

Capilla 60/12

Производитель: Capilla

Классификация

DIN EN ISO 18273: E Al 4047 (AlSi 12)
(DIN 1732): EL-AlSi 12
AWS: E-4047
Материал: 3.2585

Применение, характеристики

Специальный покрытый электрод для ремонтной сварки алюминиевых сплавов с учетом механических свойств основного и наплавленного металла.

Пространственное положение сварки: все (кроме вертикального сверху вниз).

Режимы прокали: 120°C в течение 2 часов.

Области применения

Ремонтная сварка AlSi-сплавов с содержанием кремния не более 12%. Сварка некоторых алюминиевых сплавов, легированных медью и магнием.

Химический состав наплавленного металла, %

Si	Al
11,0-12,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(без термообработки, минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %
180	80	5

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	300	40-70	=(+)~
3,25	350	60-90	=(+)~
4,0	350	80-120	=(+)~