

Capilla 49 KBS

Производитель: Capilla

Классификация

EN ISO 2560-A: E 42 4 B 12 H 10
(EN499): E 42 4 B 12 H 10
AWS: E 7016

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки малоуглеродистых и низколегированных сталей, работающих при температуре от -40° до 450°С.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального – сверху вниз). Режимы прокалики: 250-350 °С в течение 2 часов

Области применения

Металлоконструкции из сталей:

S 185-S355 J 0C
P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH
P 120 N-P 360 N
P 255 NH-P 355 NH
GS 38-GS 52

Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Fe
0,06	0,9	0,7	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), Дж
550	440	20	80/50 (-30°С)

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,0	300	50-70	=(+)~
2,5	350	70-90	=(+)~
3,25	350/450	115-135	=(+)~
4,0	450	150-175	=(+)~
5,0	450	190-240	=(+)~