

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей ARC. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный авторизованный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)

e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru)

тел: (812) 670-07-07

### ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

М.П.

Продавец \_\_\_\_\_

Подпись продавца

Подпись покупателя



MAKE WORK  
LIFE EASIER



# ПАСПОРТ

## Горелка M5WM

с поворотным гусаком  
для дуговой полуавтоматической сварки  
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор  
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка M5WM с поворотным гусакom предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное		
Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А	560	540	510
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	540	520	500
Номинальный сварочный ток (импульсный режим), А	380	350	340
Продолжительность включения (ПВ), %	100		
Диаметр сварочной проволоки, мм	стальная	0,9-1,6	
	нержавеющая	0,9-1,6	
	алюминиевая	1,0-1,6	

### Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,5		
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,5 / 5,0		
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1600	1200	1000
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50		
Температура окружающей среды, °С	-10°С...+40°С		

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

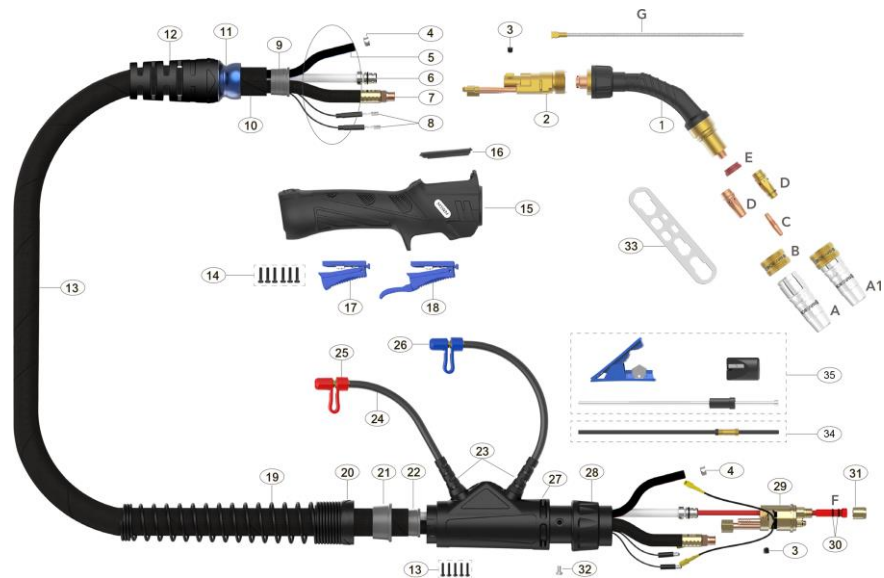
	3 м	4 м	5 м
Горелка M5WM (стандартная кнопка)	M5WM-3M	M5WM-4M	M5WM-5M
Горелка M5WM (удлинённая кнопка)	M5WM-MT2-3M	M5WM-MT2-4M	M5WM-MT2-5M

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка M5WM		1
Расходные части	Сопло коническое AMN5WCN	1
	Кольцо-фиксатор сопла AMN5WCNR	1
	Наконечник контактный CuCrZr AM5CT12	1
	Вставка под наконечник медная AM5WTAC-20	1
	Стальная спираль AM6SL-1012-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\varnothing = 1,0-1,2$ мм	1
	Спираль гусака AM5WMJL-1012 под $\varnothing = 1,0-1,2$ мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла					
	AMN5WCN *	Коническое 13,5x68,1мм	6	AM6008-x0**	Канал для подачи проволоки
A	AMN5WCYN	Цилиндрическое 16,0x68,1мм	7	AM6015-x0**	Силовая кабель
	AMN5WTN	Сильно коническое 11,5x68,1мм	8	AM5010-x0**	Провода подключения
			9	AM58010	Вставка
Сопла в сборе					
A1	AMN5WCN-C *	Коническое в сборе с кольцом-фиксатором	10	AM5019-x0**	Брезентовая оплётка
	AMN5WTN-C	Сильно коническое в сборе с кольцом-фиксатором	11	AMS3208-1	Шаровое соединение
	AMN5WCYN-C	Цилиндрическое в сборе с кольцом-фиксатором	12	AMS3208-S	Суппорт кабеля с гайкой шарового соединения
			13	AM5506-x0**	Шланговый пакет в сборе
			14	AMSP1-1	Набор винтов
B	AMN5WCNR	Кольцо-фиксатор сопла	15	AMJ2514-KJ	Рукоятка в сборе
Наконечники					
C	AM5CTdd	CuCrZr, M8, 29,5мм, под dd = 0,9; 1,0; 1,4; 1,6мм	16	AM2514-C	Крышка корпуса рукоятки
	AM5CT12 *	CuCrZr, M8, 29,5мм, под $\varnothing = 1,2$ мм	17	AM2516	Стандартная кнопка
	AM5CTddA	CuCrZr, M8, 29,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6мм	18	AM2516L *	Удлинённая кнопка
	AM2CTddA	Cu, M8, 29,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2мм	19	AM8027	Суппорт кабеля пружинный
Вставки под наконечник					
D	AM5WTAC-20 *	Усиленная, медная, 34,5мм	20	AM8028	Гайка суппорта
	AM5WTAC-45	Усиленная, медная, 32,0мм	21	AM8009	Зажим оплётки
	AM5WTAB-20	Усиленная, латунная, 34,5мм	22	AM8010	Вставка (фиксатор оплётки)
	AM5WTAB-45	Усиленная, латунная, 32,0мм	23	AM1820	Суппорт шланга
E	AM5WTAI	Изолятор	24	AM5017	Выходной шланг в оплётке
F	AM6SL-1012-x0**	Стальная спираль под $\varnothing = 1,0-1,2$ мм	25	AM80320	Красный колпачок
G	AM5WMJL-1012	Спираль гусака	26	AM80310	Синий колпачок
1	AM5002M	Гусак	27	AM5022	Корпус разъёма
2	AM5WM-B	Клапан затвора охлаждающей жидкости	28	AM1519	Гайка корпуса разъёма
3	AM6X5	Винт	29	AM5098	Центральный разъём
4	15400023	Шланговый зажим 10мм	30	AMLOR	Уплотнительное кольцо
5	AM5012-x0**	Шланг	31	AM1826	Гайка, закрепляющая подающий канал
			32	AM1526	Винты корпуса разъёма (M4x0,7)
			33	AMWS	Ключ
Опционально (приобретается отдельно):					
			34	AMOSWLIG	Манжета подающего канала
			35	AMOSW-LINER-T	Набор для установки комбинированного подающего канала

\* – заводская комплектация \*\*x – длина в метрах: 3, 4, 5.