

5. Меры безопасности.

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние цанги, сопла и контактного наконечника. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды и требований к охлаждению.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

6. Гарантийные обязательства.

- 6.1. Рекламации принимает ООО «Сварной».
РФ, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
сайт: svarnoy.ru
e-mail: market@svarnoy.ru
тел.: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»	
№ лота	
Дата продажи « »	20 г.
Продавец	
Подпись продавца	Подпись покупателя
М.П.	



ООО «Сварной»

Горелка SVR TWC-300 Auto

с длиной рукоятки 1,0 м
для автоматической аргодуговой сварки и
наплавки с автоматизированной подачей
присадочной проволоки



Паспорт

Санкт-Петербург, 2025 г.

1. Назначение изделия.

1.1. Горелка SVR TWC-300 Auto предназначена для автоматической аргодуговой сварки и наплавки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона) изделий с минимальным внутренним диаметром 35,0 мм.

1.2. Горелка оснащена автоматизированной системой подачи присадочной электродной проволоки в зону сварки.

1.3. Горелка произведена Huarui Welding & Cutting Machinery Co, Ltd. (КНР) в соответствии со стандартами EN60974-7, ISO 9001, RoHS2, CE, CCC, SGS.

2. Технические характеристики.

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (DC), А	300
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,6-2,4
Диаметр присадочной сварочной проволоки, мм	0,8-1,2
Минимальный внутренний диаметр заготовки, мм	35
Длина рукоятки (рабочая длина), мм	1000

Артикул для заказа:

	2,0 м
Горелка SVR TWC-300 Auto с длиной рукоятки 1,0 м и длиной шлангового пакета 2,0 м	SVR-TWC-NRH-35-300-1.0-2

3. Стандартная комплектация.

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка TWC-300 Auto		1
Расходные части	Наконечник контактный под 1,2 мм SVR-TWC-NRH-35-T12	1
	Цанга под 2,4мм SVR-TWC-NRH-35-C24	1
	Цангодержатель под 2,4мм SVR-TWC-NRH-35-CH24	1
	Сопло керамическое SVR-TWC-NRH-35-N	1
Силовой разъём Fronius		1
Евроразъём на подачу проволоки		1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. Устройство и принцип работы.

4.1. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, присадочного проволочного электрода).

4.2. Список расходных частей представлен в таблице.



Артикул	Изображение	Наименование
SVR-TWC-NRH-35-C24		Цанга 2,4*17,0 мм
SVR-TWC-NRH-35-T12		Наконечник контактный ЕСu 1,2*25,0 мм
SVR-TWC-NRH-35-CH24		Цангодержатель 2,4*19,5 мм
SVR-TWC-NRH-35-N		Сопло керамическое 13,0*16,0 мм