

4. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка SGT 250M с головой PM17-90*: S1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке); SL*– силовой разъем Surelok; WF1* – шланг подачи охлаждающей жидкости с быстросъемным соединением 8.9мм; WR1* – шланг возврата охлаждающей жидкости с быстросъемным соединением 8.9мм; GS0* – без гайки на шланге подачи газа	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

*возможны другие варианты комплектации горелок

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца

Подпись покупателя

PARKER[®]
TORCHOLGY
SMART TORCH SOLUTIONS



ПАСПОРТ

Горелка SGT 250M

с поворотной головой PM17-90

для аргодуговой сварки

в среде защитного газа



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор

бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGT 250M с поворотной головой PM17-90 предназначена для аргодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Голова	PM17-90
Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (DC), А	250
Номинальный сварочный ток (AC), А	175
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0-4,0

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,0
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	800
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °C	50

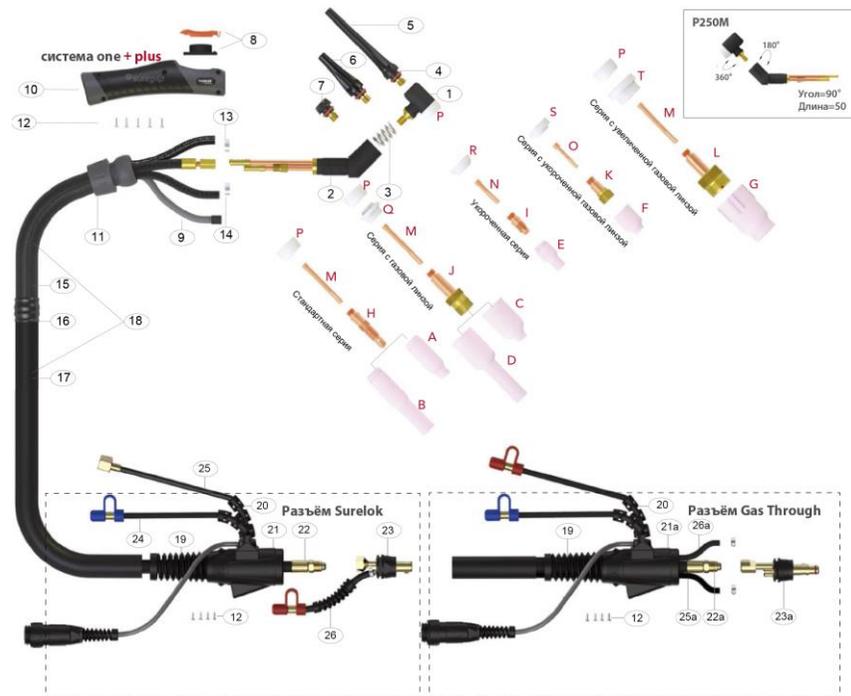
Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

Горелка SGT 250M (с головой PM17-90)	4м	SGTSF250M-UM17-90-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0
	8м	SGTSF250M-UM17-90-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицы. Полная номенклатура расходных материалов, модулей управления, разъёмов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.
- 3.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	PM17-90	Голова горелки SGT 9, 90°	19	PSLH26-S	Суппорт кабеля большой
2	P250M	Гусак	20	PSLH1820-S	Суппорт корпуса разъёма
3	P4276270	Пружина	21	PSLH26-H	Корпус разъёма Surelok большой
4	P98W18	Уплотнительное кольцо	21a	PFRSLH26-H	Корпус разъёма Gas Through большой
5	P57Y02	Длинный колпачок	22	PSL45V03AOB	Силовой кабель Surelok в оплётке 4м
6	P300M	Средний колпачок		PSL45V04AOB	Силовой кабель Surelok в оплётке 8м
7	P57Y04	Короткий колпачок	22a	PFRSL45V03OB	Силовой кабель с газовым каналом 4м
8	PER1M5	Модуль управления с 1 кнопкой		PFRSL45V04OB	Силовой кабель с газовым каналом 4м
9	PERSWL4	Провод подключения 4м	23	PSL3550	Разъём Surelok
	PERSWL8	Провод подключения 8м	23a	PFRSL3550W	Разъём Surelok GT с газовым каналом
10	PERH100N	Рукоятка малая	24	PN45V070B-#	Шланг подачи охл. жидкости в оплётке 4м
11	PERK100	Шаровое соединение с контргайкой		PN45V080B-#	Шланг подачи охл. жидкости в оплётке 8м
12	PERSP1	Комплект винтов	25	P45V09-#	Шланг подачи газа ПВХ 4м
13	PB5025S	Зажим шланга подачи газа 8.0мм		P45V10-#	Шланг подачи газа ПВХ 8м
14	PB5041	Зажим шланга подачи охл. жидкости 8.7мм	25a	PFR45V09	Шланг подачи газа ПВХ 4м
15	PERLC100-08	Кожаная оплетка 0.8м		PFR45V10	Шланг подачи газа ПВХ 8м
16	PERK100	Соединитель	26	PSLOB-1-#	Шланг возврата охл. жидкости в оплётке
17	PERNCS-32	Неопреновый кожух 3.2м	26a	PFRSLOB-1	Шланг возврата охл. жидкости в оплётке
	PERNCS-72	Неопреновый кожух 7.2м			
18	PERCO100-40	Шланговый пакет 4м			
	PERCO100-80	Шланговый пакет 8м			



Расходные части не входят в комплектацию горелки и приобретаются отдельно!

№	Артикул	Размер	№	Артикул	Размер	№	Артикул	Размер	№	Артикул	Размер
Стандартные керамич. сопла			E	P13N10	30,0мм, №6	J	P45V24	50,0мм, Ø=1,0мм	M	P10N24	50,0мм, Ø=2,4мм
	P10N44	46,0мм, №12		P13N11	30,0мм, №7		P45V25	50,0мм, Ø=1,6мм		P10N25	50,0мм, Ø=3,2мм
	P10N45	46,0мм, №10		P13N12	30,0мм, №8		P45V25M	50,0мм, Ø=2,0мм		P10N25M	50,0мм, Ø=3,0мм
	P10N46	46,0мм, №8		P13N13	30,0мм, №10		P45V26	50,0мм, Ø=2,4мм	Укороченные цанги		
A	P10N47	46,0мм, №7	Укороч. керам. сопла для г/л*				P45V27-30	50,0мм, Ø=3,0мм		P10N21S	29,0мм, Ø=0,5мм
	P10N48	46,0мм, №6	F	P53N58	25,0мм, №4		P45V27	50,0мм, Ø=3,2мм		P10N22S	29,0мм, Ø=1,0мм
	P10N49	46,0мм, №5		P53N59	25,0мм, №5		P45V28	50,0мм, Ø=4,0мм	N	P10N23S	29,0мм, Ø=1,6мм
	P10N50	46,0мм, №4		P53N60	25,0мм, №6	Укороченные газовые линзы				P10N24S	29,0мм, Ø=2,4мм
				P53N61	25,0мм, №7		PSTB45V41	27,0мм, Ø=0,5мм		P10N25S	29,0мм, Ø=3,2мм
				P53N61S	25,0мм, №8		PSTB45V42	27,0мм, Ø=1,0мм	Укороченные цанги для г/л*		
B	P10N47L	76,0мм, №7L	Керам. сопла для увелич. г/л*			K	PSTB45V43	27,0мм, Ø=1,6мм		PSTB13N20	30,5мм, Ø=0,5мм
	P10N48L	76,0мм, №6L		P57N74	48,0мм, №8		PSTB45V43M	27,0мм, Ø=2,0мм		PSTB13N21	30,5мм, Ø=1,0мм
	P10N49L	76,0мм, №5L	G	P57N75	48,0мм, №6		PSTB45V44M	27,0мм, Ø=3,0мм		PSTB13N22	30,5мм, Ø=1,6мм
Керамические сопла для г/л*				P53N87	48,0мм, №12		PSTB45V45	27,0мм, Ø=3,2мм	O	PSTB13N22M	30,5мм, Ø=2,0мм
	P54N14	41,0мм, №8		P53N88	48,0мм, №10	Увеличенные газовые линзы				PSTB13N23	30,5мм, Ø=2,4мм
	P54N15	41,0мм, №7	Стандартные цангодержатели				P45V0204	50,0мм, Ø=1,0мм		PSTB13N23M	30,5мм, Ø=3,0мм
	P54N16	41,0мм, №6		P10N29	47,0мм, Ø=0,5мм		P45V116	50,0мм, Ø=1,6мм		PSTB13N24	30,5мм, Ø=3,2мм
C	P54N17	41,0мм, №5		P10N30	47,0мм, Ø=1,0мм	L	P45V64	50,0мм, Ø=2,4мм	Изоляторы		
	P54N18	41,0мм, №4		P10N31	47,0мм, Ø=1,6мм		P995795	50,0мм, Ø=3,2мм	P	P18CG	стандартный
	P54N19	41,0мм, №11		P10N31M	47,0мм, Ø=2,0мм		P995795-30	50,0мм, Ø=3,0мм	Q	P54N01	для г/л*
Удлин. керам. сопла для г/л*				P10N32	47,0мм, Ø=2,4мм		P45V63	50,0мм, Ø=4,0мм	R	P18CG20	укороченный
	P54N15L	76,0мм, №7	H	P10N28-30	47,0мм, Ø=3,0мм				S	PSTB80300236	для укороч. г/л*
	P54N16L	76,0мм, №6		P10N28	47,0мм, Ø=3,2мм	Стандартные цанги			T	P54N63	для увелич. г/л*
	P54N17L	76,0мм, №5		P406488	47,0мм, Ø=4,0мм		P10N21	50,0мм, Ø=0,5мм	*г/л – газовая линза		
	P54N18L	76,0мм, №4L	Укороч. керамические сопла				P10N22	50,0мм, Ø=1,0мм			
			I	P17CB20	25,0мм, Ø=3,5мм	M	P10N23	50,0мм, Ø=1,6мм			
E	P13N08	30,0мм, №4	Газовые линзы				P10N23M	50,0мм, Ø=2,0мм			
	P13N09	30,0мм, №5	J	P45V29	50,0мм, Ø=0,5мм						