

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
сайт: svarnoy.ru, e-mail: market@svarnoy.ru, тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 2025г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца _____

Подпись покупателя _____

PARKER[®]
TORCHLOGY
SMART TORCH SOLUTIONS



ПАСПОРТ

Горелка SVA-SGB 240W (2400W)
для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов



Санкт-Петербург, 2025 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SVA-SGB 240W (2400W) предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	300
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	270
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,2

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	900
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

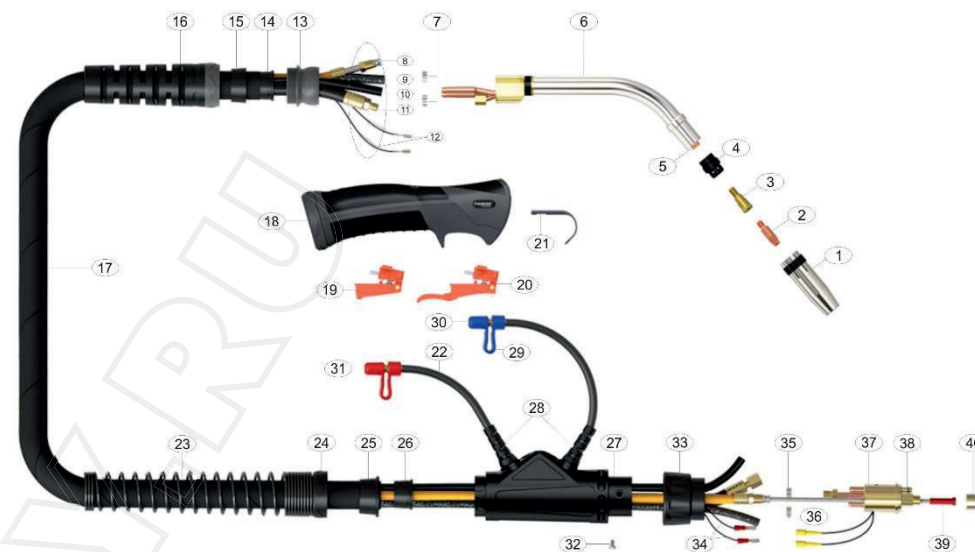
	3 м	4 м	5 м
Горелка SVA-SGB 240W	SVA-SGB2400W-30ER	SVA-SGB2400W-40ER	SVA-SGB2400W-50ER

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SVA-SGB 240W (2400W)		1
Расходные части	Сопло коническое PB2416	1
	Наконечник контактный ЕСu PB2504-10	1
	Вставка под наконечник латунная PB2412	1
	Диффузор чёрный PB2405B	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,0-1,2мм	1
Паспорт горелки	1	
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла					
13	PPG3208-1	Шаровое соединение	14	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
1	PB2415	Цилиндрическое 17,2x63,5мм	15	PG3235	Зажим брезентовой оплётки
	PB2416 *	Коническое 12,6x63,5мм	16	PGN3208-P	Суппорт кабеля
	PB2417	Сильно коническое 10,0x63,5мм	17	PS4006-x0**	Шланговый пакет
Наконечники					
2	PB2504-10 *	ЕСu, М6, 28мм, под Ø=1,0мм	18	SGB2514	Рукоятка (в сборе с гайкой)
	PB2504-dd	ЕСu, М6, 28мм, под dd = 0,6; 0,8; 0,9; 1,2; 1,4; 1,6мм	19	DGB2516	Стандартная кнопка
	PB2504-ddA	ЕСu, М6, 28мм, под Al проволоку dd =1,0; 1,2; 1,6мм	20	DGB2516L	Удлинённая кнопка
	PB2505-dd	СuCrZr, М6, 28мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6мм	21	PB2517	Крюк
	PB2505-ddA	СuCrZr, М6, 28мм, под Al проволоку dd =1,0; 1,2; 1,6мм	22	AM5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
			23	PC8027	Суппорт кабеля пружинный
3	PB2412B	Вставка под наконечник, латунь, М6, 26мм	24	PT8028	Гайка суппорта кабеля
Диффузоры					
4	PB2405B *	Диффузор чёрный	25	PT8009	Зажим брезентовой оплётки
	PB2405C	Диффузор белый керамический	26	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB2405W	Диффузор белый пластиковый	27	AM5022	Корпус разъёма
	PB2405S	Диффузор красный силиконовый	28	AM1820	Суппорт для шлангов охлаждения
5	PB5003	Изоляционная шайба	29	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
6	PG2409	Гусак	30	PBD-80310	Синий ограничитель
7	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	31	PBD-80320	Красный ограничитель
8	PS5508-x0**	Канал для подачи проволоки	32	PB1526	Винт корпуса разъёма
9	PS5013-x0**	Газовый шланг	33	PB1519/S	Гайка разъёма
10	PS5012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости	34	PB1522	Разъёмы для кабеля управления
11	PS4015-x0**	Силовой кабель	35	PB5024	Шланговый зажим 9,5мм
12	PS5010-x0**	Провода управления	36	PB1523	Панельное гнездо разъёма
			37	PB5098	Центральный разъём
			38	PB1524	Кольцо круглого сечения
			39	PB5033-x0**	Стальная спираль
			40	PB1525	Накидная гайка

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.