

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды, требований к охлаждению горелки.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей ARC. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы, наконечники.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца _____

Подпись покупателя _____



MAKE WORK
LIFE EASIER



ПАСПОРТ

Горелка T5WA Auto

для автоматической аргодуговой сварки
в среде защитного газа



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2025 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка T5WA Auto предназначена для автоматической аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (DC), А (для 4м)	550
Номинальный сварочный ток (AC), А (для 4м)	385
Номинальный сварочный ток (DC), А (для 8м)	450
Номинальный сварочный ток (AC), А (для 8м)	315
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,6-6,4

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,5
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,5 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1200 / 1600
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °C	50
Температура эксплуатации, °C	-20°C...+40°C
Температура транспортировки, °C	-25°C...+55°C

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

	4м	8м
Горелка T5WA Auto	T5WA-4M-SL-QWF1-QWR1-QGS1	T5WA-8M-SL-QWF1-QWR1-QGS1

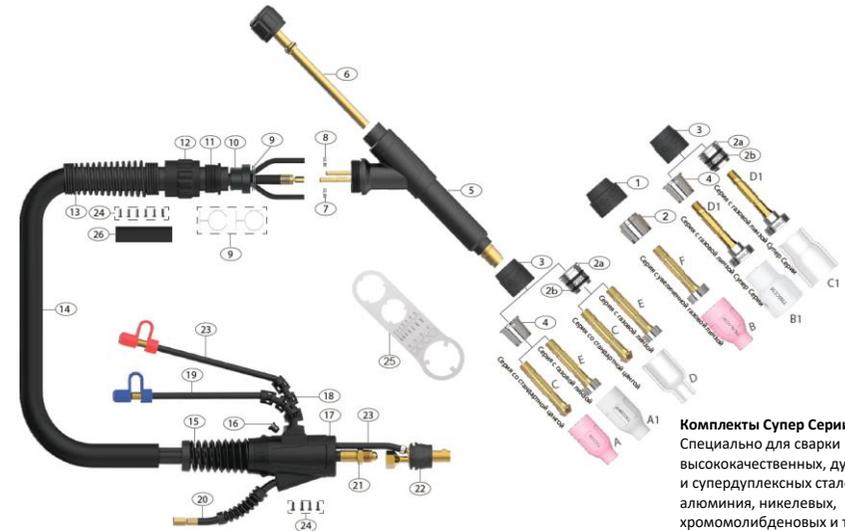
3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка ARC T5WA Auto: SL* – силовой разъём Surelok™; QWF1* – разъём подачи охлаждающей жидкости с быстросъёмом 8.9мм; QWR1* – разъём возврата охлаждающей жидкости с быстросъёмом 8.9мм; QGS1* – разъём подачи газа с резьбой 3/8" BSP	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

*возможны другие варианты комплектации горелок

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу. Полная номенклатура модулей управления, разъемов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).



Комплекты Супер Серии
Специально для сварки высококачественных, дуплексных и супердуплексных сталей, алюминия, никелевых, хромомолибденовых и титановых сплавов.

Расходные части не входят в комплектацию горелки и приобретаются отдельно!

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование	
Керамические сопла			Кварцевые сопла			
A	T3CC04	51,5мм, размер 4, Ø = 6,0мм	D	T3QZ06	51,5мм, размер 6, Ø = 10,0мм	
	T3CC05	51,5мм, размер 5, Ø = 8,0мм		T3QZ08	51,5мм, размер 8, Ø = 12,0мм	
	T3CC06	51,5мм, размер 6, Ø = 10,0мм		T3QZ10	51,5мм, размер 10, Ø = 15,0мм	
	T3CC07	51,5мм, размер 7, Ø = 11,0мм		T3QZ12	51,5мм, размер 12, Ø = 20,0мм	
	T3CC08	51,5мм, размер 8, Ø = 12,5мм		Цанги с газовой линзой		
	T3CC10	51,5мм, размер 10, Ø = 16,0мм	E	T3GLdd	66,5мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 4,8; 6,4мм	
	T3CC12	51,5мм, размер 12, Ø = 19,0мм	Цанги с увеличенной газовой линзой			
*Высокопроизводительные керамические сопла			F	T5GLdd	65,0мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 4,8; 6,4мм	
A1	T3CC06HP	51,5мм, размер 6, Ø = 10,0мм	Керамические сопла Супер Серии			
	T3CC07HP	51,5мм, размер 7, Ø = 11,0мм	B1	T3SSCC14	45,5мм, Ø = 23,0мм	
	T3CC08HP	51,5мм, размер 8, Ø = 12,5мм	T2SSCC18	45,5мм, Ø = 28,0мм		
	T3CC10HP	51,5мм, размер 10, Ø = 16,0мм	T2SSCC24	45,5мм, Ø = 38,0мм		
Керамические сопла для увеличенной газовой линзы			Кварцевые сопла Супер Серии			
B	T5LGLCC08	51,5мм, размер 8, Ø = 12,5мм	C1	T3SSQZ14	46,5мм, Ø = 23,0мм	
	T5LGLCC10	51,5мм, размер 10, Ø = 16,0мм		T3SSQZ18	46,5мм, Ø = 28,0мм	
	T5LGLCC12	51,5мм, размер 12, Ø = 19,0мм	Цанги с газовой линзой Супер Серии			
	T5LGLCC14	51,5мм, размер 14, Ø = 24,0мм	D1	T3SSGL23-dd	75,0мм, Ø = 22,4мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2мм	
Цанги				T3SSGL28-dd	75,0мм, Ø = 27,4мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2мм	
C	T3CBdd	65,0мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 4,8; 6,4мм	T3SSGL38-dd			75,0мм, Ø = 37,2мм, dd = 1,6; 2,0; 2,4; 3,2мм

*Высокопроизводительные керамические сопла выдерживают экстремально высокие температуры до 1960°C без образования трещин или выгорания.

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	T3LGS	Увеличенная манжета	14	AT200-40	Неопреновый кожух 3.2м
2	T3LSN	Увеличенный изолятор		AT200-80	Неопреновый кожух 7.2м
2a	T3QZSN23	Изолятор для кварцевого сопла	15	ATSLH26-S	Суппорт кабеля
2b	QZR-D23	Уплотнительное кольцо	16	ATSLH26-SW	Ограничитель силиконовый
3	T3GS	Манжета	17	ATSLH26-H	Корпус разъёма Surelok™
4	T3SN	Изолятор	18	ATSLH1820-S	Суппорт корпуса разъёма Surelok™
5	T5WA	Голова горелки T5WA	19	ATRAP45V070B-QWF#	Шланговый пакет 4м (включая кож. оплётку)
6	T5WABC	Колпачок		ATRAP45V080B-QWF#	Шланговый пакет 8м (включая кож. оплётку)
7	AM15400020	Зажим шланга подачи охл. жидкости 9.5мм	20	ATPAUN45V090B-QGS#	Шланг подачи газа 4м в резиновой оплётке
8	AM15400020	Зажим шланга подачи газа 8.0мм	20	ATPAUN45V100B-QGS#	Шланг подачи газа 8м в резиновой оплётке
9	ATWA9115F	Зажим для проволоки	21	AT5520-4M-OB	Силовой кабель 4м Surelok™ в рез. оплётке
10	AMB8010	Фиксатор брезентовой оплётки	21	AT5520-8M-OB	Силовой кабель 8м Surelok™ в рез. оплётке
11	AMB8110A_L	Вставка	22	ATSL3550	Силовой разъём Surelok™
12	AMB8030A	Гайка, закрепляющая рукоятку	23	ATNSLOB-1-QWR#	Шланг возврата охлаждающей жидкости
13	AMB8017A	Пружинный суппорт	24	ATERSP1	Комплект винтов
			25	AT-SP	Ключ
			26	ATH522MM-130	Теплоизоляционная трубка