

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)

e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru)

тел: (812) 670-07-07

### ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

М.П.

Продавец \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_

Подпись покупателя \_\_\_\_\_

**PARKER**<sup>®</sup>  
TORCHOLGY  
SMART TORCH SOLUTIONS



# ПАСПОРТ

## Горелка MMB 555W (5550W)

с аналоговым управлением  
для дуговой полуавтоматической сварки  
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор  
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка MMB 555W (5550W) с аналоговым управлением предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

|                                                 |            |
|-------------------------------------------------|------------|
| Тип охлаждения                                  | жидкостное |
| Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А | 550        |
| Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А    | 500        |
| Номинальный сварочный ток (импульсный режим), А | 400        |
| Продолжительность включения (ПВ), %             | 100        |
| Диаметр сварочной проволоки, мм                 | 1,0-1,6    |

### Требуемые параметры помпы охлаждения:

|                                                     |           |
|-----------------------------------------------------|-----------|
| Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин    | 1,2       |
| Минимальное / максимальное давление на входе, Бар   | 2,0 / 5,0 |
| Минимальные требования к охлаждению, Вт             | 1500      |
| Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С | 50        |

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

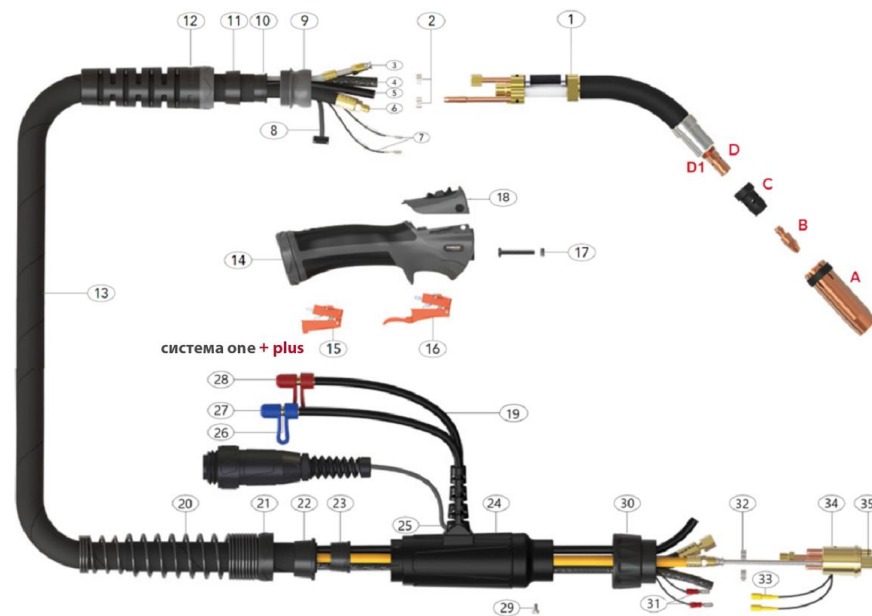
|                  | 3 м                  | 4 м                  | 5 м                  |
|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Горелка MMB 555W | MMB5550-AM1-MT1-30ER | MMB5550-AM1-MT1-40ER | MMB5550-AM1-MT1-50ER |

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

| Наименование                            |                                                                                       | Кол-во, шт. |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Горелка MMB 555W (5550W)                |                                                                                       | 1           |
| Расходные части                         | Сопло коническое PB5028                                                               | 1           |
|                                         | Наконечник контактный CuCrZr PB4015-12                                                | 1           |
|                                         | Вставка под наконечник CuCrZr PB5501                                                  | 1           |
|                                         | Диффузор чёрный особо стойкий PB5005H                                                 | 1           |
|                                         | Стальная спираль PB5033-x0<br>(x - длина в м: 3, 4, 5) под $\varnothing = 1,0-1,2$ мм | 1           |
| Паспорт горелки                         |                                                                                       | 1           |
| Упаковочная коробка / Упаковочный пакет |                                                                                       | 1           |

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



| №                        | Артикул     | Наименование                                                          | №  | Артикул     | Наименование                          |
|--------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------|----|-------------|---------------------------------------|
| <b>Сопла</b>             |             |                                                                       |    |             |                                       |
|                          | 9           | PPG3208-1                                                             |    |             | Шаровое соединение                    |
| A                        | PB5027      | Цилиндрическое 19,0x76,0мм                                            | 10 | PT8010      | Фиксатор брезентовой оплётки          |
|                          | PB5028 *    | Коническое 16,0x76,0мм                                                | 11 | PG3235      | Зажим брезентовой оплётки             |
|                          | PB5028HD    | Коническое особой стойкости 6,0x76,0мм                                | 12 | PGN3208-P   | Суппорт кабеля                        |
|                          | PB5029      | Сильно коническое 14,0x76,0мм                                         | 13 | PM5506-x0** | Шланговый пакет                       |
| <b>Наконечники</b>       |             |                                                                       |    |             |                                       |
| B                        | PB4014-dd   | ЕСu, М8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм | 14 | MT2515/KJ   | Рукоятка                              |
|                          | PB4015-12 * | CuCrZr, М8, 30мм, под $\varnothing=1,2$ мм                            | 15 | DGB2516     | Стандартная кнопка (MT1)              |
|                          | PB4015-dd   | CuCrZr, М8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм   | 16 | DGB2516L    | Удлиненная кнопка (MT2)               |
|                          | PB4015-ddA  | CuCrZr под Al проволоку dd=1,0; 1,2; 1,6мм                            | 17 | PDMNS       | Винт модуля                           |
| <b>Модули управления</b> |             |                                                                       |    |             |                                       |
|                          | 18          | PAM1 *                                                                |    | PAM2        | Модуль управления 2 кнопки            |
|                          |             |                                                                       |    |             | Модуль управления 4 кнопки            |
| <b>Диффузоры</b>         |             |                                                                       |    |             |                                       |
| C                        | PB5005B     | Диффузор чёрный                                                       | 19 | PS5017      | Шланг возврата охлаждающей жидкости   |
|                          | PB5005C     | Диффузор белый керамический                                           | 20 | PC8027      | Суппорт кабеля пружинный              |
|                          | PB5005W     | Диффузор белый пластиковый                                            | 21 | PT8028      | Гайка суппорта кабеля                 |
|                          | PB5005H *   | Диффузор чёрный особой стойкости (НРР)                                | 22 | PT8009      | Зажим брезентовой оплётки             |
| D                        | PB5501 *    | Вставка под наконечник, CuCrZr, М8, 27мм                              | 23 | PT8010      | Фиксатор брезентовой оплётки          |
| D1                       | PB5003      | Изоляционная шайба                                                    | 24 | PT5022      | Корпус разъема                        |
| E                        | PB5033-x0** | Спираль подающая                                                      | 25 | PSLN1820-S  | Суппорт для шлангов охлаждения        |
| F                        | под аппарат | Разъём управления                                                     | 26 | PB5023      | Ниппель шланга жидкостного охлаждения |
| 1                        | PG5502      | Гусак                                                                 | 27 | PBD-80310   | Синий ограничитель                    |
| 2                        | PB5041      | Шланговый зажим 8,7мм                                                 | 28 | PBD-80320   | Красный ограничитель                  |
| 3                        | PS5008-x0** | Канал для подачи проволоки                                            | 29 | PB1526      | Винт корпуса разъема                  |
| 4                        | PS5013-x0** | Газовый шланг                                                         | 30 | PB1519/S    | Гайка разъема                         |
| 5                        | PS5012-x0** | Шланг подачи охлаждающей жидкости                                     | 31 | PB1522      | Разъёмы для кабеля управления         |
| 6                        | PS5015-x0** | Силовой кабель                                                        | 32 | PB5024      | Шланговый зажим 9,5мм                 |
| 7                        | PS5010-x0** | Провода управления                                                    | 33 | PB1523      | Панельное гнездо разъема              |
| 8                        | UMSWLx**    | Провод управления в сборе                                             | 34 | PB5098      | Центральный разъём                    |
|                          |             |                                                                       | 35 | PB1524      | Кольцо круглого сечения               |
|                          |             |                                                                       | 36 | PB1525      | Накидная гайка                        |

\* – заводская комплектация \*\*x – длина в метрах: 3, 4, 5.