

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Продавец _____

М.П.

Подпись продавца _____

Подпись покупателя _____



ПАСПОРТ

Горелка SGB 555W (5550W)

для дуговой полуавтоматической сварки

в среде защитных газов



Санкт-Петербург, 2024 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGB 555W (5550W) предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное двухконтурное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	550
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	500
Номинальный сварочный ток (импульсный режим), А	400
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0-1,6

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1500
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

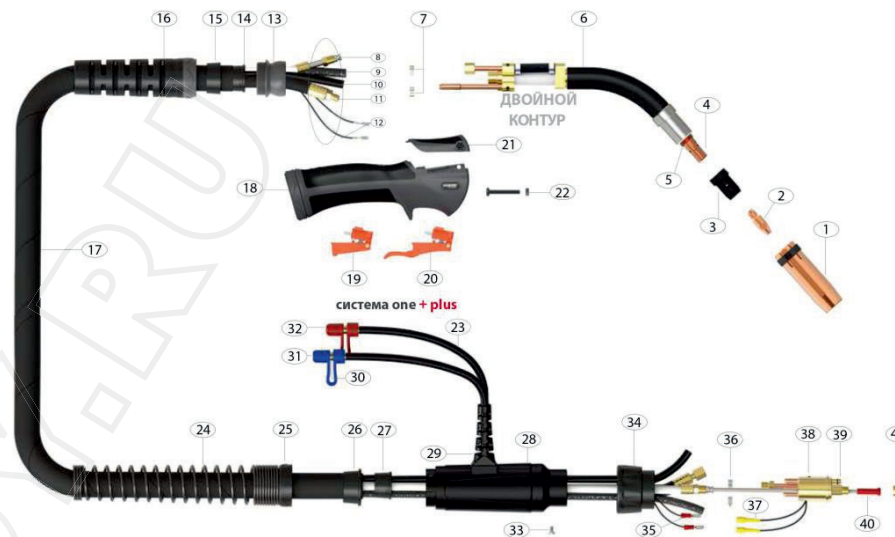
	3 м	4 м	5 м
Горелка SGB 555W	SGB5550-30ER	SGB5550-40ER	SGB5550-50ER

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SGB 555W (5550W)		1
Расходные части	Сопло коническое PB5028	1
	Наконечник контактный ЕСu PB4015-12	1
	Вставка под наконечник CuCrZr PB5501	1
	Диффузор чёрный особой стойкости PB5005H	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\varnothing = 1,0-1,2$ мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла					
1	PB5027	Цилиндрическое 19,0x76,0мм	14	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB5028 *	Коническое 16,0x76,0мм	15	PG3235	Зажим брезентовой оплётки
	PB5028HD	Коническое особой стойкости 6,0x76,0мм	16	PGN3208-P	Суппорт кабеля
	PB5029	Сильно коническое 14,0x76,0мм	17	P55506-x0**	Шланговый пакет
Наконечники					
2	PB4014-dd	ЕСu, М8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	18	SGM2515/KJ	Рукоятка особой стойкости (в сборе с гайкой)
	PB4015-12 *	CuCrZr, М8, 30мм, под $\varnothing = 1,2$ мм	19	DGBH2516	Стандартная кнопка
	PB4015-dd	CuCrZr, М8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	20	DGBH2516L	Удлиненная кнопка
	PB4015-ddA	CuCrZr, М8, 30мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6мм	21	PDM0	Верхняя часть корпуса рукоятки (модуль)
			22	PDMNS	Винт модуля
Диффузоры					
3	PB5005B	Диффузор чёрный	23	PS5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
	PB5005C	Диффузор белый керамический	24	PC8027	Суппорт кабеля пружинный
	PB5005W	Диффузор белый пластиковый	25	PT8028	Гайка суппорта кабеля
	PB5005H *	Диффузор чёрный особой стойкости (НРР)	26	PT8009	Зажим брезентовой оплётки
4	PB5001 *	Вставка под наконечник, латунь, М8, 25мм	27	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
5	PB5003	Изоляционная шайба	28	PT5022	Корпус разъёма
6	PB5502	Гусак	29	PSLH1820-S	Суппорт для шлангов охлаждения
7	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	30	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
8	P55508-x0**	Канал для подачи проволоки	31	PBD-80310	Синий ограничитель
9	P555013-x0**	Газовый шланг	32	PBD-80320	Красный ограничитель
10	P555012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости	33	PB1526	Винт корпуса разъёма
11	P55515-x0**	Силовой кабель	34	PB1519/S	Гайка разъёма
12	P555010-x0**	Провода подключения	35	PB1522	Разъёмы для кабеля управления
13	PPG3208-1	Шаровое соединение	36	PB5024	Шланговый зажим 9.5мм
			37	PB1523	Панельное гнездо разъёма
			38	PB5098	Центральный разъём
			39	PB1524	Кольцо круглого сечения
			40	PB5033-x0**	Стальная спираль
			41	PB1525	Накидная гайка

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.