

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей ARC. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный авторизованный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
сайт: svarnoy.ru
e-mail: market@svarnoy.ru
тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца _____

Подпись покупателя _____



MAKE WORK
LIFE EASIER



ПАСПОРТ

Горелка М3

для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2025 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка М3 предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (КНП) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	воздушное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	300
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	270
Продолжительность включения (ПВ), %	60
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,9-1,2
Температура эксплуатации, °С	-20°С...+40°С
Температура транспортировки, °С	-25°С...+55°С

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

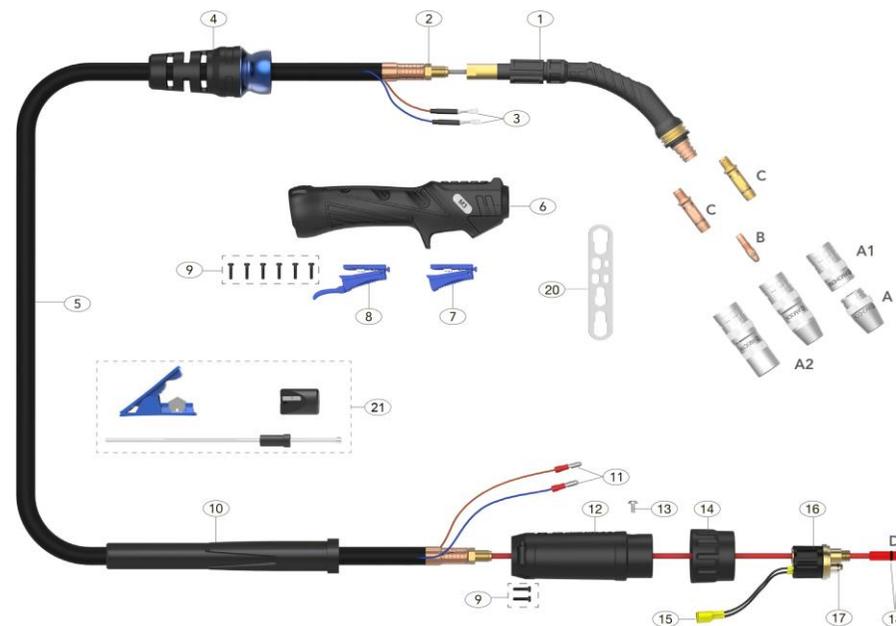
	3 м	4 м	5 м
Горелка М3 (стандартная кнопка)	М3-3М	М3-4М	М3-5М
Горелка М3 (удлинённая кнопка)	М3-МТ2-3М	М3-МТ2-4М	М3-МТ2-5М

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка М3		1
Расходные части	Сопло коническое:	
	Основание сопла АМ3HDNI	1
	Наконечник сопла АМ3HDCN	1
	Наконечник контактный CuCrZr АМ5СТ12	1
	Вставка под наконечник латунная АМ3ТАВ	1
Стальная спираль АМ2524-х0 (х - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,0-1,2мм	1	
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Наконечники сопла					
A	АМ3HDCN *	Коническое 14,0x38,5мм	1	АМ3001	Гусак
	АМ3HDTN	Сильно коническое 12,0x38,5мм	2	АМ1505	Контргайка
	АМ3HDCYN	Цилиндрическое 19,0x38,5мм	3	АМ1521	Провода подключения
	АМ3ТN-NG	Для узкощелевой сварки 8,0x71,5мм	4	АМ1514	Суппорт кабеля с шаровым соединением
	АМ3PN-NG	Для узкощелевой сварки 10,0x97,0мм	5	АМ3003CW-х0**	Сварочный кабель в сборе
A1	АМ3HDNI *	Основание сопла 39,5мм	6	АМ2514	Рукоятка
Цельные сопла					
A2	АМ3CN	Коническое 14,0x68,0мм	7	АМ2516	Стандартная кнопка
	АМ3ТN	Сильно коническое 12,0мм x68,0мм	8	АМ2516L	Удлинённая кнопка
	АМ3CYN	Цилиндрическое 19,0мм x68,0мм	9	АМSP1-1	Набор винтов
Наконечники					
B	АМ5СТdd	CuCrZr, М8, 29,5мм, под dd = 0,9; 1,0мм	10	АМРА3541	Суппорт кабеля
	АМ5СТ12 *	CuCrZr, М8, 29,5мм, под Ø=1,2мм	11	АМ1522	Разъёмы для кабеля управления
	АМ5СТddA	CuCrZr, М8, 29,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2мм	12	АМ2578/L	Корпус разъёма
	АМ2СТddA	Cu, М8, 29,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2мм	13	АМL1541	Винты корпуса разъёма
	АМ5СТddT	Для узкощелевой сварки, CuCrZr, М8, 63,5мм, под dd = 1,0; 1,2мм	14	АМС1519	Гайка корпуса разъёма
D	АМ5СТddL	Для узкощелевой сварки, CuCrZr, М8, 89,0мм, под dd = 1,0; 1,2мм	15	АМ1523	Панельное гнездо разъёма
	Вставки под наконечник		16	АМ1528	Центральный разъём
C	АМ3ТАС	Усиленная, CuCrZr, М8, 44,2мм	17	АМ1524	Кольцо круглого сечения
	АМ3ТАВ *	Латунь, М8, 44,2мм	18	АМLOR	Уплотнительное кольцо
D	АМ2524-х0**	Стальная спираль под Ø = 1,0-1,2мм	19	АМ1826	Гайка, закрепляющая подающий канал
	АМ1535-х0**	Стальная спираль под Ø = 0,6-0,9мм	20	АМWS	Ключ
Опционально (приобретается отдельно):					
21	АМОS-W-LINER-T	Набор для установки комбинированного подающего канала и каналов для мягких видов проволоки			

* – заводская комплектация **х – длина в метрах: 3, 4, 5.