

GFS-347L

Проволока порошковая для
сварки нержавеющей стали

Классификации:

AWS A5.22 E347T1-1
EN T 19 9 Nb LP C1
ISO 17633 B-TS347L-FC1

Характеристики и область применения

GFS-347L порошковая проволока с удаленной сердцевиной для всей позиционной сварки, используя чистый газ ограждения CO₂. Обеспечивает хорошую устойчивость к коррозии в сервисной температуре до 760 градусов C. GFS-347L разработана для сварки устойчивой нержавеющей стали, такой как тип 347 и 321 наложение сопротивления, присоединение общих аустенитных типов из нержавеющей стали.

Химический состав

Сплав	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S	Другое
AWS	0.08	0.5-2.5	1.0	18.0-21.0	9.0-11.0	0.5	0.04	0.03	Cu0.5/Nb: 8C-1.0
EX	0.031	1.67	0.52	19.03	10.45	0.06	0.012	0.012	Cu0.30/Nb0.71

Механические свойства

Механические свойства	Предел текучести (MPa)	Предел прочности (MPa)	Удлинение (%)	Ударная вязкость J/°C
AWS	—	520	30	—
EX	—	595	40	—

Примечания по использованию

1. Ток и полярность: DC+
2. Очистите от воды, ржавчины, масла на основном компоненте сплава, чтобы избежать пористости и трещин.
3. Защитный газ: 100% CO₂ с расходом газа 20~25 л/мин и ESO 15~20мм
4. Надлежащая защита необходима во время сварочных работ.

Доступные размеры и рекомендуемые параметры

Размер / мм	F, H		V UP		OV	
	A	V	A	V	A	V
1.2	140-220	23-33	120-180	24-28	160-200	26-30
1.6	200-300	27-32	—		—	