

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды, требований к охлаждению горелки.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Использование некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, газовые линзы, изоляторы, колпачки, манжеты, гибкие гусаки для аргодуговых горелок.
- 6.2. Рекламации принимает официальный авторизованный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172  
сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)  
e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru)  
тел: (812) 670-07-07

### ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

М.П.

Продавец \_\_\_\_\_

Подпись продавца

Подпись покупателя



MAKE WORK  
LIFE EASIER



# ПАСПОРТ

**Горелка T5W / T5WFX**  
для аргодуговой сварки  
в среде защитного газа



ООО «Сварной» - официальный авторизованный дистрибьютор  
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка T5W (стандартный гусак) / T5WFX (гибкий гусак) предназначена для аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное	
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1200	1600
Номинальный сварочный ток (DC), А (для 4м)	550	
Номинальный сварочный ток (DC), А (для 8м)	500	550
Номинальный сварочный ток (AC), А (для 4м)	385	
Номинальный сварочный ток (AC), А (для 8м)	350	385
Продолжительность включения (ПВ), %	T5W 4м	100
	T5W 8м	60
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,6-6,4	

### Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,5
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	3,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1200 / 1600
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °C	50
Температура эксплуатации, °C	-20°C...+40°C

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

	4м	8м
Горелка T5W	T5W-S1-4M-SL-QWF1-QWR1-QGS0	T5W-S1-8M-SL-QWF1-QWR1-QGS0
Горелка T5WFX	T5WFX-S1-4M-SL-QWF1-QWR1-QGS0	T5WFX-S1-8M-SL-QWF1-QWR1-QGS0

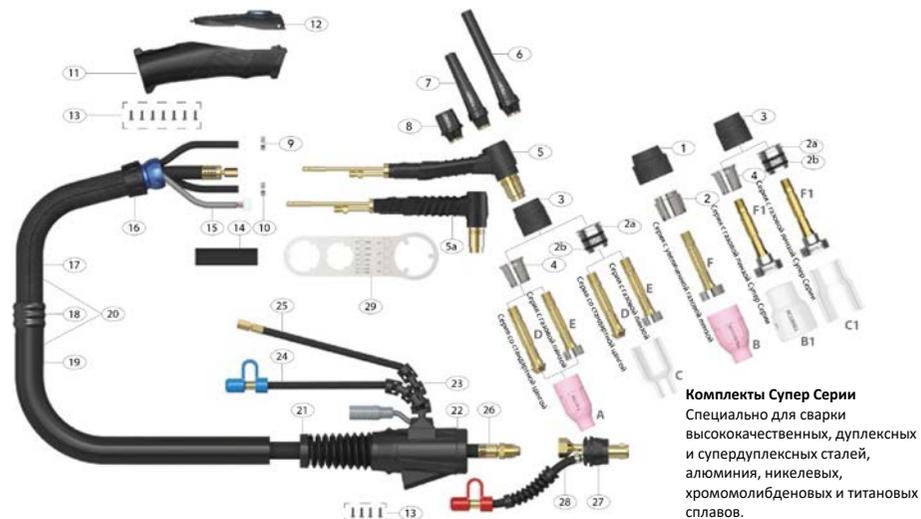
## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка ARC T5W (стандартный гусак) / T5WFX (гибкий гусак):	1
S1* – комплект с кнопкой моментального переключения (на рукоятке);	
SL* – силовой разъем Surelok;	
QWF1* – шланг подачи жидкости C/W 8,9мм, быстросъемное соединение;	
QWR1* – шланг возврата жидкости C/W 8,9мм, быстросъемное соединение;	
QGS0* – без гайки на шланге подачи газа	1
Паспорт горелки	
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

\*возможны другие варианты комплектации горелок

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу. Полная номенклатура модулей управления, разъемов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).



**Комплекты Супер Серии**  
 Специально для сварки высококачественных, дуплексных и супердуплексных сталей, алюминия, никелевых, хромомолибденовых и титановых сплавов.

Расходные части не входят в комплектацию горелки и приобретаются отдельно!

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Керамические сопла			Цанги		
A	T3CC04	51,5мм, размер 4, Ø = 6,0мм	D	T3CBdd	65,0мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 4,8; 6,4мм
	T3CC05	51,5мм, размер 5, Ø = 8,0мм	Цанги с газовой линзой		
	T3CC06	51,5мм, размер 6, Ø = 10,0мм	E	T3GLdd	66,5мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 4,8; 6,4мм
	T3CC07	51,5мм, размер 7, Ø = 11,0мм	Цанги с увеличенной газовой линзой		
	T3CC08	51,5мм, размер 8, Ø = 12,5мм	F	T5GLdd	65,0мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 4,8; 6,4мм
	T3CC10	51,5мм, размер 10, Ø = 16,0мм	Керамические сопла Супер Серии		
T3CC12	51,5мм, размер 12, Ø = 19,0мм	B1	T3SSCC14	45,5мм, Ø = 23,0мм	
Керамические сопла для увеличенной газовой линзы				T2SSCC18	45,5мм, Ø = 28,0мм
B	T5LGLCC08	51,5мм, размер 8, Ø = 12,5мм		T2SSCC24	45,5мм, Ø = 38,0мм
	T5LGLCC10	51,5мм, размер 10, Ø = 16,0мм	Кварцевые сопла Супер Серии		
	T5LGLCC12	51,5мм, размер 12, Ø = 19,0мм	C1	T3SSQZ14	46,5мм, Ø = 23,0мм
	T5LGLCC14	51,5мм, размер 14, Ø = 24,0мм		T3SSQZ18	46,5мм, Ø = 28,0мм
Кварцевые сопла			Цанги с газовой линзой Супер Серии		
C	T3QZ06	51,5мм, размер 6, Ø = 10,0мм	F1	T3SSGL23-dd	75,0мм, Ø = 22,4мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2мм
	T3QZ08	51,5мм, размер 8, Ø = 12,0мм		T3SSGL28-dd	75,0мм, Ø = 27,4мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2мм
	T3QZ10	51,5мм, размер 10, Ø = 15,0мм		T3SSGL38-dd	75,0мм, Ø = 37,2мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2мм
	T3QZ12	51,5мм, размер 12, Ø = 20,0мм			

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	T3LGS	Увеличенная манжета	16	ATERKJ200	Шаровое соединение
2	T3LSN	Увеличенный изолятор	17	ATERLC200-08	Кожаная оплётка 0.8м
2a	T3QZSN23	Изолятор для кварцевого сопла	18	ATERJK200	Соединитель
2b	QZR-D23	Уплотнительное кольцо	19	ATERNCL-32	Неопреновый кожух 3.2м
3	T3GS	Большая манжета		ATERNCL-72	Неопреновый кожух 7.2м
4	T3SN	Большой изолятор	20	ATERCO200-40	Шланговый пакет 4м (вкл. кожаную оплётку)
5	AT5S01	Голова горелки T5W		ATERCO200-80	Шланговый пакет 8м (вкл. кожаную оплётку)
5a	AT5S01F	Голова горелки T5WFX с гибким гусак	21	ATSLH26-S	Суппорт кабеля большой
6	T3LBC	Длинный колпачок	22	ATSLH26-H	Корпус разъёма Surelok™ большой
7	T3MBC	Средний колпачок	23	ATSLH1820-S	Суппорт корпуса разъёма Surelok™
8	T3SBC	Короткий колпачок	24	AT45V070B-QWF#	Шланг подачи охл. жидк. 4м
9	ATB5024	Зажим для шланга 9.5мм		AT45V080B-QWF#	Шланг подачи охл. жидк. 8м
10	ATB5025S	Зажим для шланга 8.0мм	25	ATN45V090B-QGS#	Шланг подачи газа 4м в резиновой оплётке
11	ATERH200	Рукоятка большая Агс в сборе		ATN45V100B-QGS#	Шланг подачи газа 8м в резиновой оплётке
12	ATER1MS	Модуль управления	26	AT5520-4M-OB	Силовой кабель 4м в резиновой оплётке
13	ATPB2.6x8PB	Комплект винтов		AT5520-8M-OB	Силовой кабель 8м в резиновой оплётке
14	ATHS22MM-130	Теплоизоляционная трубка	27	ATSL3550	Силовой разъем Surelok™
15	ATERSWL4	Провод подключения 4м	28	ATNSLOB-1-QWR#	Шланг возврата охл. жидк. в оплётке
	ATERSWL8	Провод подключения 8м	29	AT-5P	Ключ