

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172  
сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru), e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru), тел: (812) 670-07-07

### ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_  
Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
Продавец \_\_\_\_\_

М.П.

Подпись продавца

Подпись покупателя



# ПАСПОРТ

**Горелка SB 501W Auto**  
для дуговой автоматической сварки  
в среде защитных газов



Санкт-Петербург, 2024 г.



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SB 501W Auto предназначена для автоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.  
 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А	500
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	450
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0-1,6

### Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1100
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

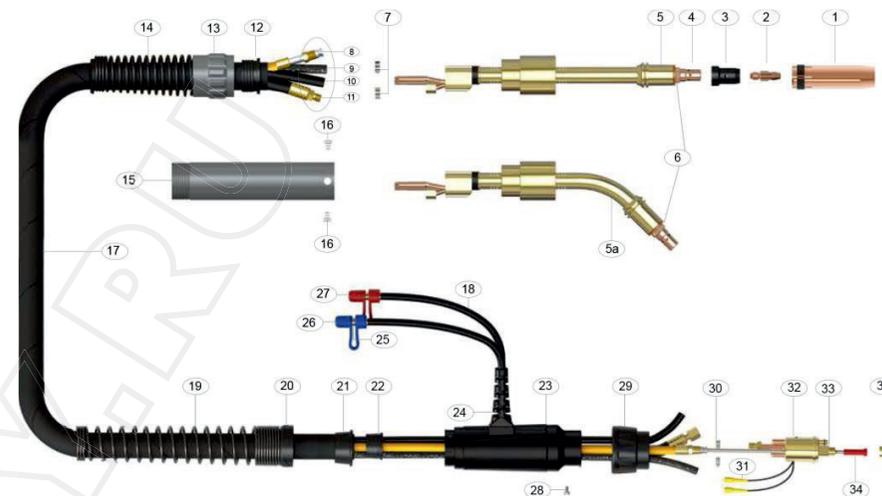
	2 м	3 м	4 м
Горелка SB 501W Auto (прямой гусак)	SB5000-20ER	SB5000-30ER	SB5000-40ER
Горелка SB 501W Auto (гусак 45 градусов)	SB5045-20ER	SB5045-30ER	SB5045-40ER

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SB 501W Auto		1
Расходные части	Сопло коническое PB5028	1
	Наконечник контактный CuCrZr PB4015-12	1
	Вставка под наконечник латунная PB5001	1
	Диффузор чёрный особой стойкости PB5005H	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 2, 3, 4) под $\phi = 1,2-1,6$ мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.  
 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла					
1	PB5027	Цилиндрическое 19,0x76,0мм	10	PS5012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости
	PB5028 *	Коническое 16,0x76,0мм	11	PS5015-x0**	Силовая кабель
	PB5028HD	Коническое особой стойкости 6,0x76,0мм	12	PB8110A	Вставка
	PB5029	Сильно коническое 14,0x76,0мм	13	PB8030A	Гайка, закрепляющая рукоятку
			14	PB8017A	Пружинный суппорт
Наконечники					
2	PB4014-dd	ЕСu, М8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	15	PB3630	Рукоятка для автоматической горелки
	PB4015-12 *	CuCrZr, М8, 30мм, под $\phi = 1,2$ мм	16	PB3629	Винт рукоятки
	PB4015-dd	CuCrZr, М8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	17	PS5006-x0A**	Шланговый пакет
	PB4015-ddA	CuCrZr под Al проволоку dd=1,0; 1,2; 1,6мм	18	PS5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
			19	PC8027	Суппорт кабеля пружинный
Диффузоры					
3	PB5005B *	Диффузор чёрный	20	PT8028	Гайка суппорта кабеля
	PB5005C	Диффузор белый керамический	21	PT8009	Зажим брезентовой оплётки
	PB5005W	Диффузор белый пластиковый	22	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB5005H *	Диффузор чёрный особой стойкости (НРР)	23	PT5022	Корпус разъёма
			24	PSLH1820-S	Суппорт для шлангов охлаждения
Вставки под наконечник					
4	PB5001 *	Латунь, М8, 25мм	25	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
	PB5001C	CuCrZr, М8, 25мм	26	PBD-80310	Синий ограничитель
	PB5001L	Латунь, М8, 31мм	27	PBD-80320	Красный ограничитель
5	PG5002A	Гусак прямой	28	PB1526	Винт корпуса разъёма
5a	PG5045A	Гуса 45 градусов	29	PB1519/S	Гайка разъёма
6	PB5003	Изоляционная шайба	30	PB5024	Шланговый зажим 9.5мм
7	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	31	PB1523	Панельное гнездо разъёма
8	P55008-x0**	Канал для подачи проволоки	32	PB5098	Центральный разъём
9	PS5013-x0**	Газовый шланг	33	PB1524	Кольцо круглого сечения
			34	PB5033-x0**	Стальная спираль
			35	PB1525	Накидная гайка

\* - заводская комплектация \*\*x - длина в метрах: 2, 3, 4.