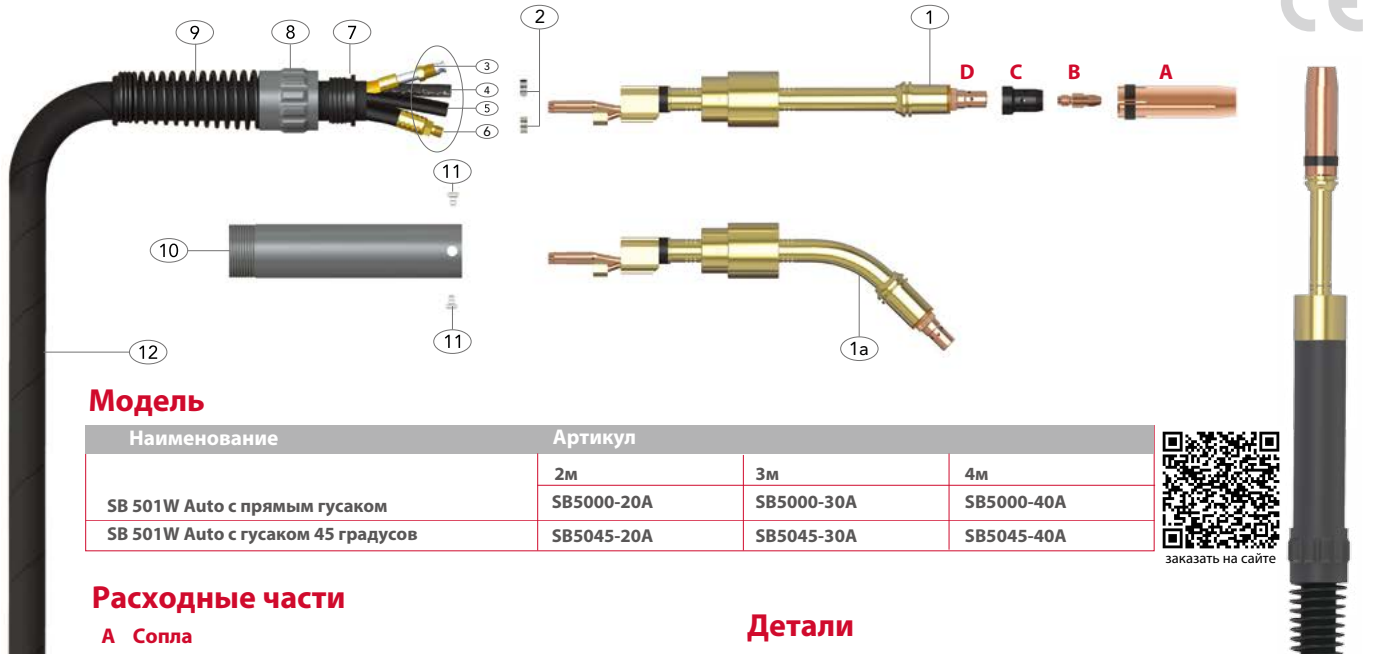


# Документация сварочной горелки SB 501W Auto

Горелка с жидкостным охлаждением для автоматической MIG/MAG сварки

Параметры: 500А CO<sub>2</sub>, 450А газовая смесь, EN60974-7, ПВ 100%, d=1.0-1.6мм

Жидкостное охлаждение



## Модель

Наименование	Артикул		
	2м	3м	4м
SB 501W Auto с прямым гусак	SB5000-20A	SB5000-30A	SB5000-40A
SB 501W Auto с гусак 45 градусов	SB5045-20A	SB5045-30A	SB5045-40A

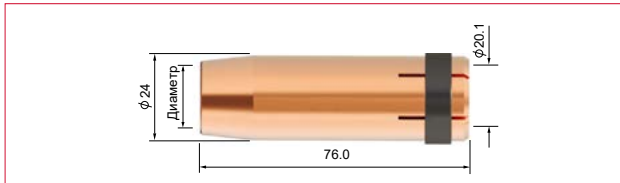


заказать на сайте

## Расходные части

### A Сопла

Артикул	Наименование	Диаметр	Стенка	Материал
PB5027	Цилиндрическое	19.0	2.50мм	Cu
*PB5028	Коническое	16.0	2.50мм	Cu
PB5028HD	Коническое ОС*	16.0	3.20мм	Cu
PB5029	Сильно коническое	14.0	2.50мм	Cu



### B Контактные наконечники

Артикул	Наименование	Материал	Диаметр проволоки	
			мм	дюймы
PB4014-08	Наконечник 30мм	Cu	0.8	0.030
PB4014-09	Наконечник 30мм	Cu	0.9	0.035
PB4014-10	Наконечник 30мм	Cu	1.0	0.040
*PB4014-12	Наконечник 30мм	Cu	1.2	0.045
PB4014-14	Наконечник 30мм	Cu	1.4	0.055
PB4014-16	Наконечник 30мм	Cu	1.6	0.063
PB4014-20	Наконечник 30мм	Cu	2.0	0.080
PB4014-24	Наконечник 30мм	Cu	2.4	0.095
PB4014-10A*	Наконечник 30мм	Cu	1.0	0.040
PB4014-12A*	Наконечник 30мм	Cu	1.2	0.045
PB4014-16A*	Наконечник 30мм	Cu	1.6	0.063

\*A - для алюминиевой проволоки

\*ОС - особой стойкости

\*Стандартная комплектация

## Детали

Артикул	Наименование
1	PG5002A Гусак прямой (в сборе с шайбой PB5003)
1a	PG5045A Гусак 45 градусов (в сборе с шайбой PB5003)
2	PB5041 Шланговый зажим 8,7мм
7	PB8110A Вставка
8	PB8030A Гайка, закрепляющая рукоятку
9	PB8017A Пружинный суппорт
10	PB3630 Рукоятка для автоматической горелки
11	PB3629 Винт рукоятки
12	PS5006-20A Шланговый пакет 2м
	PS5006-30A Шланговый пакет 3м
	PS5006-40A Шланговый пакет 4м

## Детали кабеля

Наименование	Артикул		
	2м	3м	4м
3 Канал для подачи проволоки	PS5008-20	PS5008-30	PS5008-40
4 Газовый шланг	PE5013-20	PE5013-30	PE5013-40
5 Шланг подачи охл. жидк.	PE5012-20	PE5012-30	PE5012-40
6 Силовой кабель	PE5015-20	PE5015-30	PE5015-40
13 Шланг возврата охл. жидк.	PE5017	PE5017	PE5017

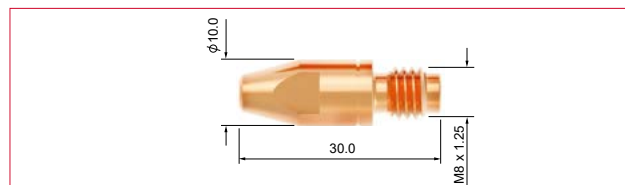


# Документация сварочной горелки SB 501W Auto

Горелка с жидкостным охлаждением для автоматической MIG/MAG сварки

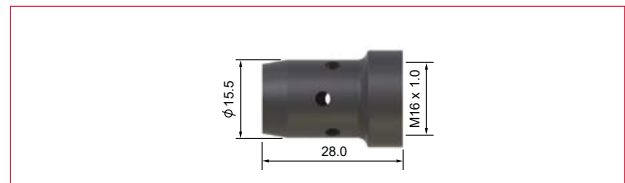
## В Контактные наконечники

Артикул	Наименование	Материал	Диаметр проволоки	
			мм	дюймы
PB4015-08	Наконечник 30мм	CuCrZr	0.8	0.030
PB4015-09	Наконечник 30мм	CuCrZr	0.9	0.035
PB4015-10	Наконечник 30мм	CuCrZr	1.0	0.040
PB4015-12	Наконечник 30мм	CuCrZr	1.2	0.045
PB4015-13	Наконечник 30мм	CuCrZr	1.3	0.052
PB4015-14	Наконечник 30мм	CuCrZr	1.4	0.055
PB4015-16	Наконечник 30мм	CuCrZr	1.6	0.063
PB4015-20	Наконечник 30мм	CuCrZr	2.0	0.080
PB4015-24	Наконечник 30мм	CuCrZr	2.4	0.095
PB4015-10A*	Наконечник 30мм	CuCrZr	1.0	0.040
PB4015-12A*	Наконечник 30мм	CuCrZr	1.2	0.045
PB4015-16A*	Наконечник 30мм	CuCrZr	1.6	0.063



## С Диффузор

Артикул	Наименование	Цвет	Материал
*PB5005B	Диффузор	Чёрный	DMC3
PB5005C	Диффузор	Белый	Керамика
PB5005W	Диффузор	Белый	DMC3
PB5005H	Диффузор ОС*	Чёрный	HPP



\*ОС - особой стойкости \*А - для алюминиевой проволоки

## Е Подающие каналы

Артикул	Наименование	Длина	Ниппель	Диаметр проволоки
				мм
* PB5033-30	Стальная спираль 3м	3.5м	Литой	1.0-1.2
* PB5033-40	Стальная спираль 4м	4.5м	Литой	1.0-1.2
* PB5033-50	Стальная спираль 5м	5.5м	Литой	1.0-1.2



PB5033-30B	Стальная спираль 3м	3.5м	Латунный	1.0-1.2
PB5033-40B	Стальная спираль 4м	4.5м	Латунный	1.0-1.2
PB5033-50B	Стальная спираль 5м	5.5м	Латунный	1.0-1.2

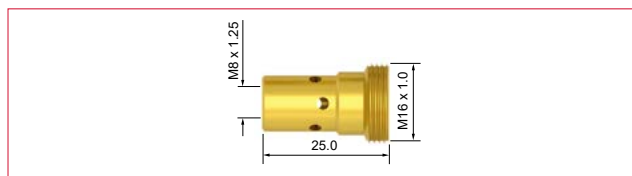


PB2513-30	Тефлоновый канал 3м	3.6м	Латунный	1.0-1.2
PB2513-40	Тефлоновый канал 4м	4.6м	Латунный	1.0-1.2
PB2513-50	Тефлоновый канал 5м	5.6м	Латунный	1.0-1.2
PNE1564	Латунная спираль гусака	0.3м	Латунный	0.8-1.2

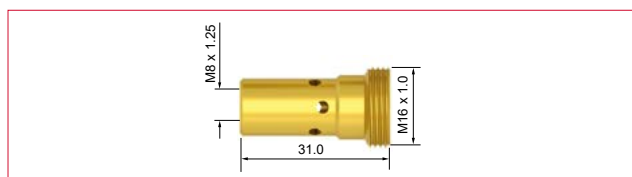


## Д Вставки под наконечник

Артикул	Наименование	Материал
* PB5001	Вставка 25мм с резьбой М8	Латунь
PB5001C	Вставка 25мм с резьбой М8	CuCrZr



PB5001L	Вставка удлиненная 31мм с резьбой М8	Латунь
---------	--------------------------------------	--------



# Документация сварочной горелки SB 501W Auto

Горелка с жидкостным охлаждением для автоматической MIG/MAG сварки

## Е Подающие каналы

Артикул	Наименование	Длина	Ниппель	Диаметр проволоки мм
PB2564-30	Полиамидный канал / Латунная спираль (D* 4.7мм) 3м	3.6м	Латунный	1.2-1.6
PB2564-40	Полиамидный канал / Латунная спираль (D* 4.7мм) 4м	4.6м	Латунный	1.2-1.6
PB2564-50	Полиамидный канал / Латунная спираль (D* 4.7мм) 5м	5.6м	Латунный	1.2-1.6



\* D - внешний (наружный) диаметр

PB5034-30	Стальная спираль 3м	3.5м	Литой	1.2-1.6
PB5034-40	Стальная спираль 4м	4.5м	Литой	1.2-1.6
PB5034-50	Стальная спираль 5м	5.5м	Литой	1.2-1.6



PB5034-30B	Стальная спираль 3м	3.5м	Латунный	1.2-1.6
PB5034-40B	Стальная спираль 4м	4.5м	Латунный	1.2-1.6
PB5034-50B	Стальная спираль 5м	5.5м	Латунный	1.2-1.6



PB3626-30	Тефлоновый канал 3м	3.6м	Латунный	1.2-1.6
PB3626-40	Тефлоновый канал 4м	4.6м	Латунный	1.2-1.6
PB3626-50	Тефлоновый канал 5м	5.6м	Латунный	1.2-1.6
PNE2564	Латунная спираль гусака	0.3м	Латунный	1.2-1.6



PB3564-30	Полиамидный канал / Латунная спираль (D* 4.7мм) 3м	3.6м	Латунный	1.6-2.0
PB3564-40	Полиамидный канал / Латунная спираль (D* 4.7мм) 4м	4.6м	Латунный	1.6-2.0
PB3564-50	Полиамидный канал / Латунная спираль (D* 4.7мм) 5м	5.6м	Латунный	1.6-2.0



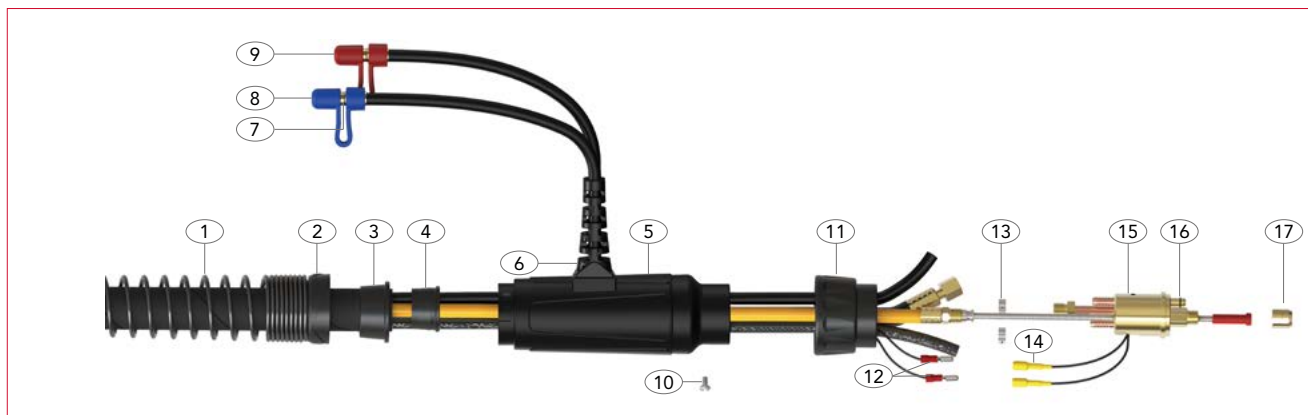
\* D - внешний (наружный) диаметр

# Документация сварочной горелки SB 501W Auto

Горелка с жидкостным охлаждением для автоматической MIG/MAG сварки

## Детали разъёма

Артикул	Наименование
1 PC8027	Суппорт кабеля пружинный
2 PT8028	Гайка суппорта кабеля
3 PT8009	Зажим брезентовой оплётки
4 PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
5 PT5022	Корпус разъёма
6 PSLH1820-S	Суппорт для входного/выходного шлангов охлаждения
7 PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
8 PBD-80310	Синий ограничитель
9 PBD-80320	Красный ограничитель
10 PB1526	Винт корпуса разъёма
11 PB1519/S	Гайка разъёма
12 -	Разъёмы для кабеля управления
13 PB5024	Шланговый зажим 9.5мм
14 PB1523	Панельное гнездо разъёма
15 PB5098	Центральный разъём
16 PB1524	Кольцо круглого сечения
17 PB1525	Накидная гайка



### Внимание!

Во избежание перегрева гусака обязательно используйте изоляционную прокладку PB5003! Она значительно увеличит срок службы Вашей горелки.



### Для заметок

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

