

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
сайт: svarnoy.ru, e-mail: market@svarnoy.ru, тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20__ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца

Подпись покупателя

PARKER[®]
TORCHLOGY
SMART TORCH SOLUTIONS



ПАСПОРТ

Горелка SGB 501W (5000W)

для дуговой полуавтоматической сварки

в среде защитных газов



Санкт-Петербург, 2025 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGB 501W (5000W) предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	500
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	450
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0-1,6

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1200
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

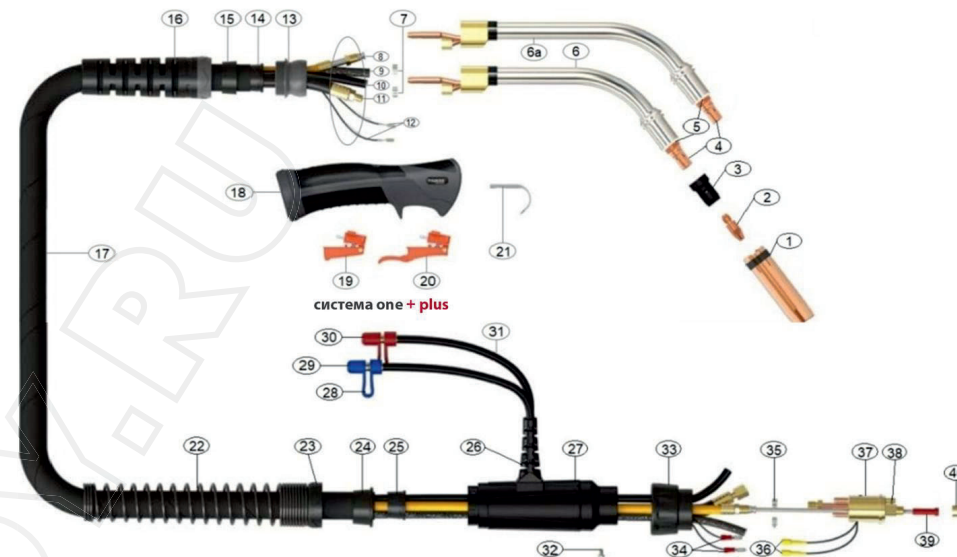
	3 м	4 м	5 м
Горелка SGB 501W	SGB5000-30ER	SGB5000-40ER	SGB5000-50ER

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SGB 501W (5000W)		1
Расходные части	Сопло коническое PB5028	1
	Наконечник контактный CuCrZr PB4015-12	1
	Вставка под наконечник CuCrZr PB5001C	1
	Диффузор чёрный особо стойкий PB5005H	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,0-1,2мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла					
1	PB5027	Цилиндрическое 19,0x76,0мм	12	PS5010-x0**	Провода управления
	PB5028 *	Коническое 16,0x76,0мм	13	PPG3208-1	Шаровое соединение
	PB5028HD	Коническое особой стойкости 6,0x76,0мм	14	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB5029	Сильно коническое 14,0x76,0мм	15	PG3235	Зажим брезентовой оплётки
Наконечники					
2	PB4014-dd	ЕСu, М8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	16	PGN3208-P	Суппорт кабеля
	PB4015-12 *	CuCrZr, М8, 30мм, под Ø=1,2мм	17	PS5006-x0**	Шланговый пакет
	PB4015-dd	CuCrZr, М8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	18	SGB2514	Рукоятка (в сборе с гайкой)
	PB4015-ddA	CuCrZr под Al проволоку dd=1,0; 1,2; 1,6мм	19	DGB2516	Стандартная кнопка
			20	DGB2516L	Удлиненная кнопка
Диффузоры					
3	PB5005B *	Диффузор чёрный	21	PB2517	Крюк
	PB5005C	Диффузор белый керамический	22	PC8027	Суппорт кабеля пружинный
	PB5005W	Диффузор белый пластиковый	23	PT8028	Гайка суппорта кабеля
	PB5005H *	Диффузор чёрный особой стойкости (HPP)	24	PT8009	Зажим брезентовой оплётки
Вставки под наконечник					
4	PB5001	Латунь, М8, 25мм	25	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB5001C *	CuCrZr, М8, 25мм	26	PSLH1820-S	Суппорт для шлангов охлаждения
	PB5001L	Латунь, М8, 31мм	27	PT5022	Корпус разъёма
5	PB5003	Изоляционная шайба	28	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
6	PG5002	Гусак	29	PBD-80310	Синий ограничитель
6a	PG5002L	Гусак удлиненный	30	PBD-80320	Красный ограничитель
7	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	31	PS5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
8	PS5008-x0**	Канал для подачи проволоки	32	PB1526	Винт корпуса разъёма
9	PS5013-x0**	Газовый шланг	33	PB1519/S	Гайка разъёма
10	PS5012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости	34	PB1522	Разъёмы для кабеля управления
11	PS5015-x0**	Силовой кабель	35	PB5024	Шланговый зажим 9.5мм
			36	PB1523	Панельное гнездо разъёма
			37	PB5098	Центральный разъём
			38	PB1524	Кольцо круглого сечения
			39	PB5033-x0**	Стальная спираль
			40	PB1525	Накидная гайка

* - заводская комплектация **x - длина в метрах: 3, 4, 5.