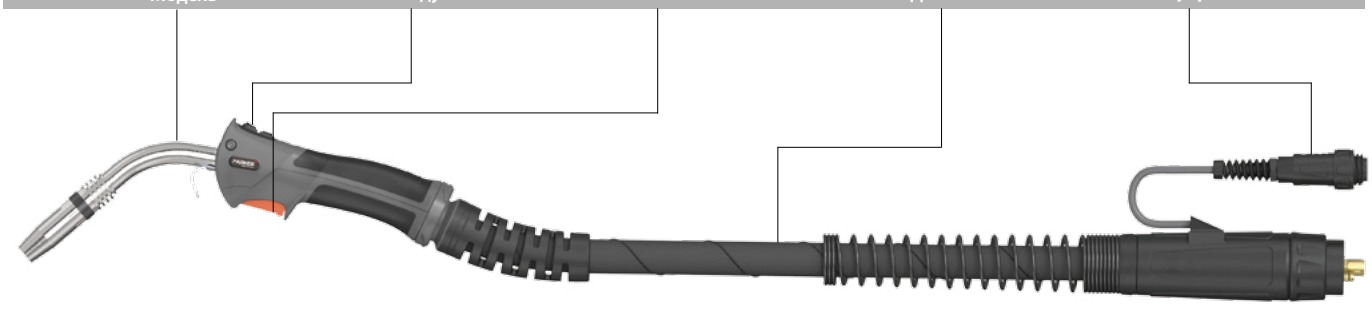
КОНФИГУРАТОР ГОРЕЛОК
Suregrip Multi-MIG для MIG/MAG сварки

PARKER TORCHOLOGY
SMART TORCH SOLUTIONS

Шаг 1	Шаг 2	Шаг 3	Шаг 4	Шаг 5
Модель	Модуль	Кнопка	Длина	Разъём управления



Информация для заказа

Артикул горелки формируется при помощи 5 простых шагов:

1. Выберите модель горелки
2. Выберите модуль управления
3. Выберите кнопку
4. Выберите длину кабеля
5. Выберите разъём управления

Пример: MMB2400-PAM1-MT1-30ER-PERCP11

Горелка Multi-MIG 240A с воздушным охлаждением с модулем с 2 кнопками, стандартной кнопкой, кабелем 3м

Шаг 1 — Модель

Артикул	Наименование
MMB2400	MMB240 Воздушное охл.
MMB2600	MMB260 Воздушное охл.
MMB3600	MMB360 Воздушное охл.
MMB4001	MMB401 Жидкостное охл.
MMB5000	MMB501 Жидкостное охл.
MMB5550	MMB555 Жидкостное охл.
MMB6050	MMB605 Жидкостное охл.

Шаг 2 — Модуль

Артикул	Наименование
PAM1	Модуль с 2 кнопками
PAM2	Модуль с 4 кнопками

Шаг 3 — Кнопка

Артикул	Наименование
MT1	Стандартная кнопка
MT2	Удлинённая кнопка

Шаг 4 — Длина

Артикул	Наименование
30ER	Сварочный кабель 3м
40ER	Сварочный кабель 4м
50ER	Сварочный кабель 5м

Шаг 5 — Разъём управления

Артикул	Наименование
PERCP0	2-пиновая вилка Amphenol
PERCP1	4-пиновая вилка Amphenol
PERCP2	5-пиновая вилка Amphenol
PERCP3	6-пиновая вилка Amphenol
PERCP4	14-пиновая вилка Amphenol
PERCP6	8-пиновая вилка Amphenol
PERCP6-5	5-пиновая вилка Amphenol
PERCP7	3-пиновая вилка Tuchel
PERCP9	5-пиновая вилка Tuchel
PERCP11	7-пиновая вилка Uniarc
PXS12-J3P	3-пиновая вилка

НАЗНАЧЕНИЕ:
Изменение программы сварки
Вверх/вниз

PAM1

PAM2

НАЗНАЧЕНИЕ:
Изменение программы сварки и силы тока
Вверх/вниз и больше/меньше

ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор PARKER на территории Российской Федерации
г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
Московская область, г. Подольск, Домодедовское шоссе, д. 10, пом. 1
Тел. (800) 600-44-91, (812) 670-07-07
Тел. (495) 278-08-08, (981) 988-20-88
www.svarnoy.ru
info@svarnoy.ru