Capilla 54 W

Производитель: Capilla

Классификация

EN 14700: E Fe 7-55-gpt
(DIN 8555): E 6-UM 60
Материал: ~ 1.4718

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для получения износостойкого наплавленного металла, работоспособного в условиях тяжелых нагрузок. Наплавленный металл гарантированно не имеет трещин и пор. Количество наплавляемых слоев не ограничено.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального – сверху вниз).

Режимы прокалки: 300°C в течение 2 часов.

Области применения

Наплавка при изготовлении новых, а также восстановление и ремонт изношенных деталей, подверженных абразивному износу и воздействию ударов и нагрузок (детали экскаваторов, ходовые колеса, рельсы, шнеки, траки, лопасти мешалок, ролики прокатных станов, рабочие части дробилок).

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Mn	Mo	V	Fe
0,5-0,8	7,0-10,0	0,5-0,7	0,5-1,0	1,0-1,2	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HRC
54-60

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	80-120	=(+)~
3,25	350	100-160	=(+)~
4,0	450	160-220	=(+)~
5,0	450	190-260	=(+)~
6,0	450	220-290	=(+)~