

4. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка SGT 24W: S1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке); SL*– силовой разъем Surelok; WF1* – шланг подачи охлаждающей жидкости с быстросъемным соединением 8.9мм; WR1* – шланг возврата охлаждающей жидкости с быстросъемным соединением 8.9мм; GSO* – без гайки на шланге подачи газа	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

*возможны другие варианты комплектации горелок

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца

Подпись покупателя

PARKER[®]
TORCHOLGY
SMART TORCH SOLUTIONS



ПАСПОРТ

Горелка SGT 24W

для аргодуговой сварки
в среде защитного газа



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2025 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGT 24W предназначена для аргодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (DC), А	180
Номинальный сварочный ток (AC), А	125
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр вольфрамового электрода, мм	0,5-2,4
Температура эксплуатации, °С	-10°С...+40°С
Температура транспортировки, °С	-25°С...+55°С

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	0,9
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	600
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

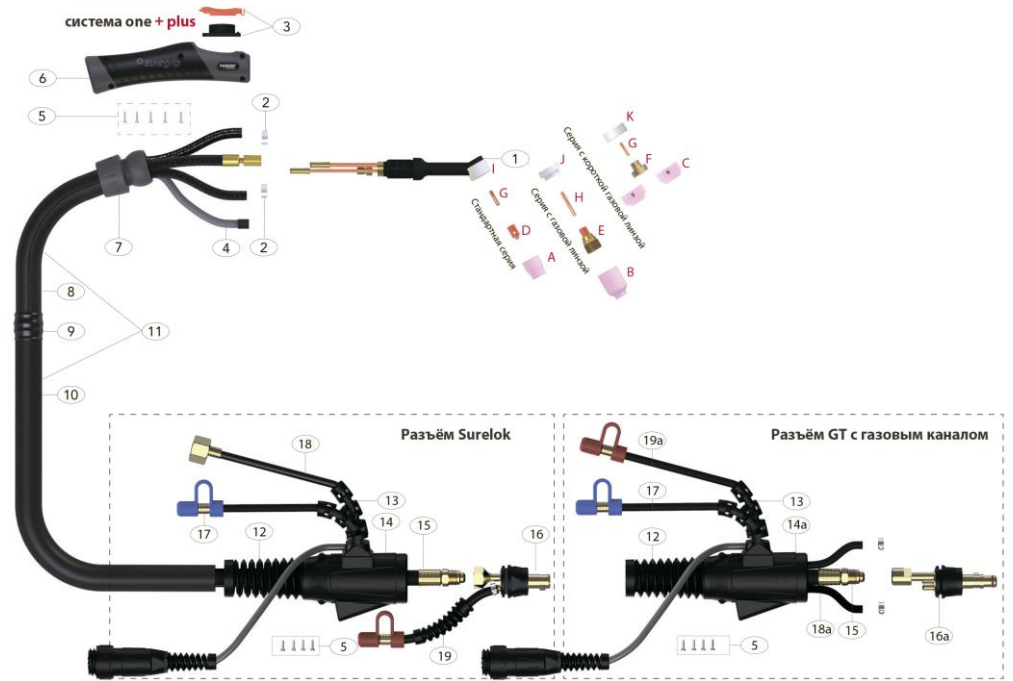
Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

Горелка SGT 24W	4 м	SGT24W-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0
	8 м	SGT24W-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0
	12 м	SGT24W-S1-37-SL-WF1-WR1-GS0
	16 м	SGT24W-S1-50-SL-WF1-WR1-GS0

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицы. Полная номенклатура расходных материалов, модулей управления, разъёмов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.
- 3.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	PWP24W	Гусак (L=61мм, 60°)	14	PNSLH26-H	Корпус разъёма Surelok
2	P15400020	Шланговый зажим 8.7мм	14a	PFR-UNSLH26-H	Корпус разъёма с газовым каналом Surelok GT
3	PER1MS	Модуль управления с 1 кнопкой	15	PSL45V03A0B	Силовой кабель 4м
4	PERSWL4	Провод подключения 4м	15	PSL45V04A0B	Силовой кабель 8м
	PERSWL8	Провод подключения 8м	16	PNSL3550	Разъём Surelok
5	PERSP1	Комплект винтов	16a	PNSL3550W	Разъём с газовым каналом Surelok GT
6	PERH100N	Рукоятка	17	PN45V070B-WF#	Шланг подачи охл. жидк. в оплётке, 4м
7	PERK1100	Шаровое соединение с контргайкой	17	PN45V080B-WF#	Шланг подачи охл. жидк. в оплётке, 8м
8	PERLC150-08	Кожаная оплетка 0.8мм	18	P45V09-GS#	Шланг подачи газа ПВХ 4м
9	PERJK200	Соединитель	18	P45V10-GS#	Шланг подачи газа ПВХ 8м
10	PERNCM-32	Неопреновый кожух 3.2м	18a	PFR45V09	Шланг подачи газа ПВХ 4м
	PERNCM-72	Неопреновый кожух 7.2м	18a	PFR45V10	Шланг подачи газа ПВХ 8м
11	PERCO150S-40	Шланговый пакет 4м	19	PNSLOB-1-WR#	Шланг возврата охл. жидкости в оплётке
	PERCO150S-80	Шланговый пакет 8м	19a	PFRSLOB-1-WR#	Шланг возврата охл. жидкости в оплётке
12	PSLH26-S	Суппорт кабеля			
13	PSLH1820-S	Суппорт корпуса разъёма			



Расходные части не входят в комплектацию горелки и приобретаются отдельно!

№	Артикул	Размер	№	Артикул	Размер
Стандартные керамические сопла			Короткие газовые линзы		
A	P53N24	17,0мм, №4	F	P45V42ES	10,4мм, Ø = 1,0мм
	P53N25	17,0мм, №5	F	P45V43ES	10,4мм, Ø = 1,6мм
	P53N27	17,0мм, №6	F	P45V44ES	10,4мм, Ø = 2,4мм
Керамические сопла для газовой линзы			Стандартные цанги		
B	P53N58	25,0мм, №4	G	P53N16	14,0мм, Ø = 1,0мм
	P53N59	25,0мм, №5		P53N14	14,0мм, Ø = 1,6мм
	P53N60	25,0мм, №6		P24C332	14,0мм, Ø = 2,4мм
	P53N61	25,0мм, №7	Цанги для газовой линзы		
	P53N61S	25,0мм, №8	H	P53N64	23,2мм, Ø = 1,6мм
Керамические сопла для короткой газовой линзы			H	P24GLC332	23,2мм, Ø = 2,4мм
C	P53N59ES	10,0мм, №5	Изоляторы		
	P53N60ES	10,0мм, №6	I	P53N22	стандартный
Стандартные цангодержатели			G	P53N66	для газовой линзы
D	P53N18	13,0мм, Ø = 1,0мм	K	P80300311	для короткой газовой линзы
	P53N19	13,0мм, Ø = 1,6мм			
	P24CB332	13,0мм, Ø = 2,4мм			
Газовые линзы					
E	P45V41	22,0мм, Ø = 0,5мм			
	P45V42	22,0мм, Ø = 1,0мм			
	P45V43	22,0мм, Ø = 1,6мм			
	P45V43M	22,0мм, Ø = 2,0мм			
	P45V44	21,0мм, Ø = 2,4мм			