

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172  
 сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)  
 e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru)  
 тел: (812) 670-07-07

<b>ООО «Сварной»</b>	
№ лота _____	
Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.	М.П.
Продавец _____	
Подпись продавца _____	Подпись покупателя _____



# ПАСПОРТ

## Горелка SGB 401W (4001W)

для дуговой полуавтоматической сварки

в среде защитных газов



Санкт-Петербург, 2024 г.



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGB 401W (4001W) предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.  
 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А	400
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	350
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,2

### Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1000
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

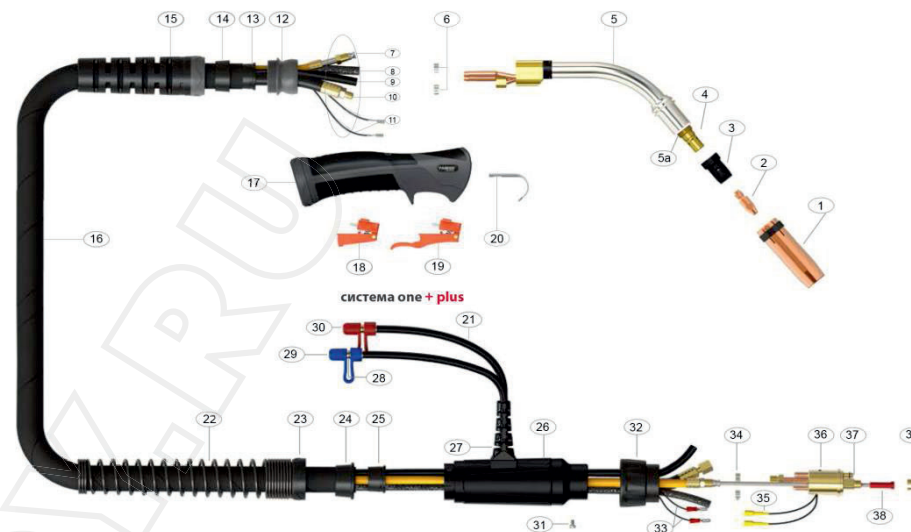
	3 м	4 м	5 м
Горелка SGB 401W	SGB4001-30ER	SGB4001-40ER	SGB4001-50ER

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SGB 401W (4001W)		1
Расходные части	Сопло коническое PB5028	1
	Наконечник контактный ЕСu PB4014-12	1
	Вставка под наконечник CuCrZr PB5001	1
	Диффузор чёрный PB5005B	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\phi = 1,0-1,2$ мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.  
 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
<b>Сопла</b>					
1	PB5027	Цилиндрическое 19,0x76,0мм	11	P55010-x0**	Провода подключения
	PB5028 *	Коническое 16,0x76,0мм	12	PPG3208-1	Шаровое соединение
	PB5028HD	Коническое особой стойкости 6,0x76,0мм	13	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB5029	Сильно коническое 14,0x76,0мм	14	PG3235	Зажим брезентовой оплётки
			15	PGN3208-P	Суппорт кабеля
<b>Наконечники</b>					
2	PB4014-dd	ЕСu, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	16	P54006-x0**	Шланговый пакет
	PB4014-12 *	ЕСu, M8, 30мм, под $\phi=1,2$ мм	17	SGB2514	Рукоятка (в сборе с гайкой)
	PB4015-dd	CuCrZr, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	18	DGB2516	Стандартная кнопка
			19	DGB2516L	Удлиненная кнопка
	PB4015-ddA	CuCrZr, M8, 30мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6мм	20	PB2517	Крюк
<b>Диффузоры</b>					
3	PB5005B *	Диффузор чёрный	21	P55017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
	PB5005C	Диффузор белый керамический	22	PC8027	Суппорт кабеля пружинный
	PB5005W	Диффузор белый пластиковый	23	PT8028	Гайка суппорта кабеля
	PB5005H	Диффузор чёрный особой стойкости (HPP)	24	PT8009	Зажим брезентовой оплётки
			25	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
<b>Вставки под наконечник</b>					
4	PB5001 *	Латунь, M8, 25мм	26	PT5022	Корпус разъёма
	PB5001C	CuCrZr, M8, 25мм	27	PSLH1820-S	Суппорт для шлангов охлаждения
	PB5001L	Латунь, M8, 31мм	28	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
5	PG4011	Гусак	29	PBD-80310	Синий ограничитель
5a	PB5003	Изоляционная шайба	30	PBD-80320	Красный ограничитель
6	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	31	PB1526	Винт корпуса разъёма
7	P5508-x0**	Канал для подачи проволоки	32	PB1519/S	Гайка разъёма
8	P55013-x0**	Газовый шланг	33	PB1522	Разъёмы для кабеля управления
9	P55012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости	34	PB5024	Шланговый зажим 9.5мм
10	PS4015-x0**	Силовой кабель	35	PB1523	Панельное гнездо разъёма
			36	PB5098	Центральный разъём
			37	PB1524	Кольцо круглого сечения
			38	PB5033-x0**	Стальная спираль
			39	PB1525	Накидная гайка

\* – заводская комплектация \*\*x – длина в метрах: 3, 4, 5.