

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца _____

Подпись покупателя _____

PARKER[®]
TORCHOLGY
SMART TORCH SOLUTIONS



ПАСПОРТ

Горелка ММВ 401W (4001W)

с аналоговым управлением
для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка MMB 401W (4001W) с аналоговым управлением предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	400
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	350
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,2

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1000
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

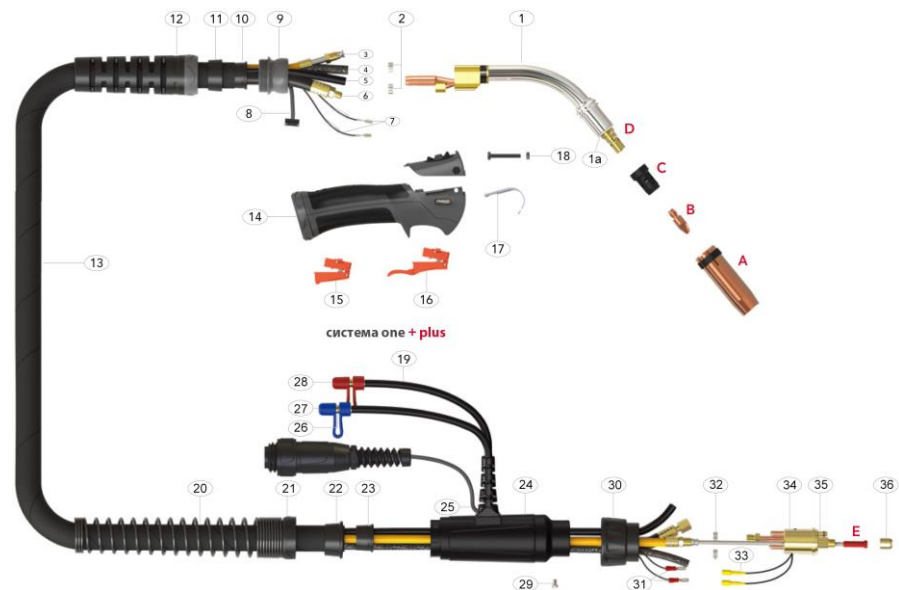
	3 м	4 м	5 м
Горелка MMB 401W	MMB4001-AM1-MT1-30ER	MMB4001-AM1-MT1-40ER	MMB4001-AM1-MT1-50ER

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка MMB 401W (4001W)		1
Расходные части	Сопло коническое PB5028	1
	Наконечник контактный ЕСu PB4014-12	1
	Вставка под наконечник CuCrZr PB5001	1
	Диффузор чёрный PB5005B	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\phi = 1,0-1,2$ мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла					
	8	UMSWLx**			Провод управления
A	PB5027	Цилиндрическое 19,0x76,0мм	9	PPG3208-1	Шаровое соединение
	PB5028 *	Коническое 16,0x76,0мм	10	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB5028HD	Коническое особой стойкости 6,0x76,0мм	11	PG3235	Зажим брезентовой оплётки
	PB5029	Сильно коническое 14,0x76,0мм	12	PGN3208-P	Суппорт кабеля
Наконечники					
B	PB4014-dd	ЕСu, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	13	PM4006-x0**	Шланговый пакет
	PB4014-12 *	ЕСu, M8, 30мм, под $\phi = 1,2$ мм	14	MT2514/KJ	Рукоятка
	PB4015-dd	CuCrZr, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	15	DGB2516	Стандартная кнопка
	PB4015-ddA	CuCrZr, M8, 30мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6мм	16	DGB2516L	Удлиненная кнопка
C			17	PB2517	Крюк
			18	PDMNS	Винт
			19	PS5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
			20	PC8027	Суппорт кабеля пружинный
			21	PT8028	Гайка суппорта кабеля
			22	PT8009	Зажим брезентовой оплётки
			23	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
			24	PT5022	Корпус разъёма
D			25	PSLN1820-S	Суппорт для шлангов охлаждения
			26	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
Вставки под наконечник					
E	PB5001 *	Латунь, M8, 25мм	27	PBD-80310	Синий ограничитель
	PB5001C	CuCrZr, M8, 25мм	28	PBD-80320	Красный ограничитель
	PB5001L	Латунь, M8, 31мм	29	PB1526	Винт корпуса разъёма
1	PG4011	Гусак	30	PB1519/S	Гайка разъёма
1a	PB5003	Изоляционная шайба	31	PB1522	Разъёмы для кабеля управления
2	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	32	PB5024	Шланговый зажим 9,5мм
3	PS5508-x0**	Канал для подачи проволоки	33	PB1523	Панельное гнездо разъёма
4	PS5013-x0**	Газовый шланг	34	PB5098	Центральный разъём
5	PS5012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости	35	PB1524	Кольцо круглого сечения
6	PS4015-x0**	Силовой кабель	E	PB5033-x0**	Стальная спираль
7	PS5010-x0**	Провода подключения	36	PB1525	Накидная гайка

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.