

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Рекламации принимает ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172  
сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)  
e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru)  
тел: (812) 670-07-07

### ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Продавец \_\_\_\_\_

М.П.

Подпись продавца \_\_\_\_\_

Подпись покупателя \_\_\_\_\_



# ПАСПОРТ

## Горелка SVR 36TR

с поворотным гусаком

для дуговой полуавтоматической сварки

в среде защитных газов



Санкт-Петербург, 2024 г.



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SVR 36TR с поворотным гусаком предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Huarui Welding & Cutting Machinery Co, Ltd. (KHP) в соответствии со стандартами EN60974-7, ISO 9001, RoHS2, CE, CCC, SGS.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	воздушное
Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А	360
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	300
Продолжительность включения (ПВ), %	60
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0-1,6

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

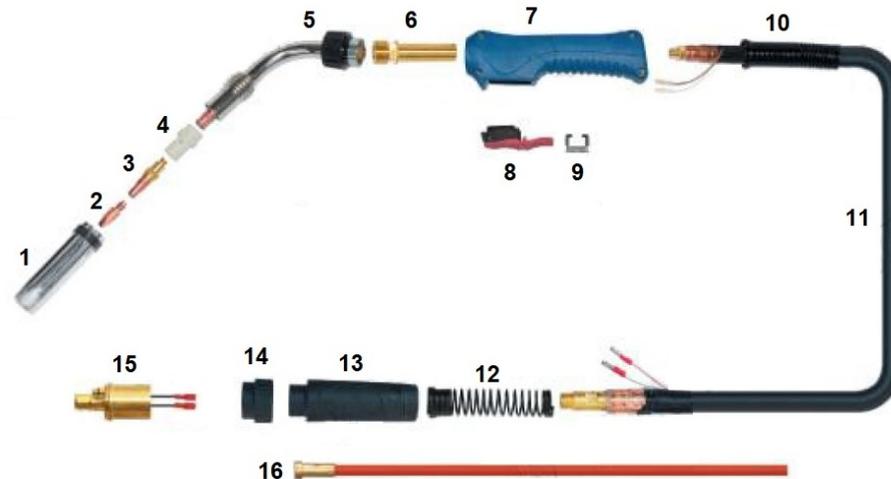
	3 м	4 м	5 м
Горелка SVR 36TR	SVR36TR-3.0	SVR36TR-4.0	SVR36TR-5.0

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SVR 36TR		1
Расходные части	Сопло коническое SVA36KD-128L	1
	Наконечник контактный Cu-E M8*30*1,2	1
	Вставка под наконечник HR142.0020	1
	Диффузор HR014.0261	1
	Спираль подающая HR124.0026 / HR124.0031 / HR124.0035 (длина 3, 4, 5м) под $\varnothing = 0,9-1,2$ мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла					
1	HR145.0045	Цилиндрическое $\varnothing=19$ мм	7	HR180.D026	Рукоятка
	SVA36KD-128L *	Коническое $\varnothing=16$ мм	8	HR185.D065	Кнопка стандартная
	HR145.0126	Сильно коническое $\varnothing=12$ мм	9		Элемент крепления кнопки
Наконечники					
2	Cu-E M8*30*1,0	Cu, под $\varnothing = 1,0$ мм	10	HR400.D252	Суппорт кабеля
	Cu-E M8*30*1,2 *	Cu, под $\varnothing = 1,2$ мм	11	HR160.0364	Шланговый пакет 3м
	Cu-E M8*30*1,6	Cu, под $\varnothing = 1,6$ мм		HR160.0379	Шланговый пакет 4м
3	HR142.0020	Вставка под наконечник M8, 28мм		HR160.0391	Шланговый пакет 5м
	4	HR014.0261	Диффузор	12	
5	HR014.D829	Гусак	13		Корпус разъема
	HR014.D256	Гайка M22x1,5	14	HR500.0213	Гайка корпуса евроразъема
6	HR004.D299	Ответная часть M22x1,5	15	HR501.0003	Центральный евроразъем
				HR124.0026	Спираль подающая 3м
				HR124.0031	Спираль подающая 4м
				HR124.0035	Спираль подающая 5м

\* – заводская комплектация