

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей PARKER. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца _____

Подпись покупателя _____

PARKER[®]
TORCHLOGY
SMART TORCH SOLUTIONS



ПАСПОРТ

Горелка SVA-SGB 401W (4001W)

для дуговой полуавтоматической сварки

в среде защитных газов



Санкт-Петербург, 2024 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SVA-SGB 401W (4001W) предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	400
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	350
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,2

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1000
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

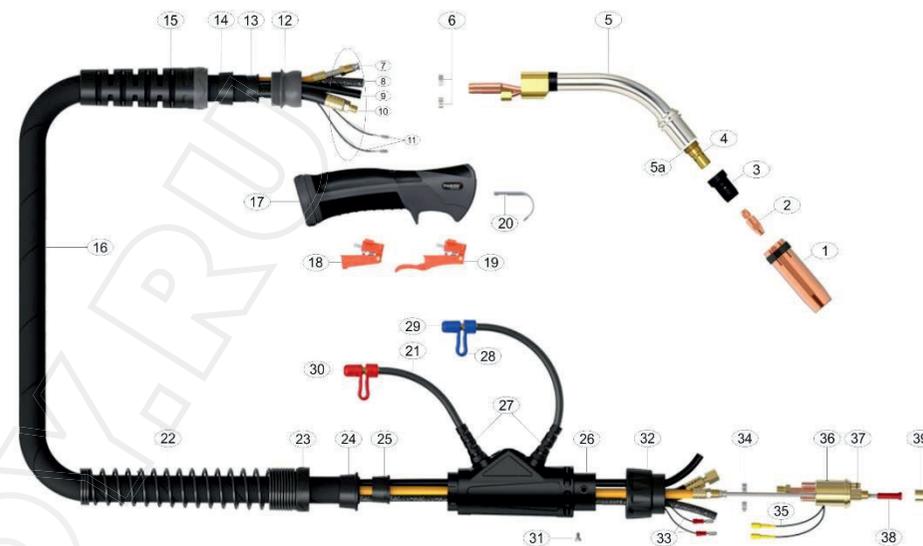
	3 м	4 м	5 м
Горелка SVA-SGB 401W	SVA-SGB4001-30ER	SVA-SGB4001-40ER	SVA-SGB4001-50ER

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SVA-SGB 401W (4001W)		1
Расходные части	Сопло коническое PB5028	1
	Наконечник контактный ЕСu PB4014-12	1
	Вставка под наконечник CuCrZr PB5001	1
	Диффузор чёрный PB5005B	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\varnothing = 1,0-1,2$ мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла					
1	PB5027	Цилиндрическое 19,0x76,0мм	11	PS5010-x0**	Провода подключения
	PB5028 *	Коническое 16,0x76,0мм	12	PPG3208-1	Шаровое соединение
	PB5028HD	Коническое особой стойкости 6,0x76,0мм	13	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB5029	Сильно коническое 14,0x76,0мм	14	PG3235	Зажим брезентовой оплётки
			15	PGN3208-P	Суппорт кабеля
Наконечники					
2	PB4014-dd	ЕСu, М8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	16	PS4006-x0**	Шланговый пакет
	PB4014-12 *	ЕСu, М8, 30мм, под $\varnothing = 1,2$ мм	17	SGB2514	Рукоятка (в сборе с гайкой)
	PB4015-dd	CuCrZr, М8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	18	DGB2516	Стандартная кнопка
			19	DGB2516L	Удлинённая кнопка
	PB4015-ddA	CuCrZr, М8, 30мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6мм	20	PB2517	Крюк
Диффузоры					
3	PB5005B *	Диффузор чёрный	21	AM5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
	PB5005C	Диффузор белый керамический	22	PC8027	Суппорт кабеля пружинный
	PB5005W	Диффузор белый пластиковый	23	PT8028	Гайка суппорта кабеля
	PB5005H	Диффузор чёрный особой стойкости (НРР)	24	PT8009	Зажим брезентовой оплётки
Вставки под наконечник					
4	PB5001 *	Латунь, М8, 25мм	25	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB5001C	CuCrZr, М8, 25мм	26	AM5022	Корпус разъёма
	PB5001L	Латунь, М8, 31мм	27	AM1820	Суппорт для шлангов охлаждения
5	PG4011	Гусак	28	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
	5a	PB5003	Изольционная шайба	29	PBD-80310
6	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	30	PBD-80320	Красный ограничитель
7	PS5508-x0**	Канал для подачи проволоки	31	PB1526	Винт корпуса разъёма
	8	PS5013-x0**	Газовый шланг	32	PB1519/5
9	PS5012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости	33	PB1522	Разъёмы для кабеля управления
10	PS4015-x0**	Силовой кабель	34	PB5024	Шланговый зажим 9.5мм
			35	PB1523	Панельное гнездо разъёма
			36	PB5098	Центральный разъём
			37	PB1524	Кольцо круглого сечения
			38	PB5033-x0**	Стальная спираль
			39	PB1525	Накидная гайка

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.