

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Использование непригодной охлаждающей жидкости приводит к материальному ущербу сварочной горелки и в следствие аннулированию гарантийного обслуживания на неё.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Uniarc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
сайт: svarnoy.ru
e-mail: market@svarnoy.ru
тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца

Подпись покупателя



ПАСПОРТ

Горелка SVA-UG 501W (5000)

для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Uniarc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SVA-UG 501W (5000) предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Uniarc Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	500
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	450
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0-1,6

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1100
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50
Расход газа, л/мин	10-20

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

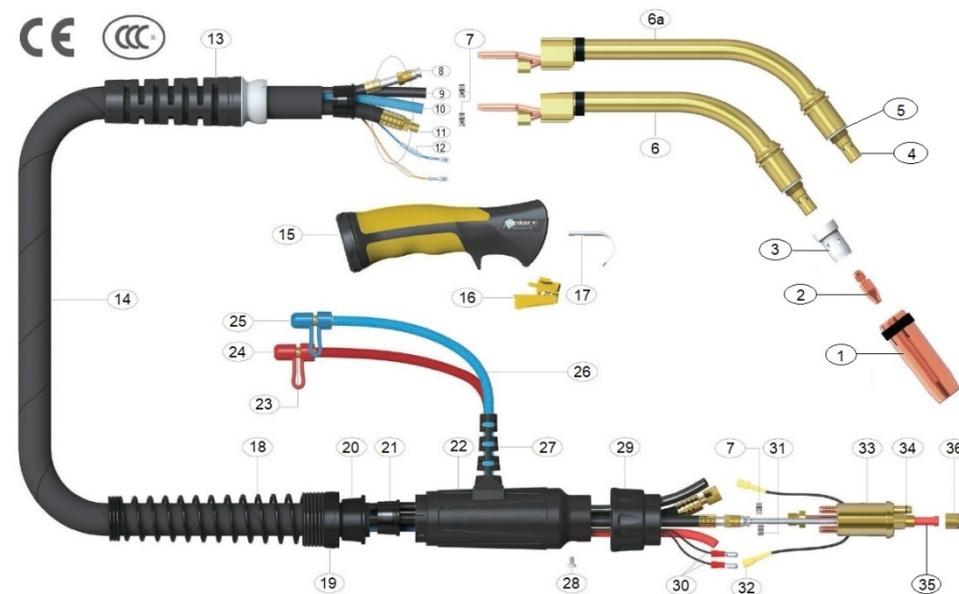
	3 м	4 м	5 м
Горелка SVA-UG5000	SVA-UG5000-30ER	SVA-UG5000-40ER	SVA-UG5000-50ER

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SVA-UGU 501W (5000)		1
Расходные части	Сопло коническое UB5028	1
	Наконечник контактный ЕСu UB4014-12	1
	Вставка под наконечник латунная UB5001	1
	Диффузор белый керамический UB5005C	
	Стальная спираль UB5033-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,2-1,6мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование	
Сопла						
	8	UB5008-x0**	8	UB5008-x0**	Канал для подачи проволоки	
1	UB5027	Цилиндрическое 19,0x76мм, стенка 2,25мм	9	UB5013-x0**	Газовый шланг	
	UB5028 *	Коническое 16,0x76мм, стенка 2,25мм	10	UB5012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости	
	UB5029	Сильно коническое 14,0x76мм, стенка 2,25мм	11	UB5015-x0**	Силовой кабель	
	UC5027	Цилиндрическое 20,1x76мм, стенка 1,95мм	12	UB5010-x0**	Провода управления	
	UC5028	Коническое 16,0x76,0мм, стенка 1,95мм	13	UG3208	Суппорт кабеля	
	UC5029	Сильно коническое 12x76мм, стенка 1,95мм	14	UG5006-x0**	Шланговый пакет	
Наконечники						
2	UB4014-dd	ЕСu, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	15	UG2514	Ручка (в сборе с гайкой)	
	UB4014-12 *	ЕСu, M8, 30мм, под Ø=1,2мм	16	UG2516	Стандартная кнопка	
	UB4014-ddA	ЕСu, M8, 30мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6мм	17	UB2517	Крюк	
	UB4015-dd	CuCrZr, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,4; 1,6; 2,4мм	18	UC8027	Суппорт кабеля пружинный	
			19	UT8028	Гайка суппорта кабеля	
3			20	UT8009	Зажим брезентовой оплётки	
			21	UG8010	Фиксатор брезентовой оплётки	
			22	UT5022	Корпус разъёма	
	Диффузоры					
			23	UB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения	
			24	UBD-80320	Красный ограничитель	
4	UB5005B	Диффузор чёрный	25	UBD-80310	Синий ограничитель	
	UB5005C *	Диффузор белый керамический	26	UB5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости	
	UB5005H	Диффузор белый пластиковый	27	USLN1820-S	Суппорт для шлангов охлаждения	
	UB5005W	Диффузор чёрный особой стойкости (НРР)	28	UB1526	Винт корпуса разъёма	
Вставки под наконечник						
5	UB5001 *	Латунь, M8, 28,5мм	29	UB1519/S	Гайка разъёма	
	UB5001C	CuCrZr, M8, 28,5мм	30	UB1522	Разъёмы для кабеля управления	
	UB5001L	Латунь, M8, 31мм	31	UB5024	Шланговый зажим 9.5мм	
6	UB5003	Изоляционная шайба	32	UB1523	Панельное гнездо разъёма	
6a	UB5002	Гусак 45 градусов	33	UB5098	Центральный разъём	
7	UB5041	Шланговый зажим 8,7мм	34	UB1524	Кольцо круглого сечения	
			35	UB5033-x0**	Стальная спираль	
			36	UB1525	Накидная гайка	

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.