

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 1 год при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры, изоляторы, прокладки, спирали гусака и направляющие каналы.
- 6.2. Рекламации принимает официальный дистрибьютор бренда TRM на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
сайт: svarnoy.ru
e-mail: market@svarnoy.ru
тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Продавец _____

Подпись продавца

Подпись покупателя

TRM® 特尔玛
TRM Technology, Inc.



ПАСПОРТ

Горелка TRM 612WPPHD

с дополнительным мотором на рукоятке
для дуговой роботизированной сварки
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный дистрибьютор
бренда TRM на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2025 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Горелка TRM 612WPPHD с дополнительным мотором на рукоятке предназначена для роботизированной сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов. Для крепления на руку робота по схеме внутреннего шлангового пакета.

1.2. Горелка произведена TRM Technology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, CE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки	
Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	550
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	500
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,6
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,25
Температура эксплуатации	-10°C...+40°C
Температура хранения и транспортировки	-25°C...+55°C
Требуемые параметры охлаждения	
Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	2,0
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	1,5 / 8,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1500
Мин. объём бака с охлаждающей жидкостью, л	20

Артикул для заказа:

	1,5 м
Горелка TRM 612WPPHD (укороченный гусак 22°)	TRM612WPPHD-1.5

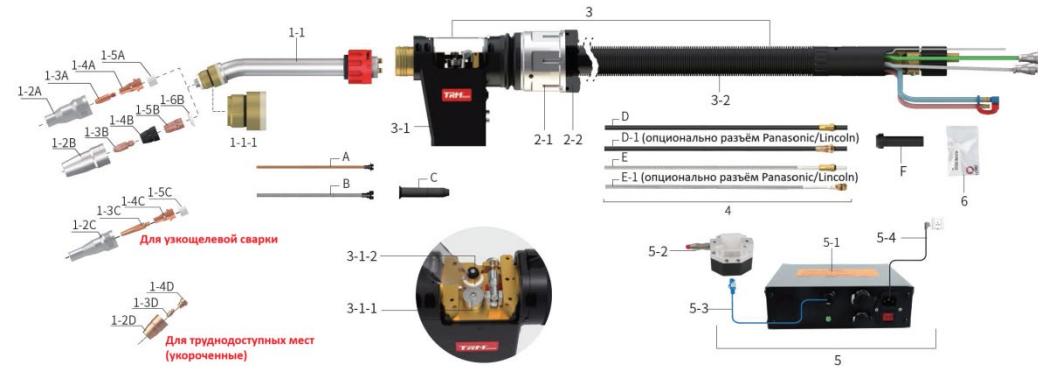
3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт.	
Горелка TRM 612WPPHD	1	
Гусак укороченный 22° 550WTE51-22L167H023	1	
Расходные части	Сопло TRM015-61-17C	1
	Наконечник контактный (M8 CuCrZr) TRM035-02-12A	1
	Вставка под наконечник TRM046-04	1
	Диффузор чёрный 3.1.4.0845	1
	Изолятор 550WTE51-15	1
	Спираль гусака TRM154-12A-XX	1
Направляющий канал TRM153B-12A-23	1	
Паспорт горелки	1	
Упаковочная коробка	1	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.

4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1-1*	550WTE51-22L167H023*	Гусак укороченный 22° (длина прямого участка 78 мм)			Вставки под наконечник
			1-4A	TRM046-05	M6; L=27мм; B=M12X1
1-1-1	550WTE51-03-ZI	Основание сопла (с уплотнительным кольцом)	1-5B	TRM046-04	M8; L=27мм; B=M12X1
			1-4C	TRM046-05	M6; L=27мм; B=M12X1
		Спираль гусака для алюминиевой проволоки	1-4D	TRM046-06	M8; L=18,5мм; B=M12X1
A	TRM154-08A-XX	под д. 0,8-0,9 мм			Изоляторы
	TRM154-12A-XX	под д. 1,0-1,2 мм	1-5A	550WTE51-16	Изолятор белый
	TRM154-16A-XX	под д. 1,4-1,6 мм	1-6B	550WTE51-15	Изолятор белый
		Спираль гусака для стальной проволоки	1-5C	550WTE51-16	Изолятор белый
B	TRM154-08-60	под д. 0,8-0,9 мм			
	TRM154-12-60	под д. 1,0-1,2 мм	2-1	TRM316-01-N10	Датчик удара для стандартного гусака
	TRM154-16-60	под д. 1,4-1,6 мм		TRM316-01-N16	Датчик удара для удлиненного гусака
		Направляющие втулки	2-2	см. в каталоге	Фланец крепления
C	TRM605WPP-06-58	под д. 0,8-1,0 мм			
	TRM605WPP-06-53	под д. 1,2 мм			
	TRM605WPP-06-59	под д. 1,4-1,6 мм	3	TRM612WPPHD-CBSA	Шланговый пакет в сборе с телом горелки
		Сопла	3-1	TRM612WPPHD-TORCH BODY	Тело горелки
1-2A	TRM015-62-14C	L=63,5мм; D=14мм; наконечник заподлицо			Подающие ролики
	TRM015-61-13C	L=65,5мм; D=13мм; наконечник утоплен			
	TRM015-62-16C	L=63,5мм; D=16мм; наконечник заподлицо	3-1-1*	TRM651WPP-06-10*	U-образная канавка под д. 1,2 мм (алюм.)
1-2B	TRM015-63-16C	L=60,5мм; D=16мм; наконечник выступает		TRM651WPP-06-27*	V-образная канавка под д. 1,2 мм (сталь)
	TRM015-62-14C	L=63,5мм; D=14мм; наконечник заподлицо	3-1-2	699CE	Приводной ролик (гладкий)
	TRM015-61-17C	L=65,5мм; D=17мм; наконечник утоплен			
1-2C	TRM015-82-13	L=80,9мм; D=13мм; наконечник заподлицо	3-2	TRM612WPPHD-DL	Шланговый пакет в сборе
1-2D	TRM015-72-16	L=47мм; D=16мм; наконечник заподлицо	F	TRM651WPP-08-12	Держатель канала 0,8-1,6 мм
		Контактные наконечники			Направляющие каналы 1,8 м
	TRM035-12-12A*	M6 CuCrZr для д. 1,2мм (алюминий)	D*	TRM153B-12A-23*	под алюминиевую проволоку д. 1,0-1,2 мм; евrorазъём
1-3A*	TRM035-11-12A*	M6 Ecu для д. 1,2мм (алюминий)			
	TRM035-12-12*	M6 CuCrZr для д. 1,2мм (сталь)	D1*	TRM150N-12A-23*	под д. 1,0-1,2 мм (алюм.); Panasonic/Lincoln
	TRM035-02-12A*	M8 CuCrZr для д. 1,2мм (алюминий)			
1-3B*	TRM035-11-12A*	M8 Ecu для д. 1,2мм (алюминий)	E*	TRM153B-12-23*	под стальную проволоку д. 1,0-1,2 мм; евrorазъём
	TRM035-03-12*	M8 Long life для д. 1,2мм (сталь)	E1*	TRM150-12-23-WP*	под д. 1,0-1,2 мм (сталь); Panasonic/Lincoln
	TRM035-02-12*	M8 CuCrZr для д. 1,2мм (сталь)			Синхронизатор (при необходимости заказывается отдельно)
1-3C*	TRM030-2-R14*	M6 CuCrZr для д. 1,2мм (алюминий)	5	TRM607WPP-SYNC-01B-00	Синхронизатор (комплект)
	TRM030-2-R12*	M6 CuCrZr для д. 1,2мм (сталь)			
1-3D*	TRM035-62-12A*	M8 CuCrZr для д. 1,2мм (алюминий)	5-1	TRM607WPP-WZH-00	Блок устройства обработки сигналов
	TRM035-62-12*	M8 CuCrZr для д. 1,2мм (сталь)	5-3	D09011000135	Кабель с вилкой 3-pin
		Диффузоры	5-4	C02011900026	Сетевой кабель, 5м
1-4B	3.1.4.0845	Диффузор чёрный			
			6	TRM-AP-WT	Набор прокладок

* - другие варианты комплектации горелки можно найти в полном каталоге продукции TRM

Жирным шрифтом выделены части, входящие в стандартную заводскую комплектацию. По запросу они могут быть изменены.