

4. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка SGT 18SC с системой One TIG: QS1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке); SL* – силовой разъем Surelok; QWF1* – шланг подачи охлаждающей жидкости с быстръемным соединением 8.9мм; QWR1* – шланг возврата охлаждающей жидкости с быстръемным соединением 8.9мм; QGS0* – без гайки на шланге подачи газа	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

*возможны другие варианты комплектации горелок

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца

Подпись покупателя

PARKER[®]
TORCHOLGY
SMART TORCH SOLUTIONS



ПАСПОРТ

Горелка SGT 18SC с системой One TIG

для аргодуговой сварки
в среде защитного газа



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2025 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGT 18SC с системой One TIG предназначена для аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (DC), А	410
Номинальный сварочный ток (AC), А	290
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0-4,8
Температура эксплуатации, °С	-10°С...+40°С
Температура транспортировки, °С	-25°С...+55°С

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,0
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1000
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

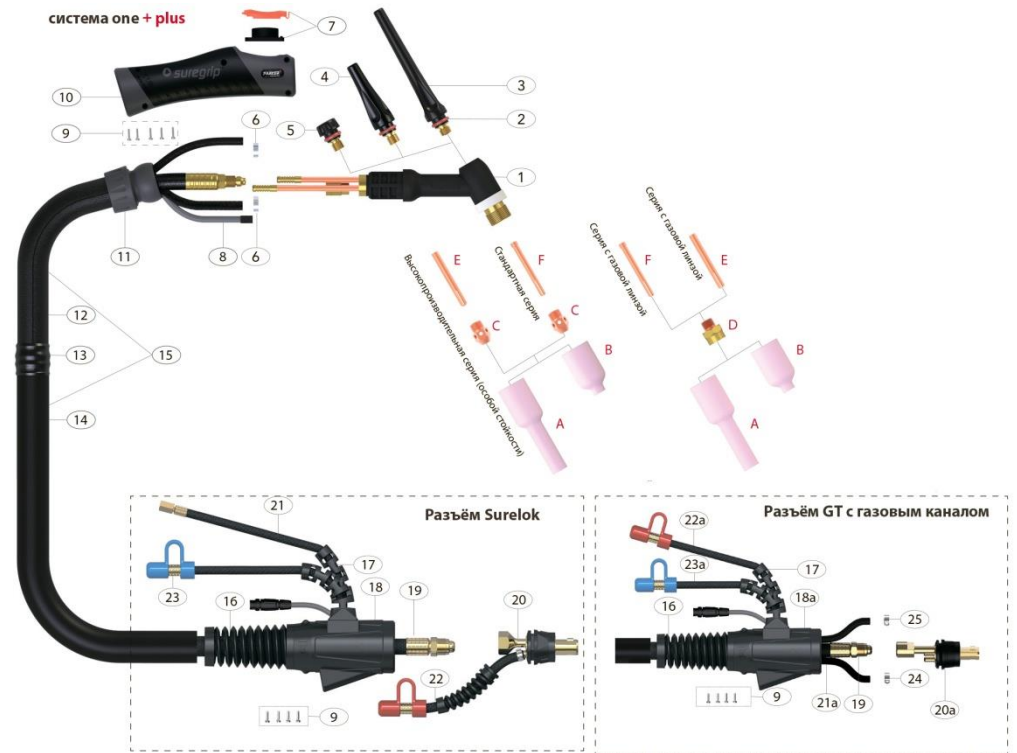
Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

Горелка SGT 18SC с системой One TIG	4 м	SVA-SGT18SC-QS1-12-SL-QWF1-QWR1-QGS0
	8 м	SVA-SGT18SC-QS1-25-SL-QWF1-QWR1-QGS0
	12 м	SGT18SC-QS1-37-SL-QWF1-QWR1-QGS0
	16 м	SGT18SC-QS1-50-SL-QWF1-QWR1-QGS0

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицы. Полная номенклатура расходных материалов, модулей управления, разъёмов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.
- 3.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	PWP18SC	Гусак (L=79мм, 65°)	16	PSLH26-S	Суппорт кабеля
2	P98W18	Уплотнительное кольцо	17	PSLH1820-S	Суппорт корпуса разъёма
3	P57Y02	Длинный колпачок	18	PNSLH26-H	Корпус разъёма Surelok
4	P300M	Средний колпачок	18a	PFR-UNSLH26-H	Корпус разъёма с газовым каналом Surelok GT
5	P57Y04	Короткий колпачок	19	PSLHD40V64AOB	Силовой кабель Surelok в оплётке, 4м
6	P15400022	Шланговый зажим 9.5мм	19	PSL41V29AOB	Силовой кабель Surelok в оплётке, 8м
7	PER1MS	Модуль управления с 1 кнопкой	20	PNSL3550	Разъём Surelok
8	PERSWLQ4	Провода управления 4м	20a	PNSL3550WGT	Разъём с газовым каналом Surelok GT
	PERSWLQ8	Провода управления 8м	21	P45V070B-QWF#	Шланг подачи охл. жидкости в оплётке, 4м
9	PERSP1	Комплект винтов	21	P45V080B-QWF#	Шланг подачи охл. жидкости в оплётке, 8м
10	PERH200N	Рукоятка	22	P45V09-QGS#	Шланг подачи газа ПВХ, 4м
11	PERKJ200	Шаровое соединение с контргайкой	22	P45V10-QGS#	Шланг подачи газа ПВХ, 8м
12	PERLC200-08	Кожаная оплетка 0.8мм	22a	PFR45V09	Шланг подачи газа ПВХ, 4м
13	PERJK200	Соединитель		PFR45V10	Шланг подачи газа ПВХ, 8м
14	PERNCL-32	Неопреновый кожух 3.2м	23	PNSLOB-1-QWR#	Шланг возврата охл. жидкости в оплётке
	PERNCL-72	Неопреновый кожух 7.2м	23a	PFRSLOB-1-QWR#	Шланг возврата охл. жидкости в оплётке
15	PERCO200-40	Шланговый пакет 4м	24	PB5025S	Зажим шланга подачи газа / охл. жидкости 8.0мм
	PERCO200-80	Шланговый пакет 8м	25	PB5024	Зажим шланга подачи газа / охл. жидкости 9.5мм



Расходные части не входят в комплектацию горелки и приобретаются отдельно!

№	Артикул	Размер	№	Артикул	Размер
Удлиненные керамические сопла для газовой линзы			Газовые линзы		
A	P54N15L	76,0мм, №7	D	P18GL16	19,5мм, Ø=1,6мм
	P54N16L	76,0мм, №6		P18GL32	19,5мм, Ø=2,4мм
	P54N17L	76,0мм, №5		P18GL18	19,5мм, Ø=3,2мм
	P54N18L	76,0мм, №4L		P18GL53	19,5мм, Ø=4,0мм
Керамические сопла для газовой линзы			P18GL36		
B	P54N14	41,0мм, №8	Цанги особой стойкости		
	P54N15	41,0мм, №7	E	P10N25HD	49,0мм, Ø=3,2мм
	P54N16	41,0мм, №6		P54N20HD	49,0мм, Ø=4,0мм
	P54N17	41,0мм, №5		P18C36	49,0мм, Ø=4,8мм
	P54N18	41,0мм, №4	Стандартные цанги		
	P54N19	41,0мм, №11	F	P10N21	50,0мм, Ø=0,5мм
Цангодержатель особой стойкости				P10N22	50,0мм, Ø=1,0мм
C	PNCB-53	19,6мм, D=5,0мм		P10N23	50,0мм, Ø=1,6мм
	PNCB-36	19,6мм, D=3,4мм		P10N23M	50,0мм, Ø=2,0мм
			P10N24	50,0мм, Ø=2,4мм	
			P10N25M	50,0мм, Ø=3,0мм	
			P10N25	50,0мм, Ø=3,2мм	
			P54N20	50,0мм, Ø=4,0мм	