

Capilla 625

Производитель: Capilla

Классификация

EN 14700: E Ni 2-200-ckptz
(DIN 8555): E 23-UM-250 CKPTZ
EN ISO 14172: E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
AWS: E NiCrMo 3
Материал: 2.4621

Применение, характеристики

Электрод со специальным покрытием для сварки и наплавки CrNi сталей и жаропрочных никелевых сталей. Наплавленный металл обладает высокой коррозионной стойкостью. Окалиностойкость до температуры 1100°C, хорошие механические свойства в диапазоне температур от -196°C до 1000°C. Максимальная температура в сернистых средах до 500°C.

Пространственное положение сварки: нижнее и вертикальное.

Режимы прокали: 320°C в течение 2 часов.

Области применения

Сварка и наплавка CrNi сталей, применяемых в криогенной технике и жаропрочных никелевых сталей. Основной металл: 1.4876, 2.4856, 1.4539, Сплав 800.

Химический состав напавленного металла, %

C	Cr	Mo	Nb	Fe	Ni
max 0,06	19,0-21,0	8,0-11,0	2,0-4,0	2,5-3,5	основа

Механические свойства напавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Твердость, HB
220

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	60-90	=(+)~
3,25	350	80-110	=(+)~
4,0	450	100-150	=(+)~
5,0	450	150-200	=(+)~

Варианты замены

Capilla 625 K