Capilla 47 N

Производитель: Capilla

Классификация

EN 14640: E Cu6338 (CuMn13Al7)
(DIN 1733): E-Cu Mn 14 Al 7
(DIN 8555): E 31-UM-200-CN
AWS: (E CuMnNiAl)
Материал: 2.1368

Применение, характеристики

Электрод для сварки алюминиевых бронз и аналогичных медных сплавов. Наплавленный металл стоек к коррозии и эрозии в соленой воде.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального сверху вниз).

Режимы прокалки: 300°C в течение 2 часов.

Области применения

Для сварки высокопрочных алюминиевых бронз, а также медных сплавов со сталями. Наплавка на детали из низколегированных сталей, стального литья, ковкого чугуна.

Химический состав наплавленного металла, %

Mn	Al	Ni	Fe	Cu
12,0-14,0	7,0-8,5	1,5-3,0	2,3-3,5	основа

Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Твердость, НВ
640	420	20	160

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	50-80	=(+)~
3,25	350	60-100	=(+)~
4,0	350	80-130	=(+)~
5,0	450	110-160	=(+)~