

ИНСТРУКЦИЯ  
ПО УСТАНОВКЕ  
ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

**INTELLIGENT**  
TORCH SOLUTIONS

СЕРИЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ГОРЕЛОК ARC M

**СЕРИЯ ГОРЕЛОК ДЛЯ  
ПРОМЫШЛЕННОГО  
ПРИМЕНЕНИЯ  
НА МАЛЫХ РАБОЧИХ ТОКАХ**

**(M1 / M18 / M2 / M22)**

# УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА



MAKE WORK  
LIFE EASIER

для углеродистых и низколегированных проволок

## Подготовка горелки и установка канала

### ШАГ 1

#### Подготовка горелки

Разложите сварочную горелку ровно, без перегиба шлангового пакета / сварочного кабеля.

- Снимите сопло.
- Снимите вставку под наконечник и контактный наконечник.
- Открутите гайку крепления подающего канала, прокрутите и вытяните канал.



#### Примечание:

Вставка под наконечник имеет левую резьбу

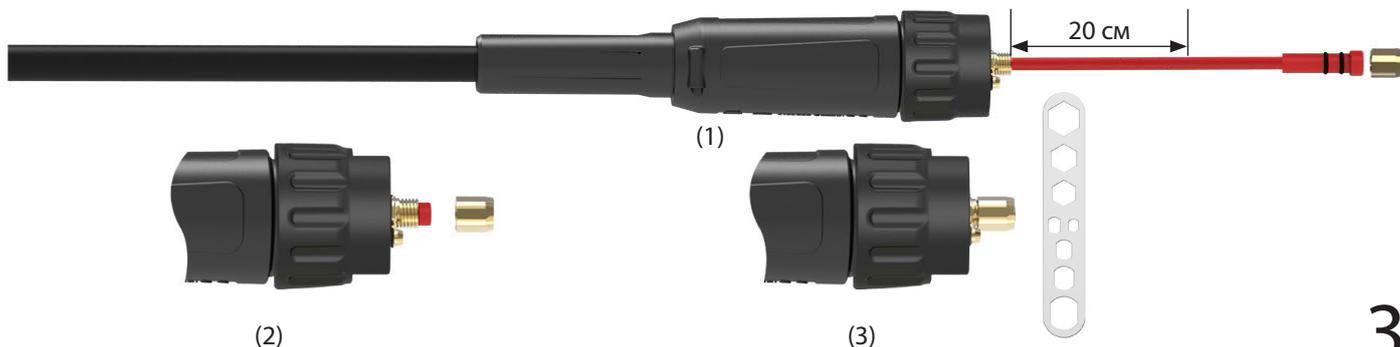
### ШАГ 2

#### Установка нового подающего канала

- Установите новый канал постепенными движениями по 20 см за раз (изображение 1).
- Прокрутите рукоятку, если во время установки канал застрял в гусাকে.
- Продолжайте установку до тех пор, пока ниппель не окажется внутри корпуса разъёма (изображение 2).
- Затяните гайку с помощью ключа с усилием до 2,5 Н\*м (изображение 3).

#### Обратите внимание:

Не используйте подающий канал с перегибами или неровностями!



# УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для углеродистых и низколегированных проволок



MAKE WORK  
LIFE EASIER

## ШАГ 3

### Установка нового подающего канала (продолжение)

- Обрежьте канал, оставив выступы: для M1 - 16 мм, для M18 - 18 мм, для M2 - 14 мм, для M22 - 21 мм от передней части гусака (изображение 1).
- Очистите направляющий канал от стружки и пыли.
- Зашлифуйте острый срез.



### Обратите внимание:

Внутреннее отверстие подающего канала должно быть полностью цилиндрическим и без острых элементов. Перед установкой вставки под наконечник очистите канал и зашлифуйте острый срез.

# УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для углеродистых и низколегированных проволок



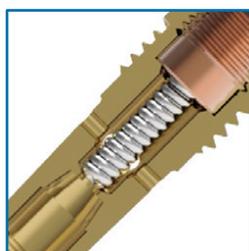
MAKE WORK  
LIFE EASIER

## ШАГ 4

### Установка нового подающего канала (продолжение)

- Установите вставку под наконечник.
- Передняя часть спирали гусака должна находиться внутри вставки, как показано на рисунке.

**Примечание:** вставка под наконечник имеет левую резьбу.



Деталь А



Часть А

### Обратите внимание:

Подающий канал всегда должен находиться под небольшим давлением внутри горелки.

# УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для углеродистых и низколегированных проволок



MAKE WORK  
LIFE EASIER

## Подача проволоки в горелку

### ШАГ 1

#### Подготовка проволоки

- Вытяните проволоку из блока подачи проволоки на 15-20 см. Зашлифуйте конец проволоки.
- Вставьте проволоку непосредственно в подающий канал, при необходимости осторожно подтягивая горелку к блоку/аппарату.
- Установите горелку на аппарат.



### ШАГ 2

#### Подготовка проволоки

- Медленно протяните проволоку через горелку, пока она не выйдет из вставки под наконечник.
- Протяните проволоку через наконечник, стараясь не поцарапать отверстие.
- Затяните контактный наконечник и установите сопло.

**Теперь Ваша горелка готова к работе!**



6

# УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА



MAKE WORK  
LIFE EASIER

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)

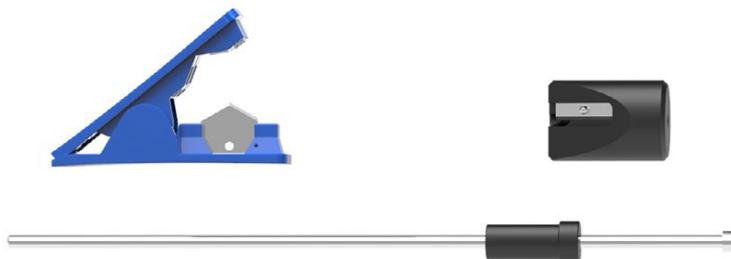
Горелки серии Arc M оптимизированы для работы с мягкими видами проволоки. Проволока поступает в подающий канал непосредственно от направляющих роликов блока подачи проволоки.

Для получения наилучшего результата необходимо соблюдать технологию установки подающего канала.



Для установки канала рекомендуется использовать специальные наборы:

- AMCLST-KITS (для подающих каналов с внешним диаметром 5,0 мм);
- AMOSW-LINER-T (для подающих каналов с внешним диаметром от 4,0 мм до 4,7 мм).



В наборы входят:

- точилка;
- гильотина;
- зажим для позиционирования.

# УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА



MAKE WORK  
LIFE EASIER

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)

## Подготовка горелки и установка канала

### ШАГ 1

#### Подготовка горелки

Разложите сварочную горелку ровно, без перегиба шлангового пакета / сварочного кабеля.

- Снимите сопло.
- Снимите вставку под наконечник и контактный наконечник.
- Открутите гайку крепления подающего канала, прокрутите и вытяните канал.

### ШАГ 2

#### Установка нового подающего канала для мягких проволок

- Используя точилку (входит в комплект), заточите конец канала со стороны его длинной части. Точилка предварительно настроена на правильный угол.
- Расслабьте муфту, провернув обе её части.
- Установите новый канал постепенными движениями по 20 см за раз.
- Прокрутите рукоятку, если во время установки канал застрял в гусাকে.
- Продолжайте подавать канал до тех пор, пока он не будет полностью установлен на место.

#### Обратите внимание:

Не используйте подающий канал с перегибами или неровностями!



# УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)

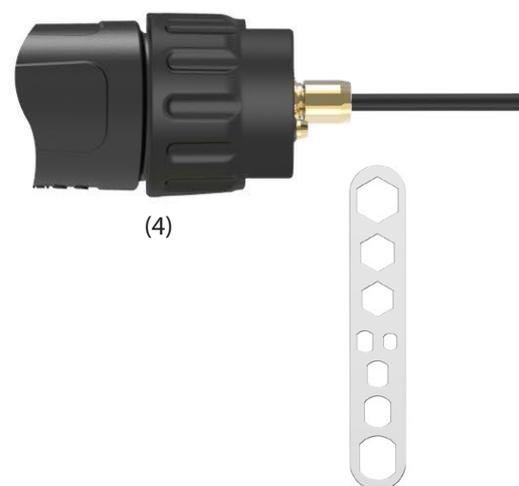
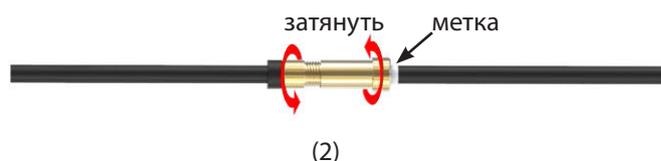
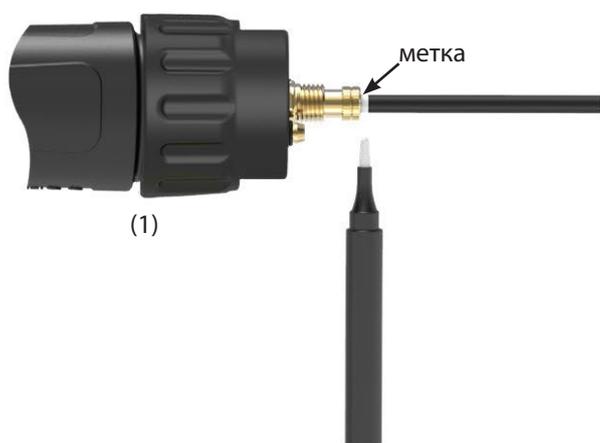


MAKE WORK  
LIFE EASIER

## ШАГ 3

### Установка нового подающего канала для мягких проволок (продолжение)

- Убедитесь, что подающий канал находится под небольшим давлением, а передний конец виден сквозь отверстие вставки под наконечник. Отметьте положение ниппеля канала (изображение 1).
- Слегка отведите канал назад и установите муфту в соответствии с отметкой на канале (изображение 2).
- Установите и закрутите гайку крепления канала (изображения 3 и 4).



# УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)



MAKE WORK  
LIFE EASIER

## Подготовка аппарата к установке горелки

### ШАГ 1

#### Измерение расстояния до подающих роликов

- При необходимости извлеките трубку для подающего канала из аппарата / механизма подачи проволоки.
- Установите зажим для позиционирования (входит в комплект) в евроразъём, как показано на рисунке.



- Убедитесь, что между гнездом евроразъёма и пластиковой вставкой зажима нет зазора.



### ШАГ 2

#### Использование зажима (продолжение)

- Аккуратно продвигайте стальной стержень, пока его передняя часть не коснётся подающих роликов.
- Извлеките зажим из механизма, следя за тем, чтобы между стержнем и пластиковой вставкой не было движения.



# УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА



MAKE WORK  
LIFE EASIER

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)

## ШАГ 3

### Обрезка подающего канала

- Приложите канал к передней стороне пластиковой вставки зажима и отметьте точку на канале по краю зажима.
- Обрежьте канал с помощью гильотины (входит в комплект).
- Используйте точилку (входит в комплект) для заточки конца канала.
- Точилка предварительно настроена на правильный угол.



## ШАГ 4

### Правильная установка

- Установите горелку на аппарат и медленно закрутите контргайку, следя за расположением конца канала относительно подающих роликов.
- Канал должен быть установлен максимально близко к подающим роликам, но с небольшим зазором.



# УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)



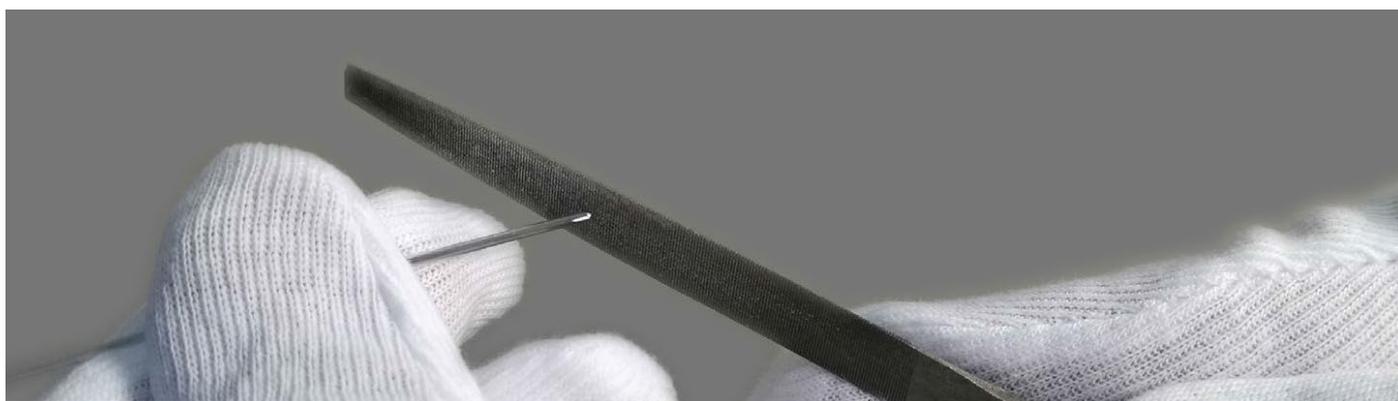
MAKE WORK  
LIFE EASIER

## Подача проволоки в горелку

### ШАГ 1

#### Подготовка проволоки

- Вытяните проволоку из блока подачи проволоки на 15-20 см. Зашлифуйте конец проволоки.
- Вставьте проволоку непосредственно в подающий канал, при необходимости осторожно подтягивая горелку к блоку/аппарату.
- Установите горелку на аппарат.



### ШАГ 2

#### Подача проволоки через горелку

- Медленно протяните проволоку через горелку, пока она не выйдет из вставки под наконечник.
- Протяните проволоку через наконечник, стараясь не поцарапать отверстие.
- Затяните контактный наконечник и установите сопло.

**Теперь Ваша горелка готова к работе!**



СЕРИЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ГОРЕЛОК ARC M

# Сделай свою работу проще

Официальный дистрибьютор ARC на территории Российской Федерации ООО «Сварной»

Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172  
+7 (800) 600-44-91, [info@svarnoy.ru](mailto:info@svarnoy.ru)

Московская область, г. Подольск, Домодедовское шоссе, д. 10, пом. 1  
+7 (495) 278-08-08, [msk@svarnoy.ru](mailto:msk@svarnoy.ru)

Республика Беларусь, Минск, ул. Шабаны, д. 14А  
+375 (17) 351-63-16, [minsk@svarnoy.ru](mailto:minsk@svarnoy.ru)

[svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)



**arc**<sup>®</sup>  
TORCHOLGY  
INTELLIGENT TORCH SOLUTIONS

MAKE WORK  
LIFE EASIER