

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей ARC. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный авторизованный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца

Подпись покупателя



MAKE WORK
LIFE EASIER



ПАСПОРТ

Горелка M5W

для дуговой полуавтоматической сварки

в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2025 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка M5W предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное		
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	560	540	510
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	540	520	500
Номинальный сварочный ток (импульсный режим), А	380	350	340
Продолжительность включения (ПВ), %	100		
Диаметр сварочной проволоки, мм	стальная	0,9-1,6	
	нержавеющая	0,9-1,6	
	алюминиевая	1,0-1,6	

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,5		
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,5 / 5,0		
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1600	1200	1000
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50		
Температура эксплуатации, °С	-10°С...+40°С		
Температура транспортировки, °С	-25°С...+55°С		

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

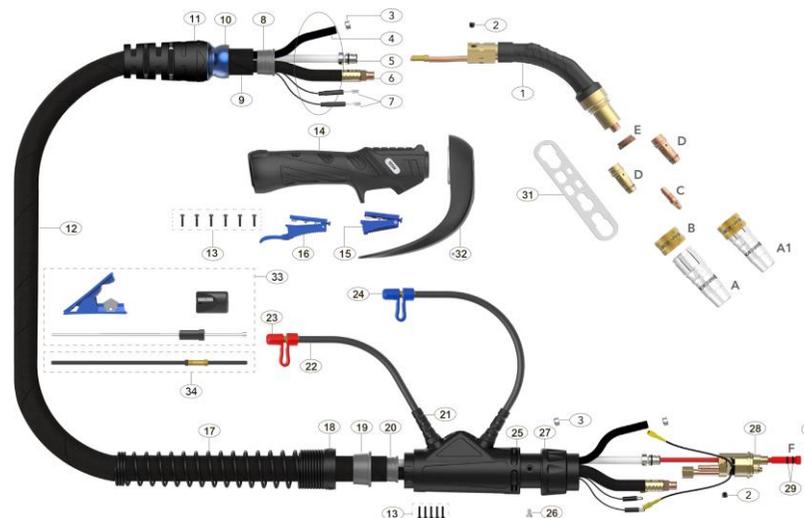
	3 м	4 м	5 м
Горелка M5W (стандартная кнопка)	M5W-3M	M5W-4M	M5W-5M
Горелка M5W (удлинённая кнопка)	M5W-MT2-3M	M5W-MT2-4M	M5W-MT2-5M

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка M5W		1
Расходные части	Сопло коническое AMN5WCN	1
	Кольцо-фиксатор сопла AMN5WCNR	1
	Сопло коническое AMN5WCN-C в сборе с кольцом-фиксатором	1
	Наконечник контактный CuCrZr AM5CT12	1
	Вставка под наконечник медная AM5WTAC-20	1
Стальная спираль AM6SL-1012-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,0-1,2мм		1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование	
Сопла						
A	AMN5WCN *	Коническое 13,5x68,1мм	3	AM15400023	Шланговый зажим 10мм	
	AMN5WCYN	Цилиндрическое 16,0x68,1мм	4	AM5012-x0**	Шланг	
	AMN5WTN	Сильно коническое 11,5x68,1мм	5	AM6008-x0**	Канал для подачи проволоки	
	AM5WTN-NG	Для узкощелевой сварки 8x102,0мм	6	AM6015-x0**	Силовой кабель	
	AM5WPN-NG	Для узкощелевой сварки 10x127,5мм	7	AM5010-x0**	Провода подключения	
A1	Сопла в сборе		8	AMS8010	Вставка	
	AMN5WCN-C *	Коническое в сборе с кольцом-фиксатором	9	AM5019-x0**	Брезентовая оплётка	
	AMN5WTN-C	Сильно коническое в сборе с кольцом-фиксатором	10	AMS3208-1	Шаровое соединение	
	AMN5WCYN-C	Цилиндрическое в сборе с кольцом-фиксатором	11	AMS3208-5	Суппорт кабеля с гайкой шарового соединения	
B	Наконечники		12	AM5506-x0**	Шланговый пакет в сборе	
	AMN5WCNR *	Кольцо-фиксатор сопла	13	AMSP1-1	Набор винтов	
C	AM5CTdd	CuCrZr, M8, 29,5мм, под dd = 0,9; 1,0; 1,4; 1,6мм	14	AM2514	Рукоятка	
	AM5CT12 *	CuCrZr, M8, 29,5мм, под Ø=1,2мм	15	AM2516	Стандартная кнопка	
	AM5CTdda	CuCrZr, M8, 29,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6мм	16	AM2516L	Удлиненная кнопка	
	AM2CTdda	Cu, M8, 29,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2мм	17	AM8027	Суппорт кабеля пружинный	
	AM5CTddT	Для узкощелевой сварки, CuCrZr, M8, 63,5мм, под dd = 1,0; 1,2мм	18	AM8028	Гайка суппорта	
	AM5CTddL	Для узкощелевой сварки, CuCrZr, M8, 89,0мм, под dd = 1,0; 1,2мм	19	AM8009	Зажим оплётки	
	Вставки под наконечник		20	AM8010	Вставка (фиксатор оплётки)	
	D	AM5WTAC-20 *	Усиленная, медная, 34,5мм	21	AM1820	Суппорт шланга
		AM5WTAC-45	Усиленная, медная, 32,0мм	22	AM5017	Выходной шланг в оплётке
		AM5WTAB-20	Латунная, 34,5мм	23	AM80320	Красный колпачок
AM5WTAB-45		Латунная, 32,0мм	24	AM80310	Синий колпачок	
E	AM5WTAI	Изолятор	25	AM5022	Корпус разъёма	
F	AM6SL-1012-x0**	Стальная спираль под Ø = 1,0-1,2мм	26	AM1526	Винты корпуса разъёма (M4x0,7)	
	AM6SL-16-x0**	Стальная спираль под Ø = 1,6мм	27	AM1519	Гайка корпуса разъёма	
1	AM5002	Гусак	28	AM5098	Центральный разъём	
2	AM6X6	Винт	29	AMLOR	Уплотнительное кольцо	
Опционально (приобретается отдельно):						
			30	AM1826	Гайка, закрепляющая подающий канал	
			31	AMWS	Ключ	
			32	AM5002HS-KIT	Тепловой экран	
			33	AMOSW-LINER-T	Набор для установки комбинированного подающего канала и каналов для мягких видов проволоки	
			34	AMOSWLG	Манжета подающего канала	

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.