

316L

Описание / Тип сплава:

Прочная нержавеющая проволока 316L относится к аустенитной.

Апробация:

TIG

Применение:

Эти предметы потребления используются для Мо, переносящего аустенитную нержавеющую сталь с 1.5 ÷ 3 Мо.

316 стали используются для хорошего сопротивления точечной коррозии, многим кислотам и общей коррозии.

Материалы для сварки:

ASTM: 316L; 316, 316LN; CF3M; CF8M;

EN & DIN: 1.4404/1.4401; 1.4436; 1.4406/1.4429; 1.4408; 1.4437.

Химический состав (вес %):

%	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	FN
Min	-	1.0	0.30	-	-	18.0	11.0	2.5	-	3
Max	0.030	2.0	0.65	0.02	0.030	20.0	14.0	3.0	0.3	10
Typ	0.015	1.4	0.50	0.01	0.015	18.5	12.8	2.6	0.15	6

Параметры:

	TIG	MIG	SAW
Ограждение	Argon	Ar + 2% O2 Ar-He + <3% CO2	Daikoflux
Ток	DC-	DC+	DC+
Диаметр	2.4 mm	1.2 mm	2.4 mm
Параметры	100A, 12V	260A, 26V	350A, 28V

Все виды сварки:

Как сваривается	мин	TIG	MIG	SAW
Предел прочности [МПа]	510	605	570	570
0.2% напряжение при испытании [МПа]	320	465	435	445
Удлинение [%]	30	35	42	40
Работа ударного разрушения -196°C [J]	-	>60	>30	30
Твердость HV	-	200/220	200/220	190/220