Capilla 48

Производитель: Capilla

Классификация

EN 14640: E Cu5210 (CuSn9)
(DIN 1733): EL-CuSn 7
(DIN 8555): E 30-UM-100-CNR
AWS: E CuSn-C
Материал: 2.1025

Применение, характеристики

Электрод для сварки меди, оловянистых бронз и латуней.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального сверху вниз).

Режимы прокалки: 200°C в течение 2 часов.

Области применения

Для сварки и ремонтной сварки изделий из CuSn-сплавов (оловянистые бронзы), CuZn-сплавов (латуни) и CuSnZnPb-сплавов (специальные латуни). Наплавка на детали из низколегированных сталей, ковкого чугуна.

Химический состав наплавленного металла, %

Sn	Cu
7,5-8,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Твердость, HB
280	120	120

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	50-80	=(+)~
3,25	350	60-100	=(+)~
4,0	350	80-130	=(+)~
5,0	450	110-160	=(+)~