

4. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка SGT 20S: S1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке); SL*– силовой разъем Surelok; WF1* – шланг подачи охлаждающей жидкости с быстросъемным соединением 8.9мм; WR1* – шланг возврата охлаждающей жидкости с быстросъемным соединением 8.9мм; GSO* – без гайки на шланге подачи газа	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

*возможны другие варианты комплектации горелок

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца

Подпись покупателя

PARKER[®]
TORCHOLGY
SMART TORCH SOLUTIONS



ПАСПОРТ

Горелка SGT 20S

для аргодуговой сварки
в среде защитного газа



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2025 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGT 20S предназначена для аргодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (DC), А	340
Номинальный сварочный ток (AC), А	240
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр вольфрамового электрода, мм	0,5-4,0
Температура эксплуатации, °С	-10°С...+40°С
Температура транспортировки, °С	-25°С...+55°С

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,5
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1000
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

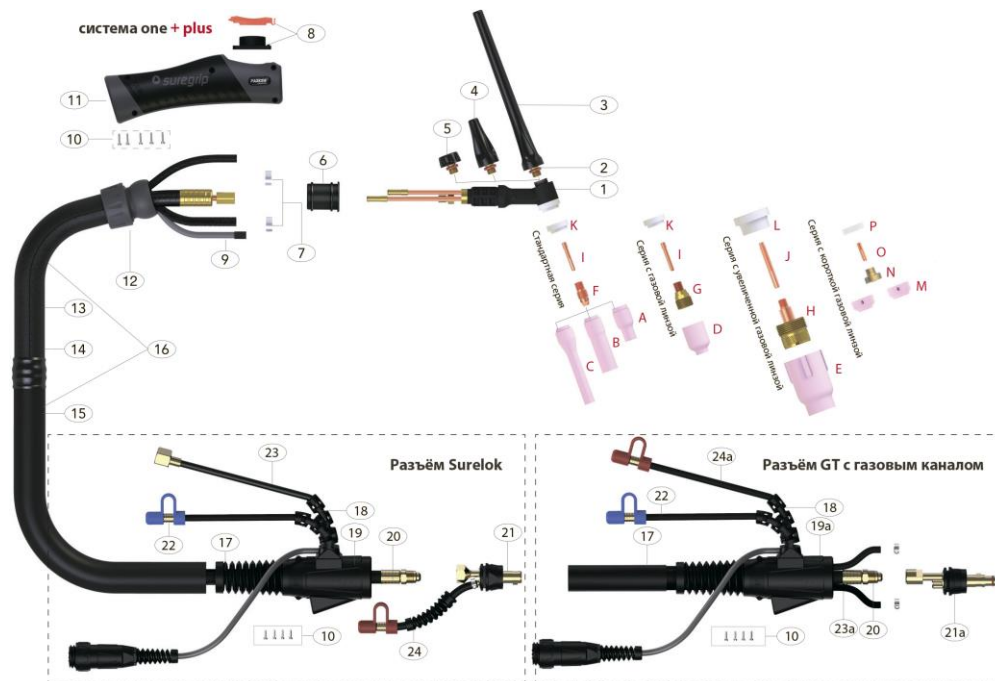
Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

Горелка SGT 20S	4 м	SGT20S-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0
	8 м	SGT20S-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0
	12 м	SGT20S-S1-37-SL-WF1-WR1-GS0
	16 м	SGT20S-S1-50-SL-WF1-WR1-GS0

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицы. Полная номенклатура расходных материалов, модулей управления, разъёмов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.
- 3.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	PWP20S	Гусак (L=44мм, 70°)	16	PERCO200-40	Шланговый пакет 4м
	PWP20FX	Гусак гибкий (L=44мм, 70°)		PERCO200-80	Шланговый пакет 8м
	PWP20FXL	Гусак гибкий удлиненный (L=58мм, 70°)	17	PSLH26-S	Суппорт кабеля
2	P98W77	Уплотнительное кольцо	18	PSLH1820-S	Суппорт корпуса разъёма
3	P41V24	Длинный колпачок	19	PNSLH26-H	Корпус разъёма Surelok
4	P41V35	Средний колпачок	19a	PFR-UNSLH26-H	Корпус разъёма с газовым каналом Surelok GT
5	P41V33	Короткий колпачок	20	PSL45V03SAOB	Силовой кабель Surelok в оплётке, 4м
6	PMIG-WP17-RING-KIT	Втулка		PSL45V04SAOB	Силовой кабель Surelok в оплётке, 8м
7	P15400020	Шланговый зажим 8.7мм	21	PNSL3550	Разъём Surelok
8	PER1MS	Модуль управления с 1 кнопкой	21a	PNSL3550W	Разъём с газовым каналом Surelok GT
9	PERSWL4	Провод подключения 4м	22	PN45V070B-WF#	Шланг подачи охл. жидкости в оплётке, 4м
	PERSWL8	Провод подключения 8м		PN45V080B-WF#	Шланг подачи охл. жидкости в оплётке, 8м
10	PERSP1	Комплект винтов	23	P45V09-GS#	Шланг подачи газа ПВХ, 4м
11	PERH200N	Рукоятка		P45V10-GS#	Шланг подачи газа ПВХ, 8м
12	PERKJ200	Шаровое соединение с контрагрой	23a	PFR45V09	Шланг подачи газа ПВХ, 4м
13	PERLC200-08	Кожаная оплетка 0.8м		PFR45V10	Шланг подачи газа ПВХ, 8м
14	PERKJ200	Соединитель	24	PNSLOB-1-WR#	Шланг возврата охл. жидкости в оплётке
15	PERNCL-32	Неопреновый кожух 3.2м	24a	PFRSLOB-1-WR#	Шланг возврата охл. жидкости в оплётке
	PERNCL-72	Неопреновый кожух 7.2м			



Расходные части не входят в комплектацию горелки и приобретаются отдельно!

№	Артикул	Размер	№	Артикул	Размер	№	Артикул	Размер	№	Артикул	Размер
Стандартные керамич. сопла			Керамич. сопла для увелич. г/л*			Н P45V63S 40,5мм, Ø=4,0мм			Короткие газовые линзы		
A	P13N08	30,0мм, №4	E	P57N74	48,0мм, №8	Стандартные цанги			N	P45V42ES	10,4мм, Ø=1,0мм
	P13N09	30,0мм, №5		P57N75	48,0мм, №6	P13N20	25,0мм, Ø=0,5мм	P45V43ES		10,4мм, Ø=1,6мм	
	P13N10	30,0мм, №6		P53N87	48,0мм, №12	P13N21	25,0мм, Ø=1,0мм	P45V44ES		10,4мм, Ø=2,4мм	
	P13N11	30,0мм, №7		P53N88	48,0мм, №10	P13N22	25,0мм, Ø=1,6мм	P45V44MES		10,4мм, Ø=3,0мм	
	P13N12	30,0мм, №8		Стандартные цангодержатели			P13N22M	25,0мм, Ø=2,0мм		P45V45ES	10,4мм, Ø=3,2мм
	P13N13	30,0мм, №10		P13N25	21,0мм, Ø=0,5мм	P13N23	25,0мм, Ø=2,4мм	Короткие цанги			
Удлиненные керамич. сопла			P13N26	21,0мм, Ø=1,0мм	P13N23M	25,0мм, Ø=3,0мм	O	P13N21ES	15,5мм, Ø=1,0мм		
B	P796F70	48,0мм, №3	P13N27	21,0мм, Ø=1,6мм	P13N24	25,0мм, Ø=3,2мм		P13N22ES	15,5мм, Ø=1,6мм		
	P796F71	48,0мм, №4	P13N27M	21,0мм, Ø=2,0мм	Цанги для увеличенной г/л*			P13N23ES	15,5мм, Ø=2,4мм		
	P796F72	48,0мм, №5	P13N28	21,0мм, Ø=2,4мм	P13N20L	40,0мм, Ø=0,5мм	P13N23MES	15,5мм, Ø=3,0мм			
	P796F73	48,0мм, №6	P13N29	21,0мм, Ø=3,2мм	P13N21L	40,0мм, Ø=1,0мм	P13N24ES	15,5мм, Ø=3,2мм			
Экстраудлин. керамич. сопла			Газовые линзы			P13N22L	40,0мм, Ø=1,6мм	Изолятор для короткой цанги			
C	P796F74	68,0мм, №3	G	P45V41	22,0мм, Ø=0,5мм	P13N23L	40,0мм, Ø=2,4мм	P	P598882ES укороченный		
	P796F75	68,0мм, №4		P45V42	22,0мм, Ø=1,0мм	P13N24L	40,0мм, Ø=3,2мм		*г/л – газовая линза		
	P796F76	68,0мм, №5		P45V43	22,0мм, Ø=1,6мм	Изоляторы			** о/ж – охлаждающая жидкость		
	P796F77	68,0мм, №6		P45V43M	22,0мм, Ø=2,0мм	K	P598882		стандартный		
	Керамические сопла для г/л*			P45V44	22,0мм, Ø=2,4мм	L	P54N63-20		для увелич. г/л*		
D	P53N58	25,0мм, №4	H	P45V44M	22,0мм, Ø=3,0мм	Керамич. сопла для короткой г/л*					
	P53N59	25,0мм, №5		P45V45	22,0мм, Ø=3,2мм	M	P53N59ES	10,0мм, №5			
	P53N60	25,0мм, №6		Увеличенные газовые линзы			P53N60ES	10,0мм, №6			
	P53N61	25,0мм, №7		P45V0204S	40,5мм, Ø=1,0мм						
	P53N61S	25,0мм, №8		P45V116S	40,5мм, Ø=1,6мм						
						P45V64S	40,5мм, Ø=2,4мм				
						P995795S	40,5мм, Ø=3,2мм				