

Capilla 49

Производитель: Capilla

Классификация

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
(EN499): E 42 0 RR 12
AWS: E 6013

Применение, характеристики

Электрод с рутиловым покрытием для сварки металлоконструкций из малоуглеродистых сталей.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального – сверху вниз)

Области применения

Металлоконструкции из сталей:

S 185-S355JOC
P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH
P210N-P360N
P 255 NH-P 355 NH
S 255 NH-S 355 NH
GS 38-GS 52

Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Fe
0,08	0,6	0,45	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), Дж
510	420	20	60

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,0	250	50-75	=(+)~
2,5	350	70-105	=(+)~
3,25	350/450	100-140	=(+)~
4,0	350/450	140-180	=(+)~
5,0	450	180-260	=(+)~