

Capilla 30 S

Производитель: Capilla

Классификация

EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
(EN 499): E 42 0 RC 11
AWS SFA 5.1: E 6013

Применение, характеристики

Электрод с рутилово-целлюлозным покрытием для сварки и ремонтных сварочных работ металлоконструкций из малоуглеродистых сталей.

Пространственное положение сварки: все

Области применения

Металлоконструкции из сталей:

S 185– S 355 J0C
P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH
P210N-P360N
S 255 NH-S 355 NH
P 255 NH-P 355 NH
GS38-GS52

Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Fe
0,08	0,5	0,3	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), Дж
510	380	20	50

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,0	250	50-60	=(-)~
2,5	350	60-85	=(-)~
3,25	350	90-130	=(-)~
4,0	350	140-180	=(-)~
5,0	350	180-240	=(-)~

Варианты замены

Capilla 30-170