

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды, требований к охлаждению горелки.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей ARC. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца _____

Подпись покупателя _____



MAKE WORK
LIFE EASIER



ПАСПОРТ

Горелка T4W / T4WFX
для аргодуговой сварки
в среде защитного газа



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2025 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка T4W (стандартный гусак) / T4WFX (гибкий гусак) предназначена для аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное	
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1200	1600
Номинальный сварочный ток (DC), А (для 4м)	450	
Номинальный сварочный ток (DC), А (для 8м)	400	450
Номинальный сварочный ток (AC), А (для 4м)	315	
Номинальный сварочный ток (AC), А (для 8м)	280	315
Продолжительность включения (ПВ), %	T4W 4м	100
	T4W 8м	60
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,6-4,8	

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,5
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	3,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1200 / 1600
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °C	50
Температура эксплуатации, °C	-20°C...+40°C
Температура транспортировки, °C	-25°C...+55°C

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

	4м	8м
Горелка T4W	T4W-S1-4M-SL-QWF1-QWR1-QGS0	T4W-S1-8M-SL-QWF1-QWR1-QGS0
Горелка T4WFX	T4WFX-S1-4M-SL-QWF1-QWR1-QGS0	T4WFX-S1-8M-SL-QWF1-QWR1-QGS0

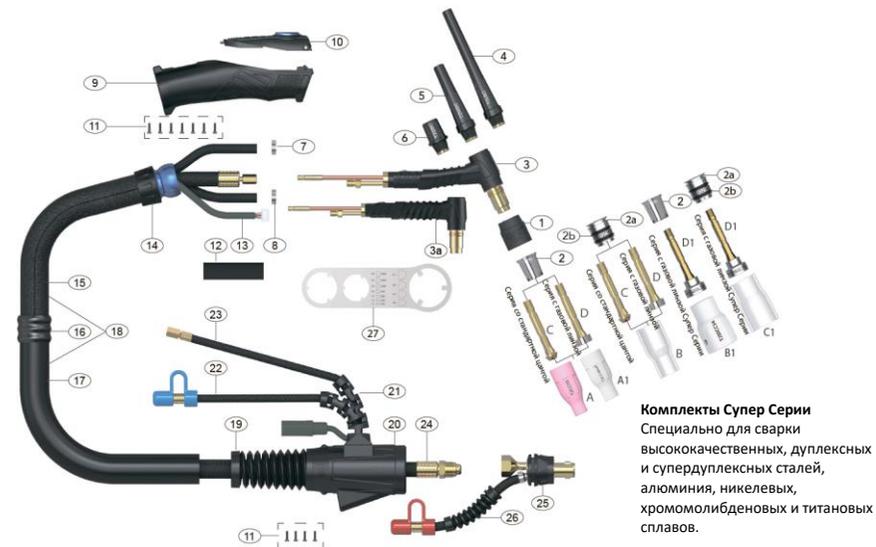
3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка ARC T4W (стандартный гусак) / T4WFX (гибкий гусак): S1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке); SL* – силовой разъем Surelok™; QWF1* – разъем подачи охлаждающей жидкости с быстростъёмом 8.9мм; QWR1* – разъем возврата охлаждающей жидкости с быстростъёмом 8.9мм; QGS1* – разъем подачи газа с резьбой 3/8" BSP.	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

*возможны другие варианты комплектации горелок

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу. Полная номенклатура модулей управления, разъемов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).



Комплекты Супер Серии
Специально для сварки высококачественных, дуплексных и супердуплексных сталей, алюминия, никелевых, хромомолибденовых и титановых сплавов.

Расходные части не входят в комплектацию горелки и приобретаются отдельно!

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Керамические сопла			Цанги с газовой линзой		
A	T2CC04	50,0мм, размер 4, $\phi = 6,0$ мм	D	T2GLdd	61,5мм, dd = 1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0мм
	T2CC05	50,0мм, размер 5, $\phi = 8,0$ мм	Керамические сопла Супер Серии		
	T2CC06	50,0мм, размер 6, $\phi = 10,0$ мм	B1	T2SSCC12	44,0мм, $\phi = 20,0$ мм
	T2CC07	50,0мм, размер 7, $\phi = 11,0$ мм		T2SSCC14	44,0мм, $\phi = 23,0$ мм
	T2CC08	50,0мм, размер 8, $\phi = 12,5$ мм		T2SSCC18	44,0мм, $\phi = 28,0$ мм
	T2CC10	50,0мм, размер 10, $\phi = 16,0$ мм		T2SSCC24	44,0мм, $\phi = 38,0$ мм
*Высокопроизводительные керамические сопла			Кварцевые сопла Супер Серии		
A1	T2CC06HP	50,0мм, размер 6, $\phi = 10,0$ мм	C1	T2SSQZ12	45,5мм, $\phi = 20,0$ мм
	T2CC07HP	50,0мм, размер 7, $\phi = 11,0$ мм		T2SSQZ14	45,5мм, $\phi = 23,0$ мм
	T2CC08HP	50,0мм, размер 8, $\phi = 12,5$ мм		T2SSQZ18	45,5мм, $\phi = 28,0$ мм
	T2CC10HP	50,0мм, размер 10, $\phi = 16,0$ мм	Цанги с газовой линзой Супер Серии		
Кварцевые сопла			D1	T2SSGL20-dd	72,0мм, $\phi = 19,4$ мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2мм
B	T2QZ06	50,0мм, размер 6, $\phi = 10,0$ мм		T2SSGL23-dd	72,0мм, $\phi = 22,4$ мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2мм
	T2QZ08	50,0мм, размер 8, $\phi = 12,0$ мм		T2SSGL28-dd	72,0мм, $\phi = 27,4$ мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 4,8 мм
	T2QZ10	50,0мм, размер 10, $\phi = 15,0$ мм		T2SSGL38-dd	72,0мм, $\phi = 37,1$ мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 4,8 мм
Цанги			*Высокопроизводительные керамические сопла выдерживают экстремально высокие температуры до 1960°C без образования трещин или выгорания.		
C	T2CBdd	61,5мм, dd = 1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 4,8мм			

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	T2G5	Манжета	15	ATERLC200-08	Кожаная оплётка 0.8м
2	T2SN	Изолятор	16	ATERJK200	Соединитель
2a	T2QZSN20	Изолятор для кварцевого сопла	17	ATERNCL-32	Неопреновый кожух 3.2м
2b	QZR-D20	Уплотнительное кольцо	17	ATERNCL-72	Неопреновый кожух 7.2м
3	AT4501	Голова горелки T3W/T4W	18	ATERCO200-40	Шланговый пакет 4м (вкл. кожаную оплётку)
3a	AT4501F	Голова горелки T3WFX/ T4WFX с гибким гусакком	18	ATERCO200-80	Шланговый пакет 8м (вкл. кожаную оплётку)
4	T2LBC	Длинный колпачок	19	ATSLH26-S	Суппорт кабеля
5	T2MBC	Средний колпачок	20	ATSLH26-H	Корпус разъёма Surelok™
6	T2SBC	Короткий колпачок	21	ATSLH1820-S	Суппорт корпуса разъёма Surelok™
7	AM15400022	Зажим шланга подачи охл. жидк. 9.5мм	22	AT45V070B-QWF#	Шланг подачи охл. жидк. 4м
8	AM15400020	Зажим шланга подачи газа 8.7мм	22	AT45V080B-QWF#	Шланг подачи охл. жидк. 8м
9	ATERH200	Рукоятка Arc в сборе	23	ATN45V090B-QGS#	Шланг подачи газа 4м в резиновой оплётке
10	ATER1MS	Модуль управления	23	ATN45V100B-QGS#	Шланг подачи газа 8м в резиновой оплётке
11	ATERSP1	Комплект винтов	24	AT4520-4M-OB	Силовой кабель 4м в резиновой оплётке
12	ATHS22MM-130	Теплоизоляционная трубка	24	AT4520-8M-OB	Силовой кабель 8м в резиновой оплётке
13	ATERSWL4	Провод подключения 4м	25	ATSL3550	Силовой разъем Surelok™
13	ATERSWL8	Провод подключения 8м	26	ATNSLOB-1-QWR#	Шланг возврата охл. жидк. в оплётке
14	ATERKJ200	Шаровое соединение	27	AT-SP	Ключ