

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Использование некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Рекламации принимает ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
сайт: svarnoy.ru
e-mail: market@svarnoy.ru
тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца

Подпись покупателя



ПАСПОРТ

Горелка SVR 610D

для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов



Санкт-Петербург, 2024 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SVR 610D предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Huarui Welding & Cutting Machinery Co, Ltd. (KHP) в соответствии со стандартами EN60974-7, ISO 9001, RoHS2, CE, CCC, SGS.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	650
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	550
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,6-3,2

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0/5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1700
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

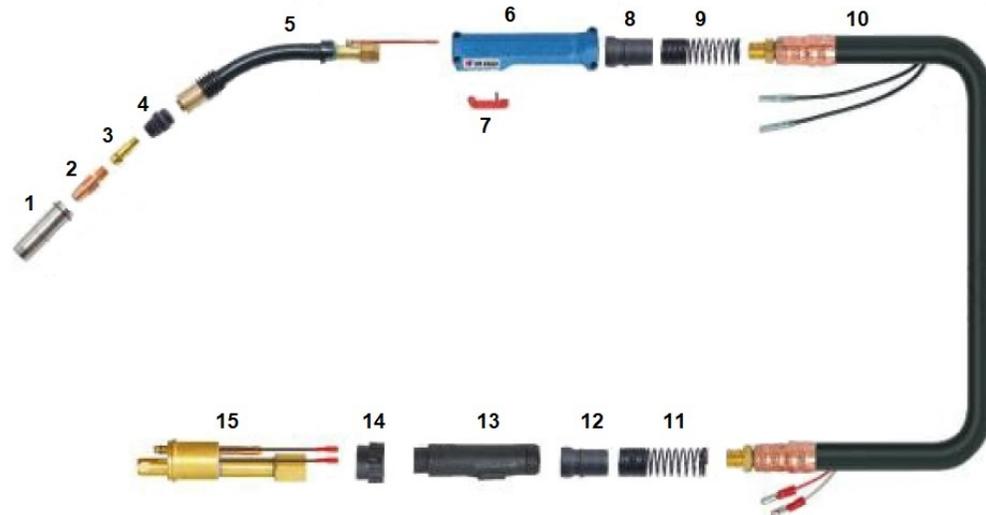
	3 м	4 м	5 м
Горелка SVR 610D	SVR610D-3.0	SVR610D-4.0	SVR610D -5.0

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SVR 610GD		1
Расходные части	Сопло коническое HR145.0081	1
	Наконечник контактный HR140.0616	1
	Вставка под наконечник HR142.0032	1
	Диффузор HR013.0030	1
	Спираль подающая HR122.0056 / HR122.0060 / HR122.0063 (длина 3, 4, 5м) под Ø = 1,4-1,6мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
		Сопла	12		Шаровое соединение кабеля
1	HR145.0048	Цилиндрическое	13		Корпус разъема
	HR145.0081 *	Коническое	14	HR500.0213	Гайка корпуса евроразъема
		Наконечники	15	HR501.0054	Центральный евроразъем
2	HR140.0616 *	CuCrZr, M10, 35мм, под Ø=1,6мм	16	HR122.0056 *	Спираль подающая 3м
	HR140.0665	CuCrZr, M10, 35мм, под Ø=2,0мм		HR122.0060 *	Спираль подающая 4м
	HR140.0698	CuCrZr, M10, 35мм, под Ø=2,4мм		HR122.0063 *	Спираль подающая 5м
	HR140.0712	CuCrZr, M10, 35мм, под Ø=2,8мм		HR122.0073	Спираль подающая 3м под Ø=2,0-2,4мм
	HR140.0734	CuCrZr, M10, 35мм, под Ø=3,2мм		HR122.0075	Спираль подающая 4м под Ø=2,0-2,4мм
3	HR142.0032	Вставка под наконечник, M10		HR122.0076	Спираль подающая 5м под Ø=2,0-2,4мм
4	HR013.0030	Диффузор		HR122.0066	Спираль подающая 3м под Ø=1,6-2,0мм
5	HR013.0001	Гусак		HR122.0067	Спираль подающая 4м под Ø=1,6-2,0мм
6		Рукоятка		HR122.0068	Спираль подающая 5м под Ø=1,6-2,0мм
7		Кнопка стандартная		HR122.0079	Спираль подающая 3м под Ø=2,4мм
8		Шаровое соединение		HR122.0080	Спираль подающая 4м под Ø=2,4мм
9		Суппорт кабеля		HR122.0082	Спираль подающая 5м под Ø=2,4мм
10		Шланговый пакет 3м		HR122.0083	Спираль подающая 3м под Ø=2,8-3,2мм
		Шланговый пакет 4м		HR122.0084	Спираль подающая 4м под Ø=2,8-3,2мм
11		Шланговый пакет 5м		HR122.0086	Спираль подающая 5м под Ø=2,8-3,2мм
		Суппорт кабеля пружинный			

* – заводская комплектация