

#### 4. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка SGTETCW 18SC: QS1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке); MSL* – силовой разъем Surelok; QWF1* – шланг подачи охлаждающей жидкости с быстрьюемым соединением 8.9мм; QWR1* – шланг возврата охлаждающей жидкости с быстрьюемым соединением 8.9мм; QGS4* – разъем подачи газа с быстрьюемом 8,9 мм RTP25 – 5-пиновая вилка с быстрьюемом	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

\*возможны другие варианты комплектации горелок

#### 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

#### 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)

e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru)

тел: (812) 670-07-07

#### ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

М.П.

Продавец \_\_\_\_\_

Подпись продавца

Подпись покупателя

**PARKER**<sup>®</sup>  
TORCHOLGY  
SMART TORCH SOLUTIONS



## ПАСПОРТ

### Горелка SGTETCW 18SC

с подачей холодной проволоки  
для аргодуговой сварки в среде защитного газа  
для подключения к механизму подачи проволоки



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор  
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2025 г.



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGTETCW 18SC с подачей холодной проволоки предназначена для аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона), подключается к механизму подачи проволоки.
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (DC), А	410
Номинальный сварочный ток (AC), А	290
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр вольфрамового электрода, мм	0,5-4,8

### Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,0
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1000
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

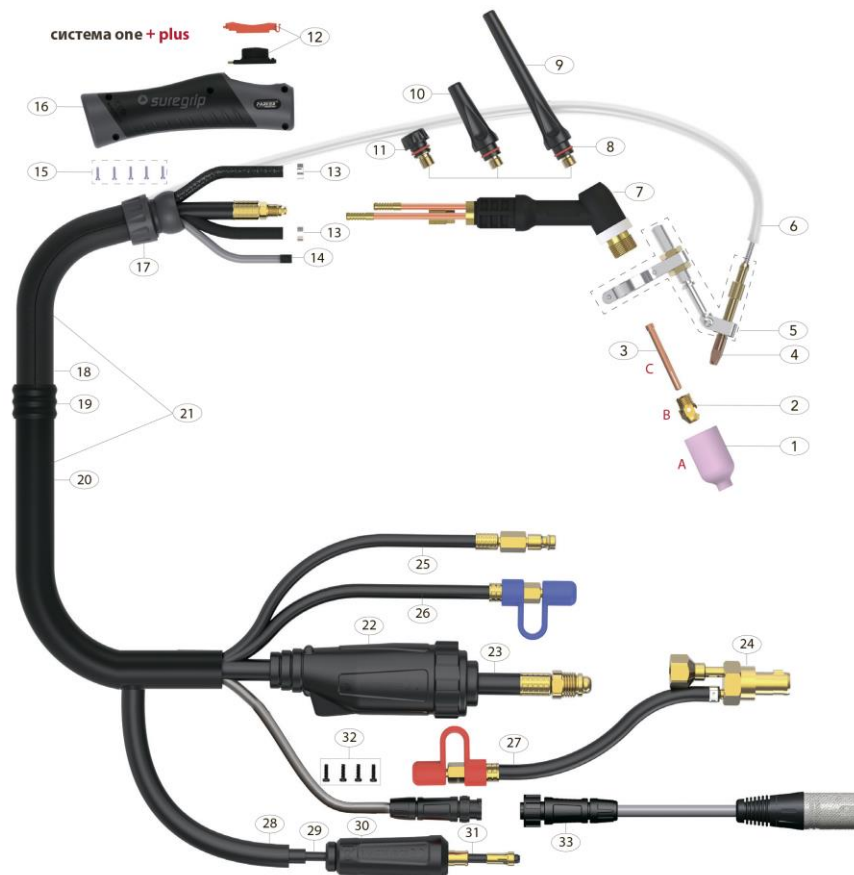
### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

Горелка SGTETCW 18SC	4 м	SGTETCW18SC-QS1-12-MSL-QWF1-QWR1-QGS4-PTP25
----------------------	-----	---

## 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицы. Полная номенклатура расходных материалов, модулей управления, разъёмов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.
- 3.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).

№	Артикул	Размер	№	Артикул	Размер	
Стандартные керамические сопла			Стандартные цанги			
A	P54N14	41,0мм, №8	C	P10N21	50,0мм, Ø=0,5мм	
	P54N15	41,0мм, №7		P10N22	50,0мм, Ø=1,0мм	
	P54N16	41,0мм, №6		P10N23	50,0мм, Ø=1,6мм	
	P54N17	41,0мм, №5		P10N23M	50,0мм, Ø=2,0мм	
	P54N18	41,0мм, №4		P10N24	50,0мм, Ø=2,4мм	
	P54N19	41,0мм, №11		P10N25M	50,0мм, Ø=3,0мм	
Цангодержатели особой стойкости			P10N25	50,0мм, Ø=3,2мм	P54N20	50,0мм, Ø=4,0мм
B	PNCB-36	19,6мм, Ø=3,4мм				
	PNCB-53	19,6мм, Ø=5,0мм				



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	P54N14	Керамическое сопло	18	PHWERLC200-08	Кожаная оплётка 0.8мм
2	PNCB-53	Цангодержатель особой стойкости	19	PCWJK200	Соединитель
3	P10N25	Цанга	20	PHWERNCL-32	Неопреновый кожух 4м
4	PB2505-10	Контактный наконечник CuCrZr 1.0мм	21	PHWERC0200-40	Шланговый пакет 4м
5	PCWT172618SC-SPK	Узел для подачи холодной проволоки	22	ML3550H-M	Корпус разъёма Surelok
6	SRS-70-ID6MM-40	Изоляционная трубка 400мм	23	PSLHD40V64AOB	Силовая кабель Surelok в оплётке, 4м
7	PWP18SC	Гусак	24	ML3550-916	Разъём Surelok 9/16" UNF
8	P98W18	Уплотнительное кольцо	25	P45V09-QGS4	Шланг подачи газа ПВХ, 4м
9	P57Y02	Длинный колпачок	26	PN45V070B-QWF1	Шланг подачи охл. жидкости в оплётке, 4м
10	P300M	Средний колпачок	27	PCWSLOB-1-QWR1	Шланг возврата охл. жидкости в оплётке
11	P57Y04	Короткий колпачок	28	PCWT-OLS	Наружный шланг
12	PER1MS	Модуль управления с 1 кнопкой	29	PB5008M-40	Подающая спираль для проволоки, 4м
13	P15400022	Шланговый зажим 9.5мм	30	ETCW1025	Вилка 10-25
14	PERSWLQ4	Провода управления 4м	31a	PHWB5033-40	Подающая спираль для проволоки, 4м
15	PERSP1	Комплект винтов	31b	PHCWB2564-40	Тефлоновый канал для проволоки, 4м
16	PERH200N	Рукоятка	31c	PHCWB2564AL-40	Полиамидный канал для проволоки, 4м
17	PERKJ200	Шаровое соединение с контргайкой	32	PERSP1	Комплект винтов
			33	PTP25	5-пиновая вилка с быстрьёмом