Capilla 310

Производитель: Capilla

Классификация

EN ISO 3581-A: E 25 20 R 12
EN 1600: E 25 20 R 12
AWS: E 310-16
Материал: ~ 1.4842

Применение, характеристики

Электрод с рутиловоосновным покрытием для сварки жаропрочной стали аустенитного класса. Металл шва имеет аустенитную структуру и обладает окалиностойкостью при температуре до 1200°C. Не стоек в серосодержащей среде.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального – сверху вниз). Режимы прокалки: 300°C в течение 2 часов.

Области применения

Сварка металлоконструкций из следующих сталей:

1.4832, 1.4837, 1.4840, 1.4841
1.4845, 1.4846, 1.4849, 1.4848
1.4828, 1.4713, 1.4726, 1.4710
1.4745, 1.4823

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Ni	Mn	Fe
max. 0,10	22-24	19-21	2,5-3,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Предел текучести p1.0, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), Дж
570	380	410	20	40

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,0	300	60-90	=(+)~
2,5	300	80-110	=(+)~
3,25	350	110-150	=(+)~
4,0	350	150-190	=(+)~
5,0	350	160-210	=(+)~

Варианты замены

Capilla 310 KB