

Capilla Alloy 182

Производитель: [Capilla](#)

Классификация

EN ISO 14172: E Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)
EN 14700 E Ni 2-200-ckptz
AWS SFA 5.11 E NiCrFe-3
№ материала 2.4620

Применение, характеристики

Электрод с основным покрытием для сварки и наплавки никелевых сплавов и CrNi-сталей, применяемых в криогенной технике. Может применяться при сварке никелевых сплавов. Хорошая устойчивость к тепловым ударам. Окалиностойкость до 950°C, в сернистой среде до 500°C.

Пространственное положение сварки: нижнее.

Режимы прокалики: 300°C в течение 2 часов.

Области применения

Наплавка и сварка аналогичных легированных материалов применяются в химическом машиностроении. Также подходит для нанесения коррозионностойких покрытий на низколегированные стали. Подходит для сварки разнородных сталей и никелевых сплавов при рабочих температурах в диапазоне от -196°C до +650°C.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Cr	Nb	Fe	Ni
0,05	6,0-7,0	15-17	1,5-2,5	6,0-7,0	основа

Механические свойства наплавленного металла

(минимальное значение при нормальной температуре)

Предел прочности на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение (L=5d), %	Ударная вязкость (ISO-V), Дж / Дж (-196°C)
620	350	30	90 / 70

Размерность

Диаметр	Длина, мм	Сварочный ток, А	Полярность
2,5	350	60-90	=(+)~
3,25	350	80-120	=(+)~
4,0	350	110-160	=(+)~
5,0	350	150-190	=(+)~