

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172  
сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru), e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru), тел: (812) 670-07-07

### ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2025г.  
М.П.

Продавец \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_

Подпись покупателя \_\_\_\_\_

**PARKER**<sup>®</sup>  
TORCHLOGY  
SMART TORCH SOLUTIONS



# ПАСПОРТ

## Горелка SGB 240W (2400W)

для дуговой полуавтоматической сварки

в среде защитных газов



Санкт-Петербург, 2025 г.



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGB 240W (2400W) предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974 -7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А	300
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	270
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,2

### Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	900
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

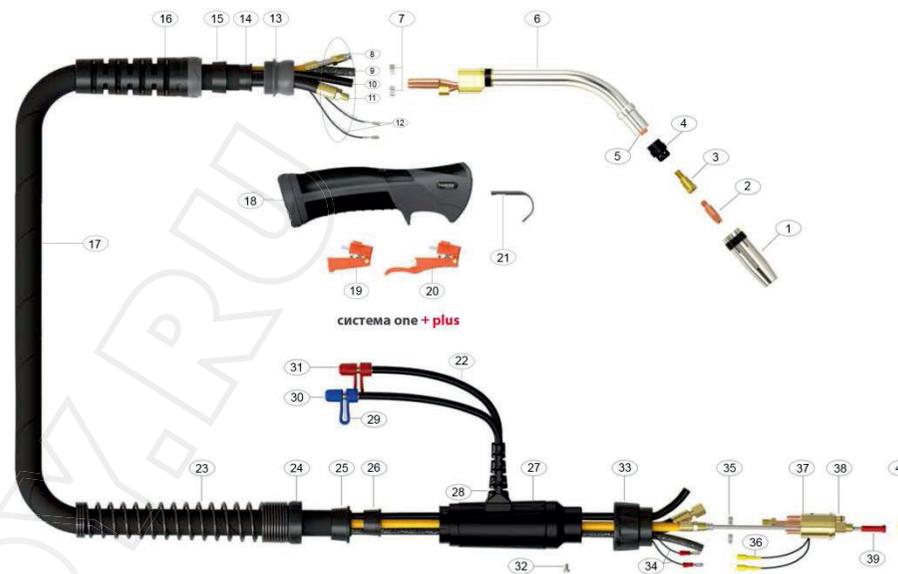
	3 м	4 м	5 м
Горелка SGB 240W	SGB2400W-30ER	SGB2400W-40ER	SGB2400W-50ER

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SGB 240W (2400W)		1
Расходные части	Сопло коническое PB2416	1
	Наконечник контактный ЕСu PB2504-10	1
	Вставка под наконечник латунная PB2412	1
	Диффузор чёрный PB2405B	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\phi = 1,0-1,2$ мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование	
Сопла						
1	PB2415	Цилиндрическое 17,2x63,5мм	13	PPG3208-1	Шаровое соединение	
	PB2416 *	Коническое 12,6x63,5мм	14	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки	
	PB2417	Сильно коническое 10,0x63,5мм	15	PG3235	Зажим брезентовой оплётки	
Наконечники						
2	PB2504-10 *	ЕСu, М6, 28мм, под $\phi=1,0$ мм	16	PGN3208-P	Суппорт кабеля	
	PB2504-dd	ЕСu, М6, 28мм, под dd = 0,6; 0,8; 0,9; 1,2; 1,4; 1,6мм	17	PS4006-x0**	Шланговый пакет	
	PB2504-ddA	ЕСu, М6, 28мм, под Al проволоку dd =1,0; 1,2; 1,6мм	18	SGB2514	Рукоятка (в сборе с гайкой)	
	PB2505- dd	CuCrZr, М6, 28мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6мм	19	DGB2516	Стандартная кнопка	
	PB2505- ddA	CuCrZr, М6, 28мм, под Al проволоку dd =1,0; 1,2; 1,6мм	20	DGB2516L	Удлиненная кнопка	
3	PB2412B	Вставка под наконечник, латунь, М6, 26мм	21	PB2517	Крюк	
	Диффузоры		22	PS5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости	
	PB2405B *	Диффузор чёрный	23	PC8027	Суппорт кабеля пружинный	
	PB2405C	Диффузор белый керамический	24	PT8028	Гайка суппорта кабеля	
	PB2405W	Диффузор белый пластиковый	25	PT8009	Зажим брезентовой оплётки	
	PB2405S	Диффузор красный силиконовый	26	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки	
	PB5003	Изоляционная шайба	27	PT5022	Корпус разъёма	
	6	PG2409	Гусак	28	PSLH1820-S	Суппорт для шлангов охлаждения
	7	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	29	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
	8	PS5508-x0**	Канал для подачи проволоки	30	PBD-80310	Синий ограничитель
9	PS5013-x0**	Газовый шланг	31	PBD-80320	Красный ограничитель	
10	PS5012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости	32	PB1526	Винт корпуса разъёма	
11	PS4015-x0**	Силовой кабель	33	PB1519/S	Гайка разъёма	
12	PS5010-x0**	Провода управления	34	PB1522	Разъёмы для кабеля управления	
			35	PB5024	Шланговый зажим 9.5мм	
			36	PB1523	Панельное гнездо разъёма	
			37	PB5098	Центральный разъём	
			38	PB1524	Кольцо круглого сечения	
			39	PB5033-x0**	Стальная спираль	
			40	PB1525	Накидная гайка	

\* - заводская комплектация \*\*x - длина в метрах: 3, 4, 5.