

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей ARC. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный авторизованный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца

Подпись покупателя



MAKE WORK
LIFE EASIER



ПАСПОРТ

Горелка M4W

для дуговой полуавтоматической сварки

в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2025 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка M4W предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное	
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	400	
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	350	
Номинальный сварочный ток (импульсный режим), А	300	
Продолжительность включения (ПВ), %	100	
Диаметр сварочной проволоки, мм	стальная	0,9-1,6
	нержавеющая	0,9-1,6
	алюминиевая	1,0-1,6

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,5
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,5 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1000
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50
Температура эксплуатации, °С	-10°С...+40°С
Температура транспортировки, °С	-25°С...+55°С

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

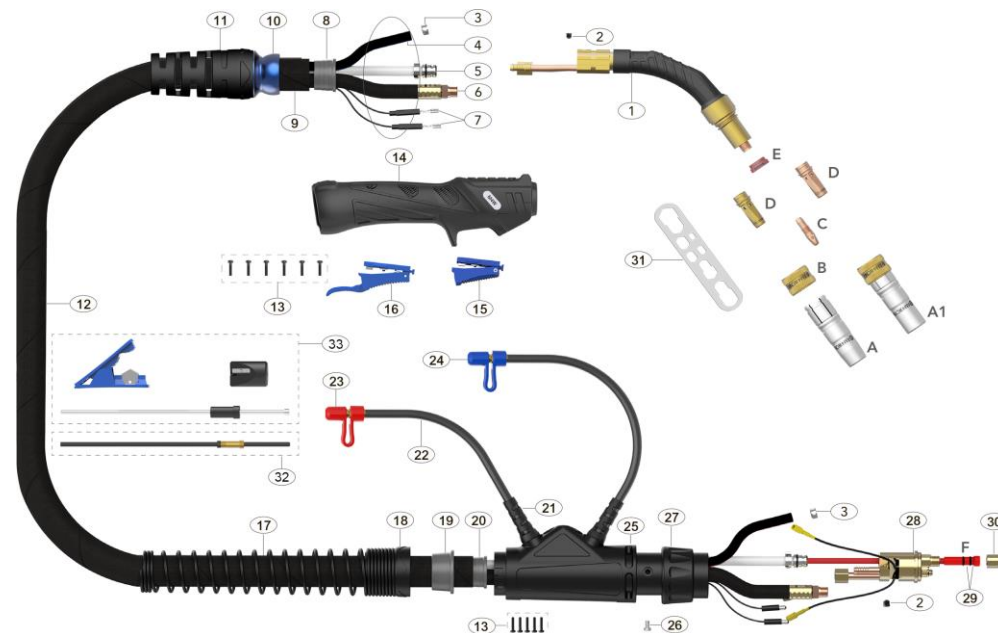
	3 м	4 м	5 м
Горелка M4W (стандартная кнопка)	M4W-3M	M4W-4M	M4W-5M
Горелка M4W (удлинённая кнопка)	M4W-MT2-3M	M4W-MT2-4M	M4W-MT2-5M

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка M4W		1
Расходные части	Сопло коническое AM4WCN	1
	Кольцо-фиксатор сопла AM4WCNR	1
	Сопло коническое AM4WCN-C в сборе с кольцом-фиксатором	1
	Наконечник контактный CuCrZr AM5CT12	1
	Вставка под наконечник латунная AM4WTAB-20	1
Стальная спираль AM2524-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,0-1,2мм	1	
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла					
	9	AM5019-x0**	9	AM5019-x0**	Брезентовая оплётка
A	AM4WCN *	Коническое 13,0x68,1мм	10	AMS3208-1	Шаровое соединение
	AM4WCYN	Цилиндрическое 16,0x68,1мм	11	AMS3208-S	Суппорт кабеля с гайкой шарового соединения
Сопла в сборе					
A1	AM4WCN-C *	Коническое в сборе с кольцом-фиксатором	12	AM4006-x0**	Шланговый пакет в сборе
	AM4WCYN-C	Цилиндрическое в сборе с кольцом-фиксатором	13	AMSP1-1	Набор винтов
			14	AM2514	Рукоятка
B	AM4WCNR	Кольцо-фиксатор сопла	15	AM2516	Стандартная кнопка
Наконечники					
	AM5CTdd	CuCrZr, M8, 29,5мм, под dd = 0,9; 1,0; 1,4; 1,6мм	16	AM2516L	Удлинённая кнопка
	AM5CT12 *	CuCrZr, M8, 29,5мм, под Ø=1,2мм	17	AM8027	Суппорт кабеля пружинный
	AM5CTdda	CuCrZr, M8, 29,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6мм	18	AM8028	Гайка суппорта
			19	AM8009	Зажим оплётки
			20	AM8010	Фиксатор оплётки
			21	AM1820	Суппорт шланга
Вставки под наконечник					
D	AM4WTAC-20	Усиленная, медная, M8, 34,5мм	22	AM5017	Выходной шланг в оплётке
	AM4WTAB-20 *	Латунная, M8, 32,0мм	23	AM80320	Красный колпачок
			24	AM80310	Синий колпачок
E	AM4WTAI	Изолятор	25	AM5022	Корпус разъёма
			26	AM1526	Винты корпуса разъёма (M4x0,7)
F	AM2524-x0**	Стальная спираль под Ø = 1,0-1,2мм	27	AM1519	Гайка корпуса разъёма
	AM3631-x0**	Стальная спираль под Ø = 1,6мм	28	AM5098	Центральный разъём
1	AM4002	Гусак	29	AMLOR	Уплотнительное кольцо
2	AM6X5	Винт	30	AM1826	Гайка, закрепляющая подающий канал
3	AM15400023	Шланговый зажим 10мм	31	AMWS	Ключ
4	AM5012-x0**	Шланг	Опционально (приобретается отдельно):		
5	AM6008-x0**	Канал для подачи проволоки	32	AMOSWLG	Манжета подающего канала
6	AM4015-x0**	Силовой кабель	33	AMCLST-KITS	Набор для установки комбинированного подающего канала
7	AM5010-x0**	Провода подключения			
8	AM58010	Вставка			

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.