Capilla 317-17

Производитель: Capilla

Классификация

EN ISO 3581-A: EZ 18 16 5 LR 32
EN 1600: EZ 18 16 5 LR 32
AWS: E 317 L-17
Материал: 1.4440

Применение, характеристики

Электрод с рутиловым покрытием для сварки коррозионностойких аустенитных Cr-Ni-Mo сталей с особо низким содержанием углерода. Применяется для сварных соединений, работающих при температуре до 400°C.

Наплавленный металл стоек к межкристаллитной и точечной коррозии при нахождении в хлоридной среде.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального – сверху вниз).

Режимы прокалки: 300 °C в течение 2 часов.

Области применения

Металлоконструкции из сталей:1.4439, 1.4438, 1.4429. Может применяться для наплавки буферных слоев.

Химический состав наплавленного металла, %

C max.	Cr	Ni	Mo	N	Fe
0,03	18-19	16-17	4,0-5,0	0,1	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), Дж
600	440	30	70

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,0	300	40-60	=(+)~
2,5	300	50-90	=(+)~
3,25	350	80-110	=(+)~
4,0	350	100-150	=(+)~
5,0	450	150-200	=(+)~