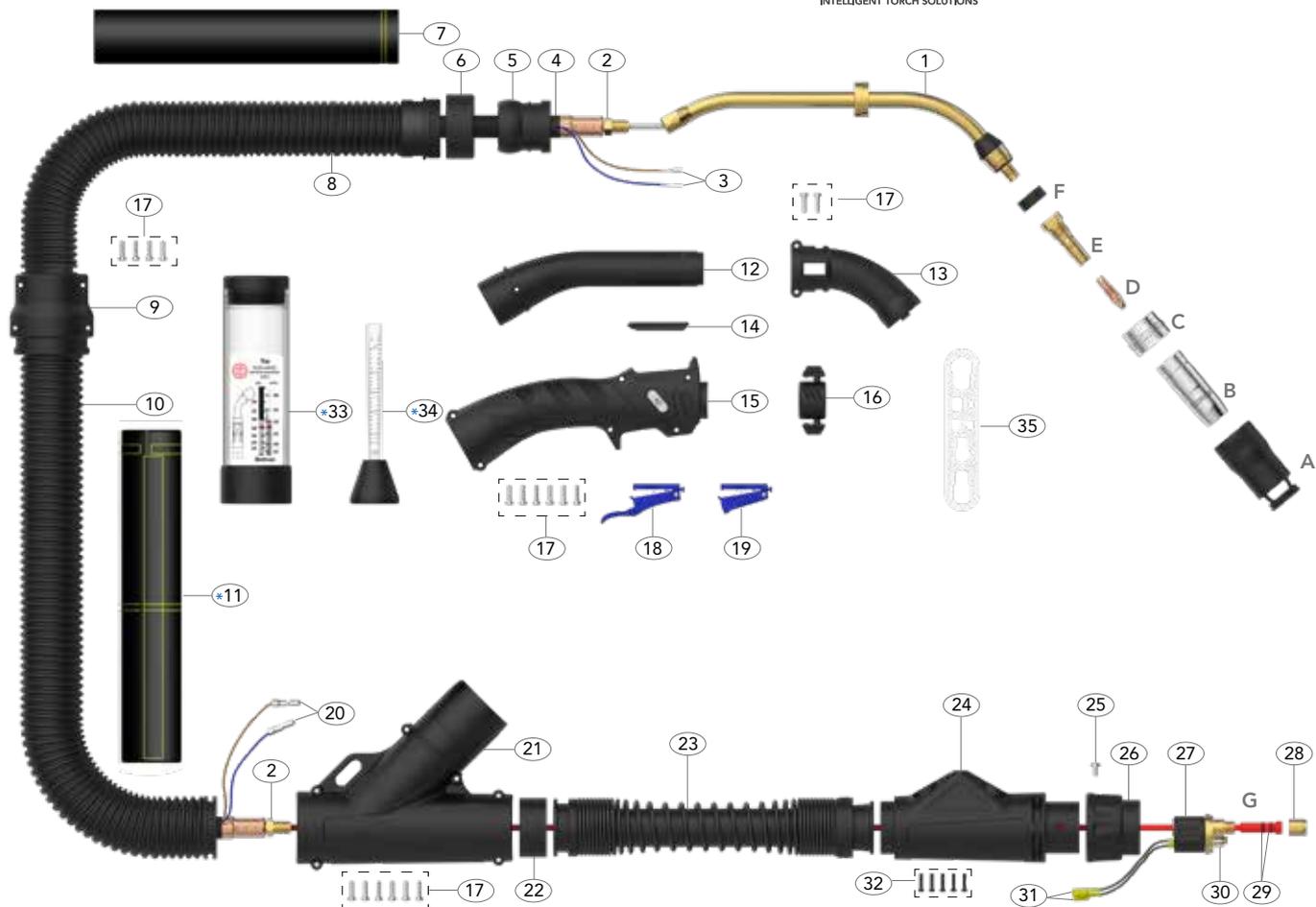
G Направляющие каналы

Артикул	Наименование	Диаметр
•AM2524-30	Стальная спираль 3м	1.0-1.2мм
•AM2524-40	Стальная спираль 4м	1.0-1.2мм
•AM2524-50	Стальная спираль 5м	1.0-1.2мм

•Стандартная комплектация



Серия горелок с дымоотводом Arc X2



Детали

Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
1 AX2001	Гусак	21 AX-YC	Тройник
2 AM1505	Контргайка	22 AX2-SR	Губчатое уплотнительное кольцо
3 AM1521	Провода управления	23 AX5019-CS	Суппорт пружинный
4 AX2503-30	Сварочный кабель в сборе 3м	24 AM5022	Корпус разъёма
AX2503-40	Сварочный кабель в сборе 4м	25 AML1541	Винт корпуса разъёма
AX2503-50	Сварочный кабель в сборе 5м	26 AM1519	Гайка корпуса разъёма
5 AX8015-1	Шаровое соединение	27 AM1528	Евроразъём
6 AX8015-2	Гайка шарового соединения	28 AM1826	Гайка, закрепляющая направляющий канал
7 AXLC-30 x 1.5M	Кожаная оплётка 1,5м (передняя часть)	29 AMLOR	Уплотнительное кольцо направляющего канала
8 AX4019-1	Шланг отвода дыма (передняя часть)	30 AM1524	Кольцо круглого сечения
9 AX-HRC30-40	Соединитель	31 AM1523	Гнездо разъёма
10 AX5019-2-30	Шланг отвода дыма (задняя часть) 3м	32 AMSP1-1	Набор винтов
AX5019-2-40	Шланг отвода дыма (задняя часть) 4м	35 AMWS	Ключ
AX5019-2-50	Шланг отвода дыма (задняя часть) 5м		
12 AX3-IFC	Внутренняя часть канала для дымоотвода		
13 AX2-OFC	Внешняя часть канала для дымоотвода		
14 AM2514-C	Панель рукоятки		
15 AX2514	Рукоятка для горелок с дымоотводом		
16 AX3-AFR	Регулирующий клапан		
17 AXSP1-1	Набор винтов		
18 AM2516L	Удлинённая кнопка		
19 AM2516	Стандартная кнопка		
20 AM1522	Разъёмы для кабеля управления		
		Опционально	
		*11 AXLC-40 x 0.75M	Кожаная оплётка (задняя часть) 0,75м
		AXLC-40 x 1.75M	Кожаная оплётка (задняя часть) 1,75м
		AXLC-40 x 2.75M	Кожаная оплётка (задняя часть) 2,75м
		*33 AX2-AFM	Расходомер воздуха
		*34 AX-GFM	Расходомер газа

X3 Высокопроизводительная горелка с дымоотводом с воздушным охлаждением для MIG сварки

Ток:	300A CO ₂ , 270A газовая смесь M21, EN60974-7 ПВ 60%, d = 0.9-1.2мм
Параметры:	Скорость подачи защитного газа: 16-18 л/мин Объёмная скорость удаления дыма на сопле: 52 м ³ /час

Горелка Arc X3 - это настоящая рабочая лошадка серии с воздушным охлаждением. Выдаёт реальные 300А и удаляет 98% вредного дыма из зоны сварки.

Комплектация высокопроизводительных горелок ARC X3

В стандартной комплектации горелки Arc X3 оснащены евроразъёмом и всеми расходными частями, необходимыми для начала работы. Частичное или полное покрытие сварочного кабеля кожаной оплётки.



	3 м	4 м	5 м
Горелка X3 с дымоотводом	X3-3M	X3-4M	X3-5M
Горелка X3 с дымоотводом с расходомерами газа и воздуха	X3-3M-FM	X3-4M-FM	X3-5M-FM
Горелка X3 с дымоотводом (кожаная оплётка по всей длине кабеля)	X3-3M-LE	X3-4M-LE	X3-5M-LE
Горелка X3 с дымоотводом (кожаная оплётка по всей длине кабеля и расходомерами газа и воздуха)	X3-3M-LE-FM	X3-4M-LE-FM	X3-5M-LE-FM

Расходные части

A Сопла-насадки для удаления дыма

Артикул	Наименование	Диаметр	Стенка	Материал
AX3FN	Сопло-насадка	23.4мм	1мм	Алюминий

B Сопла

Артикул	Наименование	Диаметр	Стенка	Материал
AX3TN	Сильно коническое	12мм	2.5мм	Медь
• AX3CN	Коническое	15мм	2.5мм	Медь
AX3CYN	Цилиндрическое	18мм	2.5мм	Медь

C Адаптеры сопла-насадки

Артикул	Наименование	Материал
AX3002	Адаптер сопла-насадки	Алюминий

D Контактные наконечники

Артикул	Наименование	Размер (мм)	Диаметр (мм)	Материал
Стандартная серия				
AM5CT09	Наконечник	M8*29.5	0.9	CuCrZr
AM5CT10	Наконечник	M8*29.5	1.0	CuCrZr
• AM5CT12	Наконечник	M8*29.5	1.2	CuCrZr
Серия А - для алюминиевой проволоки				
AM5CT10A	Наконечник	M8*29.5	1.0	CuCrZr
AM5CT12A	Наконечник	M8*29.5	1.2	CuCrZr
AM2CT10A	Наконечник	M8*29.5	1.0	Медь
AM2CT12A	Наконечник	M8*29.5	1.2	Медь

E Вставки под наконечник

Артикул	Наименование	Материал
• AM3TAB	Вставка под наконечник	Латунь
AM3TAC	Вставка под наконечник усиленная	CuCrZr

G Направляющие каналы

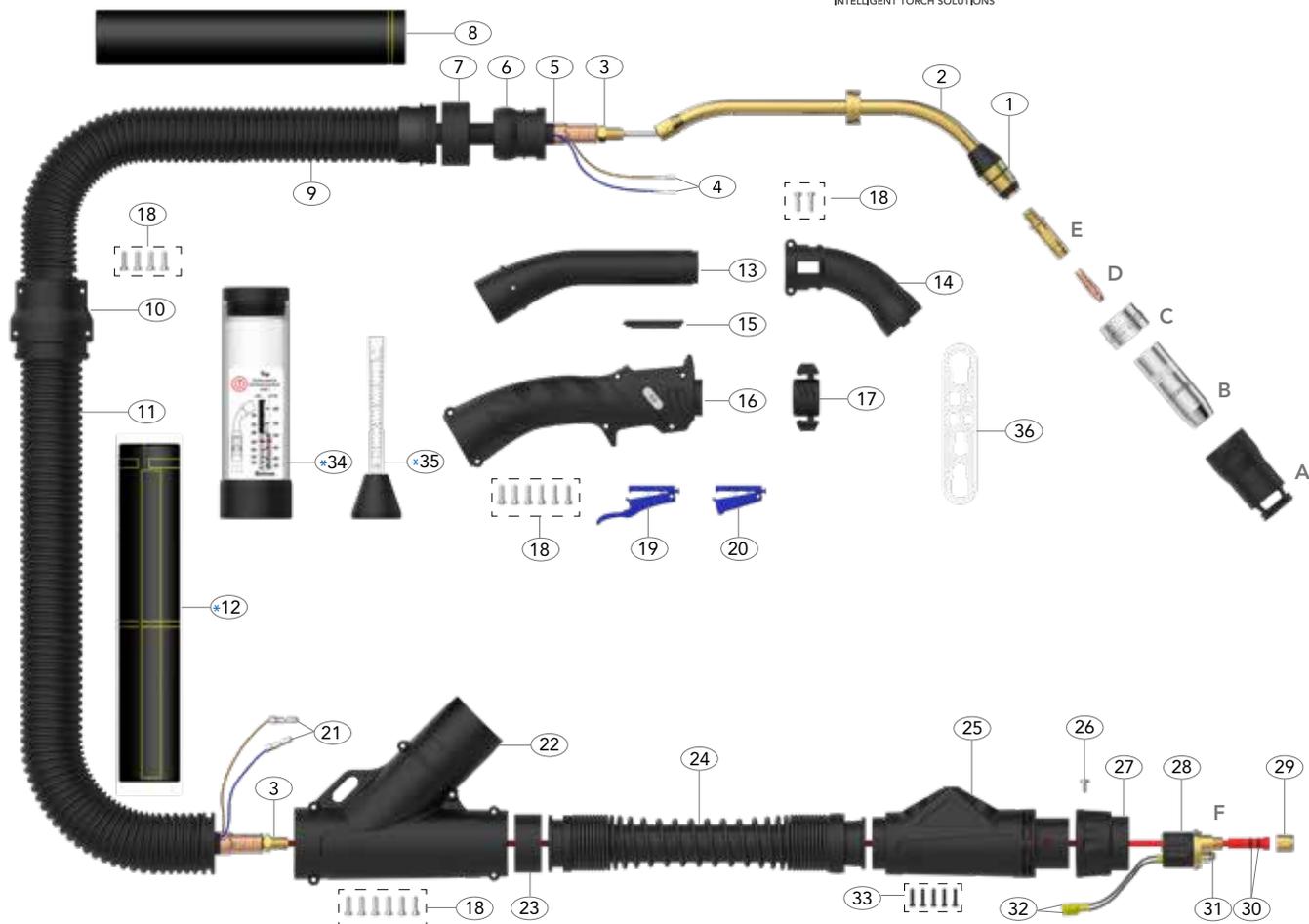
Артикул	Наименование	Диаметр
• AM2524-30	Стальная спираль 3м	1.0-1.2мм
• AM2524-40	Стальная спираль 4м	1.0-1.2мм
• AM2524-50	Стальная спираль 5м	1.0-1.2мм

• Стандартная комплектация



Контактные наконечники M10 и вставки под M10 смотрите на стр. 18-19

Серия горелок с дымоотводом Arc X3



Детали

Артикул	Наименование
1 AX3-NOR	Уплотнительное кольцо круглого сечения
2 AX3001	Гусак
3 AM1505	Контргайка
4 AM1521	Провода управления
5 AX3003-30	Сварочный кабель в сборе 3м
AX3003-40	Сварочный кабель в сборе 4м
AX3003-50	Сварочный кабель в сборе 5м
6 AX8015-1	Шаровое соединение
7 AX8015-2	Гайка шарового соединения
8 AXLC-32 x 1.5M	Кожаная оплётка 1,5м (передняя часть)
9 AX5019-1	Шланг отвода дыма (передняя часть)
10 AX-HRC32-40	Соединитель
11 AX5019-2-30	Шланг отвода дыма (задняя часть) 3м
AX5019-2-40	Шланг отвода дыма (задняя часть) 4м
AX5019-2-50	Шланг отвода дыма (задняя часть) 5м
13 AX3-IFC	Внутренняя часть канала для дымоотвода
14 AX3-OFC	Внешняя часть канала для дымоотвода
15 AM2514-C	Панель рукоятки
16 AX2514	Рукоятка для горелок с дымоотводом
17 AX3-AFR	Регулирующий клапан
18 AXSP1-1	Набор винтов
19 AM2516L	Удлиненная кнопка
20 AM2516	Стандартная кнопка
21 AM1522	Разъёмы для кабеля управления

Артикул	Наименование
22 AX-YC	Тройник
23 AX3-SR	Губчатое уплотнительное кольцо
24 AX5019-CS	Суппорт пружинный
25 AM5022	Корпус разъёма
26 AML1541	Винт корпуса разъёма
27 AM1519	Гайка корпуса разъёма
28 AM1528	Евроразъём
29 AM1826	Гайка, закрепляющая направляющий канал
30 AMLOR	Уплотнительное кольцо направляющего канала
31 AM1524	Кольцо круглого сечения
32 AM1523	Гнездо разъёма
33 AMSP1-1	Набор винтов
36 AMWS	Ключ

Опционально

*12 AXLC-40 x 0.75M	Кожаная оплётка (задняя часть) 0,75м
AXLC-40 x 1.75M	Кожаная оплётка (задняя часть) 1,75м
AXLC-40 x 2.75M	Кожаная оплётка (задняя часть) 2,75м
*34 AX3-AFM	Расходомер воздуха
*35 AX-GFM	Расходомер газа

X5W Высокопроизводительная горелка с дымоотводом с жидкостным охлаждением для MIG сварки

Ток:	500A CO ₂ , 450A газовая смесь M21, EN60974-7 ПВ 100%, d = 0.9-1.6мм
Параметры:	Скорость подачи защитного газа: 16-22 л/мин Объёмная скорость удаления дыма на сопле: 52 м ³ /час

Горелка создана для работы на высоких токах и в тяжелых условиях. Она обеспечивает высокоэффективное улавливание дыма в месте его образования, сводя к минимуму возможность попадания вредных частиц в окружающий воздух.

Комплектация высокопроизводительных горелок ARC X5W

В стандартной комплектации горелки Arc X5W оснащены евроразъёмом и всеми расходными частями, необходимыми для начала работы. Частичное или полное покрытие сварочного кабеля кожаной оплёткой.



	3 м	4 м	5 м
Горелка X5W с дымоотводом	X5W-3M	X5W-4M	X5W-5M
Горелка X5W с дымоотводом с расходомерами газа и воздуха	X5W-3M-FM	X5W-4M-FM	X5W-5M-FM
Горелка X5W с дымоотводом (кожаная оплётка по всей длине кабеля)	X5W-3M-LE	X5W-4M-LE	X5W-5M-LE
Горелка X5W с дымоотводом (кожаная оплётка по всей длине кабеля и расходомерами газа и воздуха)	X5W-3M-LE-FM	X5W-4M-LE-FM	X5W-5M-LE-FM

Расходные части

A Сопла-насадки для удаления дыма

Артикул	Наименование	Диаметр	Стенка	Материал
AX3FN	Сопло-насадка	23.4мм	1мм	Алюминий

B Сопла

Артикул	Наименование	Диаметр	Стенка	Материал
AX3TN	Сильно коническое	12мм	2.5мм	Медь
• AX3CN	Коническое	15мм	2.5мм	Медь
AX3CYN	Цилиндрическое	18мм	2.5мм	Медь

C Адаптеры сопла-насадки

Артикул	Наименование	Материал
AX3002	Адаптер сопла-насадки	Алюминий

D Контактные наконечники

Артикул	Наименование	Размер (мм)	Диаметр (мм)	Материал
Стандартная серия				
AM5CT09	Наконечник	M8*29.5	0.9	CuCrZr
AM5CT10	Наконечник	M8*29.5	1.0	CuCrZr
• AM5CT12	Наконечник	M8*29.5	1.2	CuCrZr
AM5CT14	Наконечник	M8*29.5	1.4	CuCrZr
AM5CT16	Наконечник	M8*29.5	1.6	CuCrZr
Серия А - для алюминиевой проволоки				
AM5CT10A	Наконечник	M8*29.5	1.0	CuCrZr
AM5CT12A	Наконечник	M8*29.5	1.2	CuCrZr
AM5CT16A	Наконечник	M8*29.5	1.6	CuCrZr
AM2CT10A	Наконечник	M8*29.5	1.0	Медь
AM2CT12A	Наконечник	M8*29.5	1.2	Медь

E Вставки под наконечник

Артикул	Наименование	Материал
• AX5WTAC	Вставка под наконечник усиленная	CuCrZr

F Изоляционные шайбы

Артикул	Наименование
• AX5WTAI	Изоляционная шайба

G Направляющие каналы

Артикул	Наименование	Диаметр
• AM2524-30	Стальная спираль 3м	1.0-1.2мм
• AM2524-40	Стальная спираль 4м	1.0-1.2мм
• AM2524-50	Стальная спираль 5м	1.0-1.2мм
AM3631-30	Стальная спираль 3м	1.6мм
AM3631-40	Стальная спираль 4м	1.6мм
AM3631-50	Стальная спираль 5м	1.6мм

• Стандартная комплектация



Контактные наконечники M10 и вставки под M10 смотрите на стр. 18-19

РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ

Серия горелок с дымоотводом



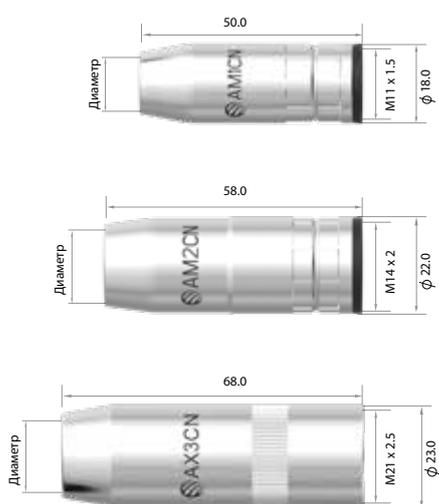
MAKE WORK
LIFE EASIER



Сопла-насадки для удаления дыма

Артикул	Наименование	Стенка	Материал	X1	X2	X3	X5W
AX1FN	Сопло-насадка	1.0мм	Алюминий	●	●	●	●
AX2FN	Сопло-насадка	1.0мм	Алюминий	●	●	●	●
AX3FN	Сопло-насадка	1.0мм	Алюминий	●	●	●	●

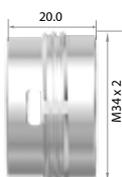
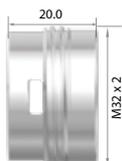
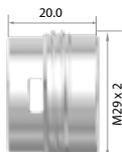
Сопла



Артикул	Наименование	Диаметр	Стенка	Материал	X1	X2	X3	X5W
AM1TN	Сильно коническое	10.6мм	1.0мм	Медь	●	●	●	●
AM1CN	Коническое	12.0мм	1.0мм	Медь	●	●	●	●
AM2TN	Сильно коническое	12.0мм	1.9мм	Медь	●	●	●	●
AM2CN	Коническое	15.0мм	1.9мм	Медь	●	●	●	●
AX3TN	Сильно коническое	12.0мм	2.5мм	Медь	●	●	●	●
AX3CN	Коническое	15.0мм	2.5мм	Медь	●	●	●	●
AX3CYN	Цилиндрическое	18.0мм	2.5мм	Медь	●	●	●	●

● Стандартный ряд ● Стандартная комплектация горелки

Адаптеры сопла-насадки



Артикул	Наименование	Материал	X1	X2	X3	X5W
AX1002	Адаптер сопла-насадки	Алюминий	●	●	●	●
AX2002	Адаптер сопла-насадки	Алюминий	●	●	●	●
AX3002	Адаптер сопла-насадки	Алюминий	●	●	●	●

Контактные наконечники



Артикул	Наименование	Размер мм	Диаметр мм	Материал	X1	X2	X3	X5W
Стандартная серия - рекомендуется для углеродистых и низколегированных проволок								
AM1CT06	Наконечник	M6*25.0	0.6	Медь	●	●	●	●
AM1CT08	Наконечник	M6*25.0	0.8	Медь	●	●	●	●
AM1CT09	Наконечник	M6*25.0	0.9	Медь	●	●	●	●
AM1CT10	Наконечник	M6*25.0	1.0	Медь	●	●	●	●
AM1CT12	Наконечник	M6*25.0	1.2	Медь	●	●	●	●



Стандартная серия - рекомендуется для углеродистых и низколегированных проволок								
AM2CT08	Наконечник	M8*29.5	0.8	Медь	●	●	●	●
AM2CT09	Наконечник	M8*29.5	0.9	Медь	●	●	●	●
AM2CT10	Наконечник	M8*29.5	1.0	Медь	●	●	●	●
AM2CT12	Наконечник	M8*29.5	1.2	Медь	●	●	●	●



Серия A - рекомендуется для нержавеющей и мягких видов проволоки								
AM1CT08A	Наконечник	M6*25.0	0.80	Медь	●	●	●	●
AM1CT10A	Наконечник	M6*25.0	1.0	Медь	●	●	●	●
AM1CT12A	Наконечник	M6*25.0	1.2	Медь	●	●	●	●



Серия A - рекомендуется для нержавеющей и мягких видов проволоки								
AM2CT08A	Наконечник	M8*29.5	0.8	Медь	●	●	●	●
AM2CT10A	Наконечник	M8*29.5	1.0	Медь	●	●	●	●
AM2CT12A	Наконечник	M8*29.5	1.2	Медь	●	●	●	●

● Стандартный ряд ● Стандартная комплектация горелки

Контактные наконечники

Стандартная серия



Артикул	Наименование	Размер мм	Диаметр мм	Материал	Проволока	X1	X2	X3	X5W
Стандартная серия - рекомендуется для углеродистых и низколегированных проволок									
AM5CT09	Наконечник	M8*29.5	0.9	CuCrZr	Углеродистая Нержавеющая	●	●	●	●
AM5CT10	Наконечник	M8*29.5	1.0	CuCrZr		●	●	●	●
AM5CT12	Наконечник	M8*29.5	1.2	CuCrZr		●	●	●	●
AM5CT14	Наконечник	M8*29.5	1.4	CuCrZr		●	●	●	●
AM5CT16	Наконечник	M8*29.5	1.6	CuCrZr		●	●	●	●

Стандартная серия



Стандартная серия - рекомендуется для углеродистых и низколегированных проволок									
AM6WCT09	Наконечник	M10*35.5	0.9	CuCrZr	Углеродистая Нержавеющая	●	●	●	●
AM6WCT10	Наконечник	M10*35.5	1.0	CuCrZr		●	●	●	●
AM6WCT12	Наконечник	M10*35.5	1.2	CuCrZr		●	●	●	●
AM6WCT14	Наконечник	M10*35.5	1.4	CuCrZr		●	●	●	●
AM6WCT16	Наконечник	M10*35.5	1.6	CuCrZr		●	●	●	●

Серия А



Серия А - рекомендуется для нержавеющей и мягких видов проволоки									
AM5CT10A	Наконечник	M8*29.5	1.0	CuCrZr	Алюминиевая Нержавеющая	●	●	●	●
AM5CT12A	Наконечник	M8*29.5	1.2	CuCrZr		●	●	●	●
AM5CT16A	Наконечник	M8*29.5	1.6	CuCrZr		●	●	●	●
AM2CT10A	Наконечник	M8*29.5	1.0	Медь		●	●	●	●
AM2CT12A	Наконечник	M8*29.5	1.2	Медь		●	●	●	●

А Серия

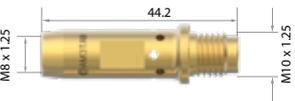
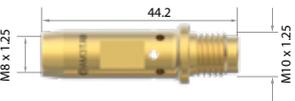
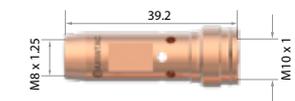
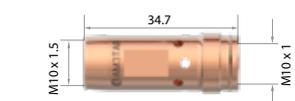


Серия А - рекомендуется для нержавеющей и мягких видов проволоки									
AM6WCT10A	Наконечник	M10*35.5	1.0	CuCrZr	Алюминиевая Нержавеющая	●	●	●	●
AM6WCT12A	Наконечник	M10*35.5	1.2	CuCrZr		●	●	●	●
AM6WCT16A	Наконечник	M10*35.5	1.6	CuCrZr		●	●	●	●
AMC6WCT10A	Наконечник	M10*35.5	1.0	Медь		●	●	●	●
AMC6WCT12A	Наконечник	M10*35.5	1.2	Медь		●	●	●	●

● Стандартный ряд

● Стандартная комплектация горелки

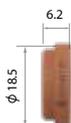
Вставки под наконечник

Артикул	Наименование	Материал	X1	X2	X3	X5W
	AM1TA Вставка под наконечник M6	Латунь	●	●	●	●
	AM2TA Вставка под наконечник M8	Латунь	●	●	●	●
	AM3TAB Вставка под наконечник M8	Латунь	●	●	●	●
	AM3TAC Вставка под наконечник усиленная M8	CuCrZr	●	●	●	●
	AM3TAB-M10 Вставка под наконечник M10	Латунь	●	●	●	●
	AM3TAC-M10 Вставка под наконечник усиленная M10	CuCrZr	●	●	●	●
	AX5WTAC Вставка под наконечник M8	CuCrZr	●	●	●	●
	AX5WTAC-M10 Вставка под наконечник M10	CuCrZr	●	●	●	●

● Стандартный ряд

● Стандартная комплектация горелки

Изоляторы



Артикул	Наименование	X1	X2	X3	X5W
AX5WTAI	Изолятор вставки под наконечник	●	●	●	●
AX1003	Изолятор гусака	●	●	●	●
AX2003	Изолятор гусака	●	●	●	●

● Стандартный ряд ● Стандартная комплектация горелки

Направляющие каналы

Стальные спирали Рекомендуются для углеродистых и низколегированных проволок при сварке на малых и средних токах.

Артикул	Наименование	Ниппель	Диаметр мм	X1	X2	X3	X5W
AM1535-30	Стальная спираль 3м	Литой	0.6-0.9	●	●	●	●
AM1535-40	Стальная спираль 4м	Литой	0.6-0.9	●	●	●	●
AM1535-50	Стальная спираль 5м	Литой	0.6-0.9	●	●	●	●



AM2524-30	Стальная спираль 3м	Литой	1.0-1.2	●	●	●	●
AM2524-40	Стальная спираль 4м	Литой	1.0-1.2	●	●	●	●
AM2524-50	Стальная спираль 5м	Литой	1.0-1.2	●	●	●	●



AM3631-30	Стальная спираль 3м	Литой	1.6	●	●	●	●
AM3631-40	Стальная спираль 4м	Литой	1.6	●	●	●	●
AM3631-50	Стальная спираль 5м	Литой	1.6	●	●	●	●



Комбинированные направляющие каналы

Артикул	Наименование	Контактный наконечник	Диаметр мм	X1	X2	X3	X5W
AM1564-30	Комбинированный канал 3м	Серия А	0.8-1.2	●	●	●	●
AM1564-40	Комбинированный канал 4м	Серия А	0.8-1.2	●	●	●	●
AM1564-50	Комбинированный канал 5м	Серия А	0.8-1.2	●	●	●	●
AM2564-30	Комбинированный канал 3м	Серия А	1.2-1.6	●	●	●	●
AM2564-40	Комбинированный канал 4м	Серия А	1.2-1.6	●	●	●	●
AM2564-50	Комбинированный канал 5м	Серия А	1.2-1.6	●	●	●	●

Рекомендуются для алюминиевых и других мягких видов проволоки, а также могут быть использованы для нержавеющей сплошных, порошковых и металлопорошковых проволок.



● Стандартный ряд

● Стандартная комплектация горелки

СЕРИЯ ГОРЕЛОК С ДЫМООТВОДОМ ARC X

Сделай свою работу проще

Официальный дистрибьютор ARC на территории Российской Федерации ООО «Сварной»
Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
+7 (800) 600-44-91, info@svarnoy.ru
Московская область, г. Подольск, Домодедовское шоссе, д. 10, пом. 1
+7 (495) 278-08-08, msk@svarnoy.ru
Республика Беларусь, Минск, Минский район, Новодворский с/с,
д. Королищевичи, ул. Совхозная, д. 7
+375 (44) 771-46-32, minsk@svarnoy.ru
svarnoy.ru

2025.06



MAKE WORK
LIFE EASIER