

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО УСТАНОВКЕ
ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА**

INTELLIGENT
TORCH SOLUTIONS

СЕРИЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ГОРЕЛОК ARC M

**СЕРИЯ ГОРЕЛОК ДЛЯ
ПРОМЫШЛЕННОГО
ПРИМЕНЕНИЯ
НА МАЛЫХ РАБОЧИХ ТОКАХ
С ПОВОРОТНЫМ ГУСАКОМ**

(M2M / M22M)

УСТАНОВКА СПИРАЛИ ГУСАКА

для всех видов проволок



MAKE WORK
LIFE EASIER

Установка / замена спирали гусака

ШАГ 1

- Открутите гайку гусака против часовой стрелки.
- Снимите гусак, потянув его на себя.



ШАГ 2

- Извлеките старую спираль гусака и замените её на новую.
- Открутите гайку крепления основного (длинного) канала и вытяните канал на 10 см.
- Убедитесь, что гайка гусака находится в канавке.. Туго закрутите.
- Подрезать спираль гусака не нужно.



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для углеродистых и низколегированных проволок



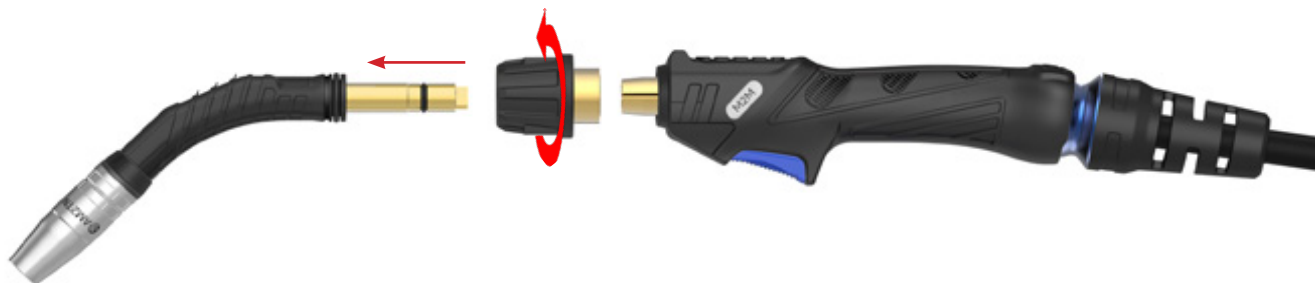
MAKE WORK
LIFE EASIER

Подготовка горелки и установка канала

ШАГ 1

Подготовка горелки

- Разложите горелку ровно, без перегиба шлангового пакета / сварочного кабеля.
- Открутите и снимите гайку гусака, затем снимите гусак.
- Снимите гайку крепления подающего канала, прокрутите и вытяните канал.



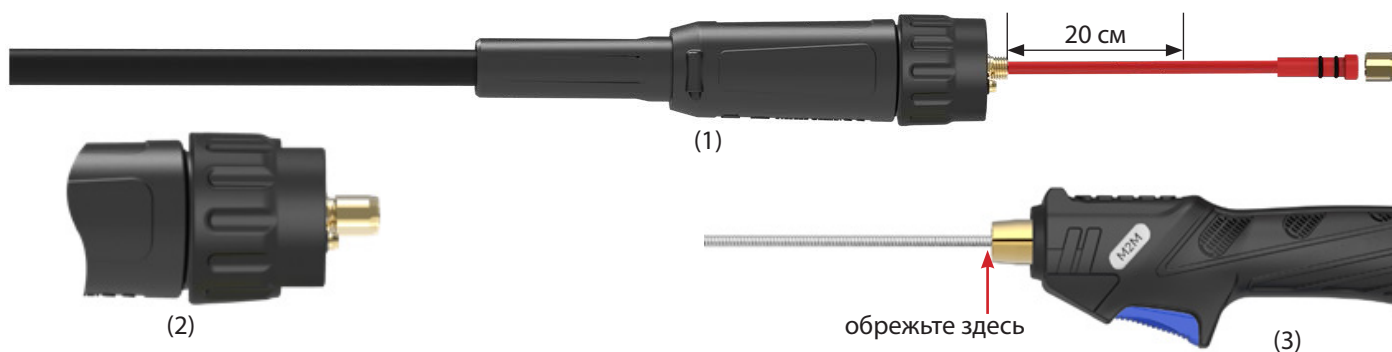
ШАГ 2

Установка нового подающего канала

- Установите новый канал постепенными движениями по 20 см за раз (изображение 1).
- Продолжайте установку до тех пор, пока ниппель не окажется внутри корпуса разъёма (изображение 2). Установите гайку крепления (изображение 2).
- Обрежьте канал, совместив его с торцом посадочного места под гусак (изображение 3).

Обратите внимание:

Не используйте подающий канал с перегибами или неровностями!



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для углеродистых и низколегированных проволок

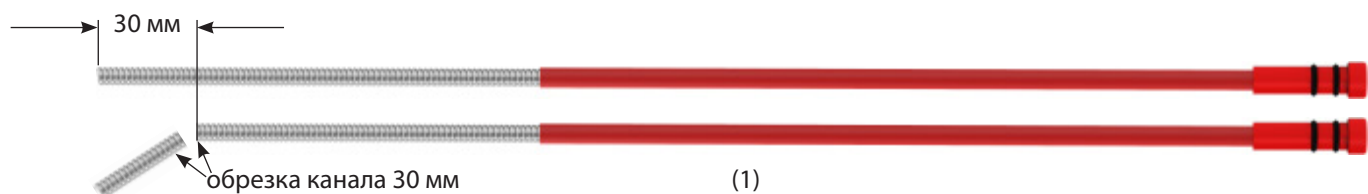


MAKE WORK
LIFE EASIER

ШАГ 3

Установка нового подающего канала

- Вытащите канал из горелки и обрежьте первые 30 мм длины от передней части канала (изображение 1).
- Очистите направляющий канал от стружки и пыли и зашлифуйте острый срез (изображение 2).
- Установите и закрепите гусак и затяните гайку гусака. Не повредите кольцо круглого сечения. Убедитесь, что гайка закрепления гусака находится в канавке. Затяните гайку гусака с усилием 5,0 Н*м (изображение 3).
- Установите новый канал постепенными движениями по 20 см за раз (изображение 4).
- Затяните гайку с помощью ключа с усилием до 2,5 Н*м (изображение 5).
- Передняя часть подающего канала должна находиться внутри ниппеля подающего канала в гусеке (изображение 6).



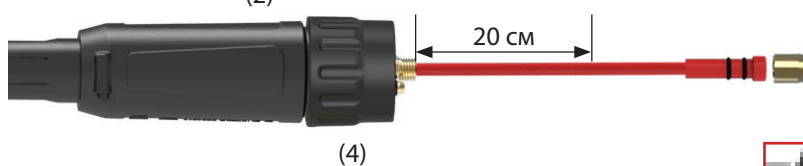
(1)



(2)



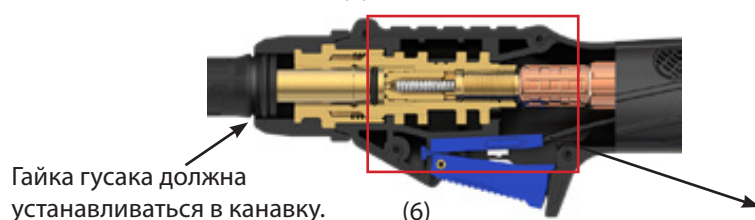
(3)



(4)



(5)



(6)



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для углеродистых и низколегированных проволок



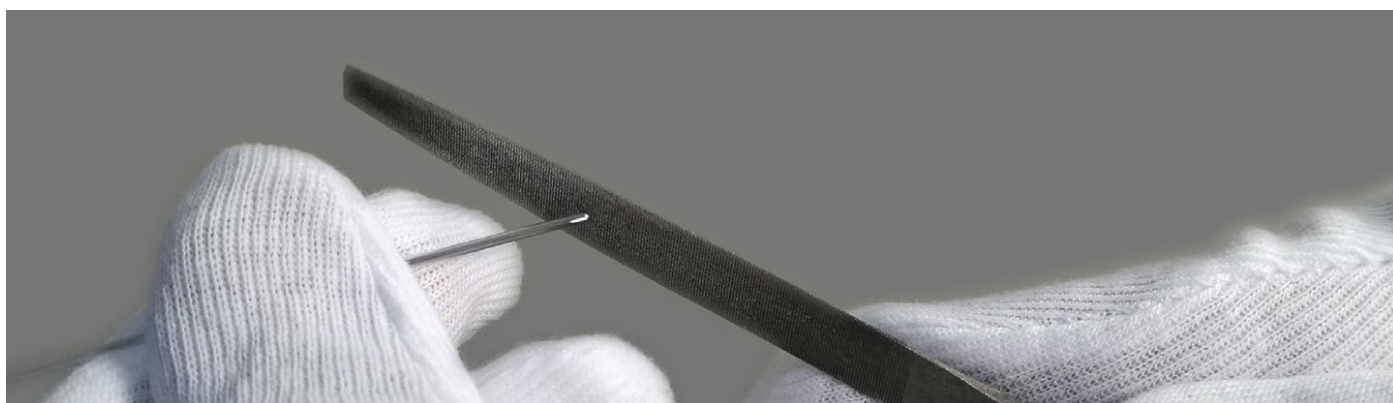
MAKE WORK
LIFE EASIER

Подача проволоки в горелку

ШАГ 1

Подготовка проволоки

- Вытяните проволоку из блока подачи проволоки на 15-20 см. Зашлифуйте конец проволоки.
- Вставьте проволоку непосредственно в подающий канал, при необходимости осторожно подтягивая горелку к блоку/аппарату.
- Установите горелку на аппарат.



ШАГ 2

Подготовка проволоки

- Медленно протяните проволоку через горелку, пока она не выйдет из вставки под наконечник.
- Протяните проволоку через наконечник, стараясь не поцарапать отверстие.
- Затяните контактный наконечник и установите сопло.

Теперь Ваша горелка готова к работе!



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА



MAKE WORK
LIFE EASIER

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)

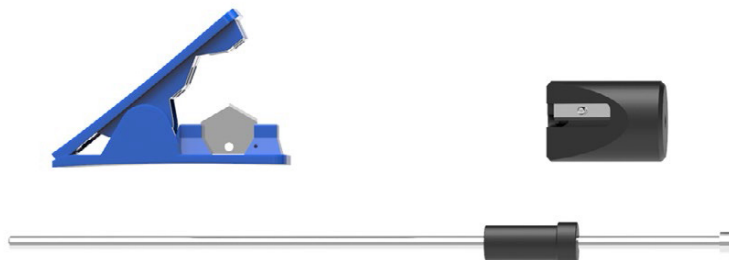
Горелки серии Arc M оптимизированы для работы с мягкими видами проволоки. Проволока поступает в подающий канал непосредственно от направляющих роликов блока подачи проволоки.

Для получения наилучшего результата необходимо соблюдать технологию установки подающего канала.



Для установки канала рекомендуется использовать специальные наборы:

- AMCLST-KITS (для подающих каналов с внешним диаметром 5,0 мм);
- AMOSW-LINER-T (для подающих каналов с внешним диаметром от 4,0 мм до 4,7 мм).



В наборы входят:

- точилка;
- гильотина;
- зажим для позиционирования.

Установка / замена спирали гусака

- Ровно разложите сварочную горелку.
- Снимите гайку крепления, извлеките старый канал.
- Установите / замените спираль гусака (подробнее смотрите на стр. 3).

УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)



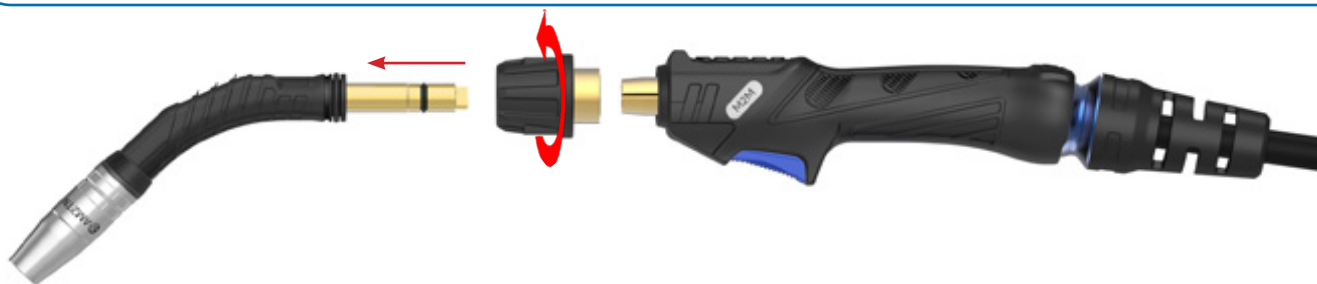
MAKE WORK
LIFE EASIER

Подготовка горелки и установка канала

ШАГ 1

Подготовка горелки

- Разложите горелку ровно, без перегиба шлангового пакета / сварочного кабеля.
- Открутите и снимите гайку гусака, затем снимите гусак.
- Снимите гайку крепления подающего канала, прокрутите и вытяните канал.



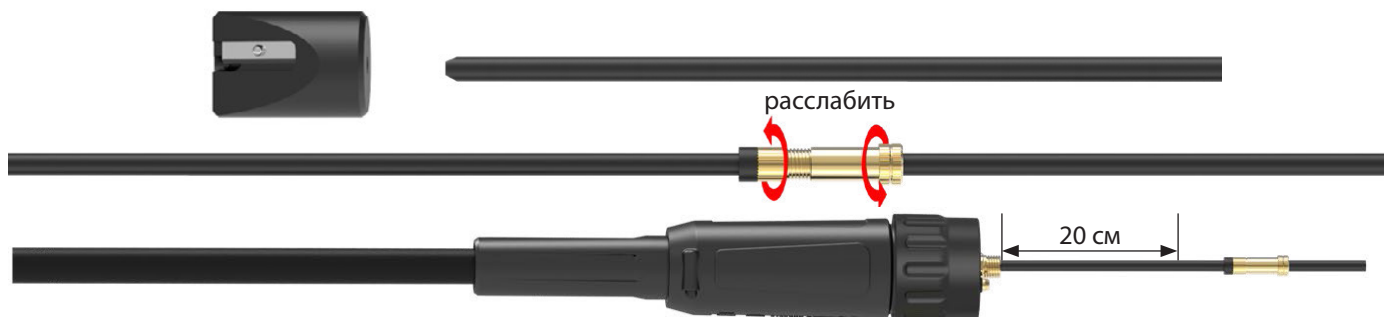
ШАГ 2

Установка нового подающего канала для мягких проволок

- Используя точилку (входит в комплект), заточите конец канала со стороны его длинной части. Точилка предварительно настроена на правильный угол.
- Расслабьте муфту, провернув обе её части.
- Установите новый канал постепенными движениями по 20 см за раз.
- Прокрутите рукоятку, если во время установки канал застрял в гусаке.
- Продолжайте подавать канал до тех пор, пока он не будет полностью установлен на место.

Обратите внимание:

Не используйте подающий канал с перегибами или неровностями!



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)

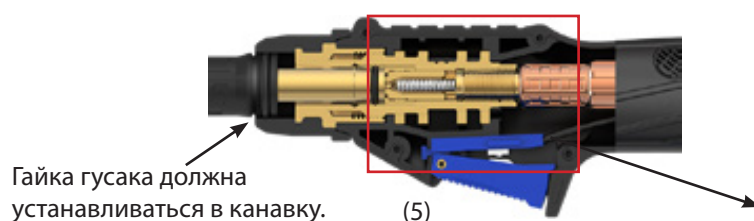
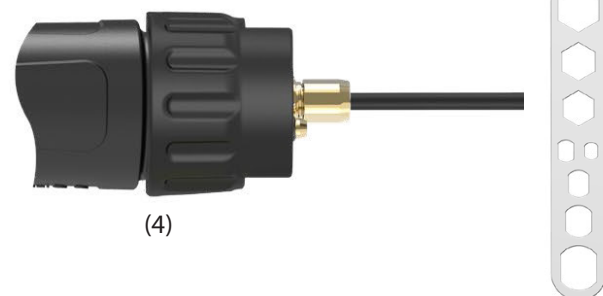
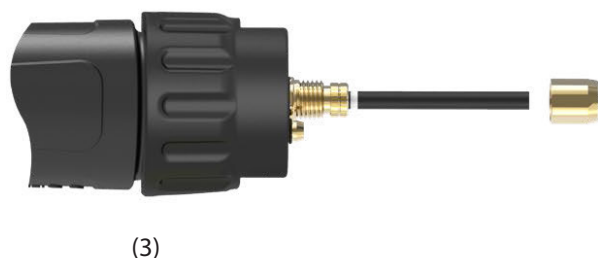
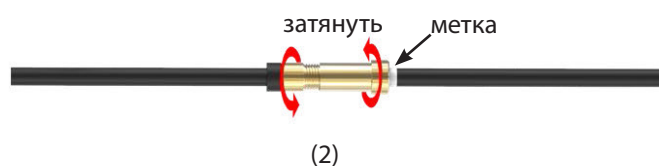
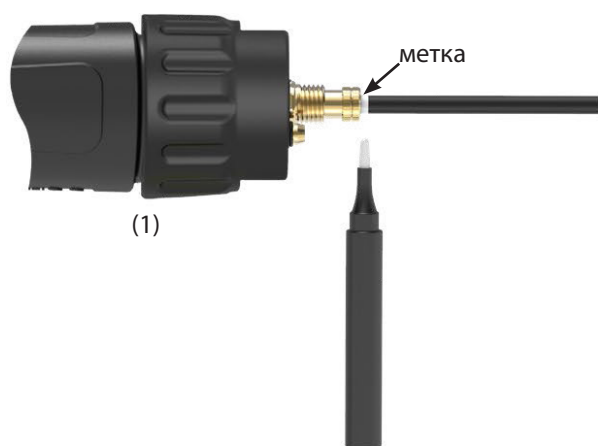


MAKE WORK
LIFE EASIER

ШАГ 3

Установка нового подающего канала для мягких проволок (продолжение)

- Убедитесь, что подающий канал находится под небольшим давлением, а передний конец виден сквозь отверстие вставки под наконечник. Отметьте положение ниппеля канала (изображение 1).
- Слегка отведите канал назад и установите муфту в соответствии с отметкой на канале (изображение 2).
- Установите и закрутите гайку крепления канала (изображения 3 и 4).
- Передняя часть подающего канала должна находиться внутри ниппеля спирали гусака (изображение 5).



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)



MAKE WORK
LIFE EASIER

Подготовка аппарата к установке горелки

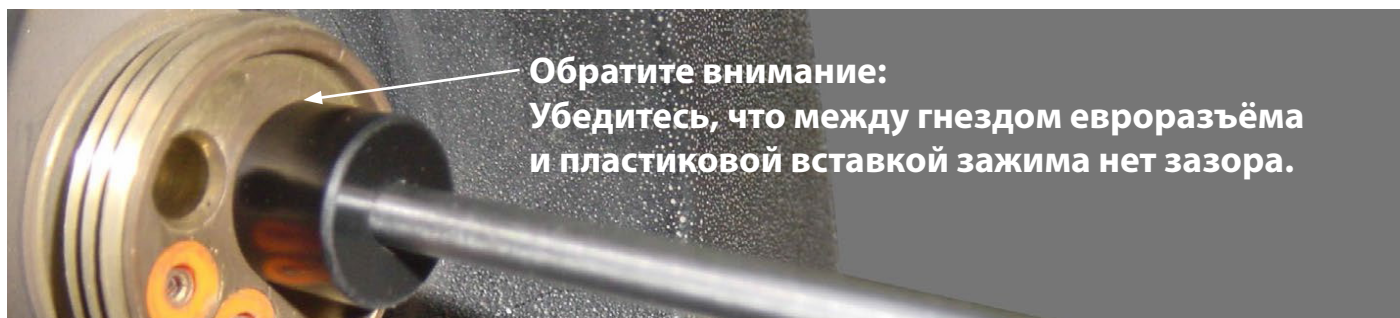
ШАГ 1

Измерение расстояния до подающих роликов

- При необходимости извлеките трубку для подающего канала из аппарата / механизма подачи проволоки.
- Установите зажим для позиционирования (входит в комплект) в евроразъём, как показано на рисунке.



- Убедитесь, что между гнездом евроразъёма и пластиковой вставкой зажима нет зазора.



ШАГ 2

Использование зажима (продолжение)

- Аккуратно продвигайте стальной стержень, пока его передняя часть не коснётся подающих роликов.
- Извлеките зажим из механизма, следя за тем, чтобы между стержнем и пластиковой вставкой не было движения.



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)



MAKE WORK
LIFE EASIER

ШАГ 3

Обрезка подающего канала

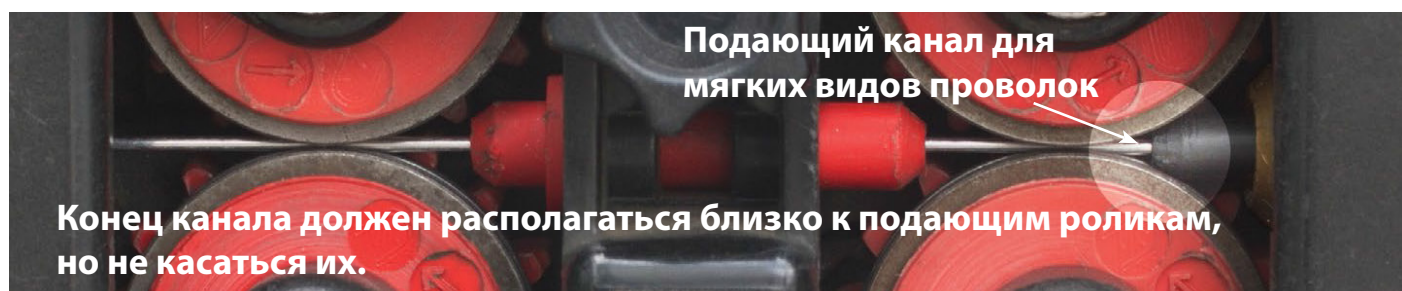
- Приложите канал к передней стороне пластиковой вставки зажима и отметьте точку на канале по краю зажима.
- Обрежьте канал с помощью гильотины (входит в комплект).
- Используйте точилку (входит в комплект) для заточки конца канала.
- Точилка предварительно настроена на правильный угол.



ШАГ 4

Правильная установка

- Установите горелку на аппарат и медленно закрутите контргайку, следя за расположением конца канала относительно подающих роликов.
- Канал должен быть установлен максимально близко к подающим роликам, но с небольшим зазором.



Подающий канал для
мягких видов проволоки

Конец канала должен располагаться близко к подающим роликам,
но не касаться их.

УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)



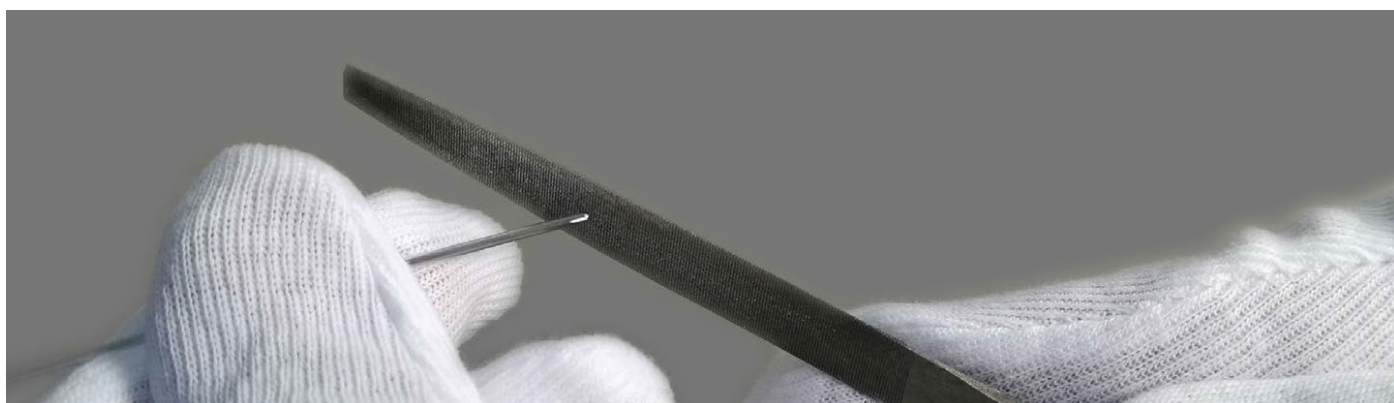
MAKE WORK
LIFE EASIER

Подача проволоки в горелку

ШАГ 1

Подготовка проволоки

- Вытяните проволоку из блока подачи проволоки на 15-20 см. Зашлифуйте конец проволоки.
- Вставьте проволоку непосредственно в подающий канал, при необходимости осторожно подтягивая горелку к блоку/аппарату.
- Установите горелку на аппарат.

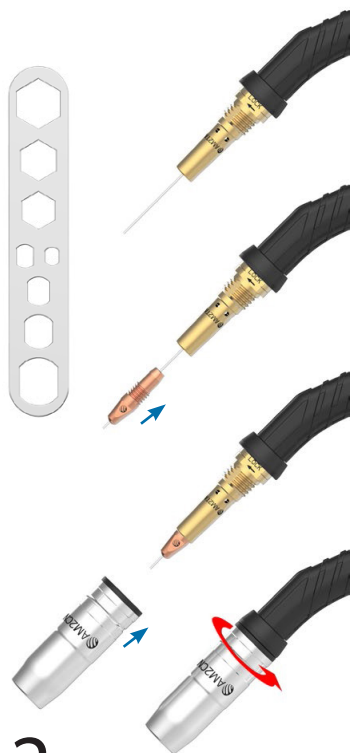


ШАГ 2

Подача проволоки через горелку

- Медленно протяните проволоку через горелку, пока она не выйдет из вставки под наконечник.
- Протяните проволоку через наконечник, стараясь не поцарапать отверстие.
- Затяните контактный наконечник и установите сопло.

Теперь Ваша горелка готова к работе!



СЕРИЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ГОРЕЛОК ARC M

Сделай свою работу проще

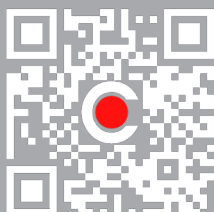
Официальный дистрибьютор ARC на территории Российской Федерации ООО «Сварной»

Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
+7 (800) 600-44-91, info@svarnoy.ru

Московская область, г. Подольск, Домодедовское шоссе, д. 10, пом. 1
+7 (495) 278-08-08, msk@svarnoy.ru

Республика Беларусь, Минск, ул. Шабаны, д. 14А
+375 (17) 351-63-16, minsk@svarnoy.ru

svarnoy.ru



arc
TORCHOLOGY
INTELLIGENT TORCH SOLUTIONS

MAKE WORK
L I F E E A S I E R