

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО УСТАНОВКЕ
ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА**

INTELLIGENT
TORCH SOLUTIONS

СЕРИЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ГОРЕЛОК ARC M

СЕРИЯ ГОРЕЛОК ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ СЕРИИ С ЖИДКОСТНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

**(M4W / M5W / M55W / M65W /
M65WS / M65WLP / M65WA)**

УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для углеродистых и низколегированных проволок



MAKE WORK
LIFE EASIER

Подготовка горелки и установка канала

ШАГ 1

Подготовка горелки

Разложите сварочную горелку ровно, без перегиба шлангового пакета / сварочного кабеля.

- Снимите сопло.
- Снимите вставку под наконечник и контактный наконечник.
- Открутите гайку крепления подающего канала, прокрутите и вытяните канал.



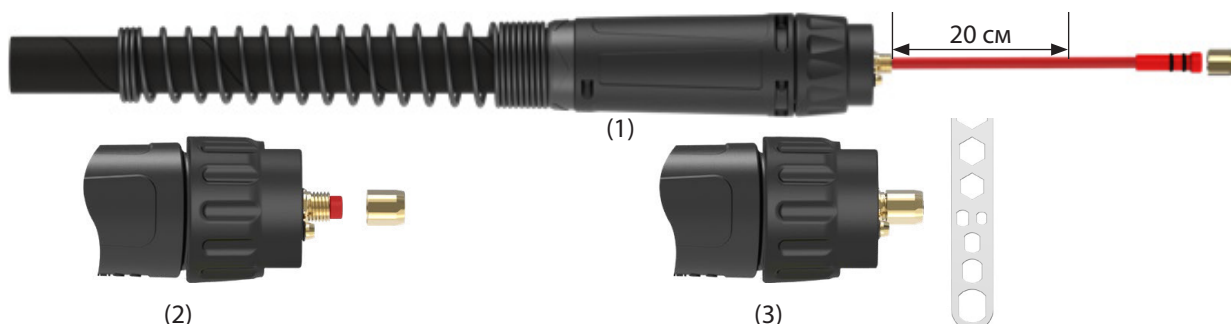
ШАГ 2

Установка нового подающего канала

- Установите новый канал постепенными движениями по 20 см за раз (изображение 1).
- Прокрутите рукоятку, если во время установки канал застрял в гусеке.
- Продолжайте установку до тех пор, пока ниппель не окажется внутри корпуса разъёма (изображение 2).
- Затяните гайку с помощью ключа с усилием до 2,5 Н*м (изображение 3).

Обратите внимание:

Не используйте подающий канал с перегибами или неровностями!



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для углеродистых и низколегированных проволок



MAKE WORK
LIFE EASIER

ШАГ 3

Установка нового подающего канала (продолжение)

- Аккуратно прижмите канал к гусаку.
- Обрежьте канал так, чтобы он отступал от гусака на 5 мм.
- Очистите направляющий канал от стружки и пыли.
- Зашлифуйте острый срез.



Обратите внимание:

Внутреннее отверстие подающего канала должно быть полностью цилиндрическим и без острых элементов. Перед установкой вставки под наконечник очистите канал и зашлифуйте острый срез.

УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для углеродистых и низколегированных проволок



MAKE WORK
LIFE EASIER

ШАГ 4

Установка нового подающего канала (продолжение)

- Установите вставку под наконечник.
- Передняя часть спирали гусака должна находиться внутри вставки, как показано на рисунке.



Деталь А



Часть А



Часть А



Часть А

Обратите внимание:

Подающий канал всегда должен находиться под небольшим давлением внутри горелки.

УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для углеродистых и низколегированных проволок



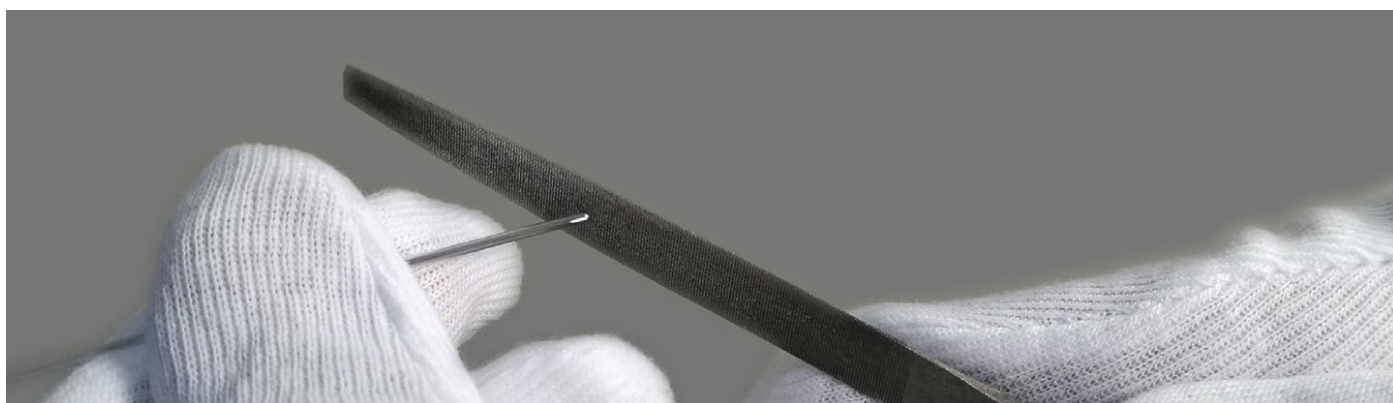
MAKE WORK
LIFE EASIER

Подача проволоки в горелку

ШАГ 1

Подготовка проволоки

- Вытяните проволоку из блока подачи проволоки на 15-20 см. Зашлифуйте конец проволоки.
- Вставьте проволоку непосредственно в подающий канал, при необходимости осторожно подтягивая горелку к блоку/аппарату.
- Установите горелку на аппарат.



ШАГ 2

Подготовка проволоки

- Медленно протяните проволоку через горелку, пока она не выйдет из вставки под наконечник.
- Протяните проволоку через наконечник, стараясь не поцарапать отверстие.
- Затяните контактный наконечник и установите сопло.

Теперь Ваша горелка готова к работе!



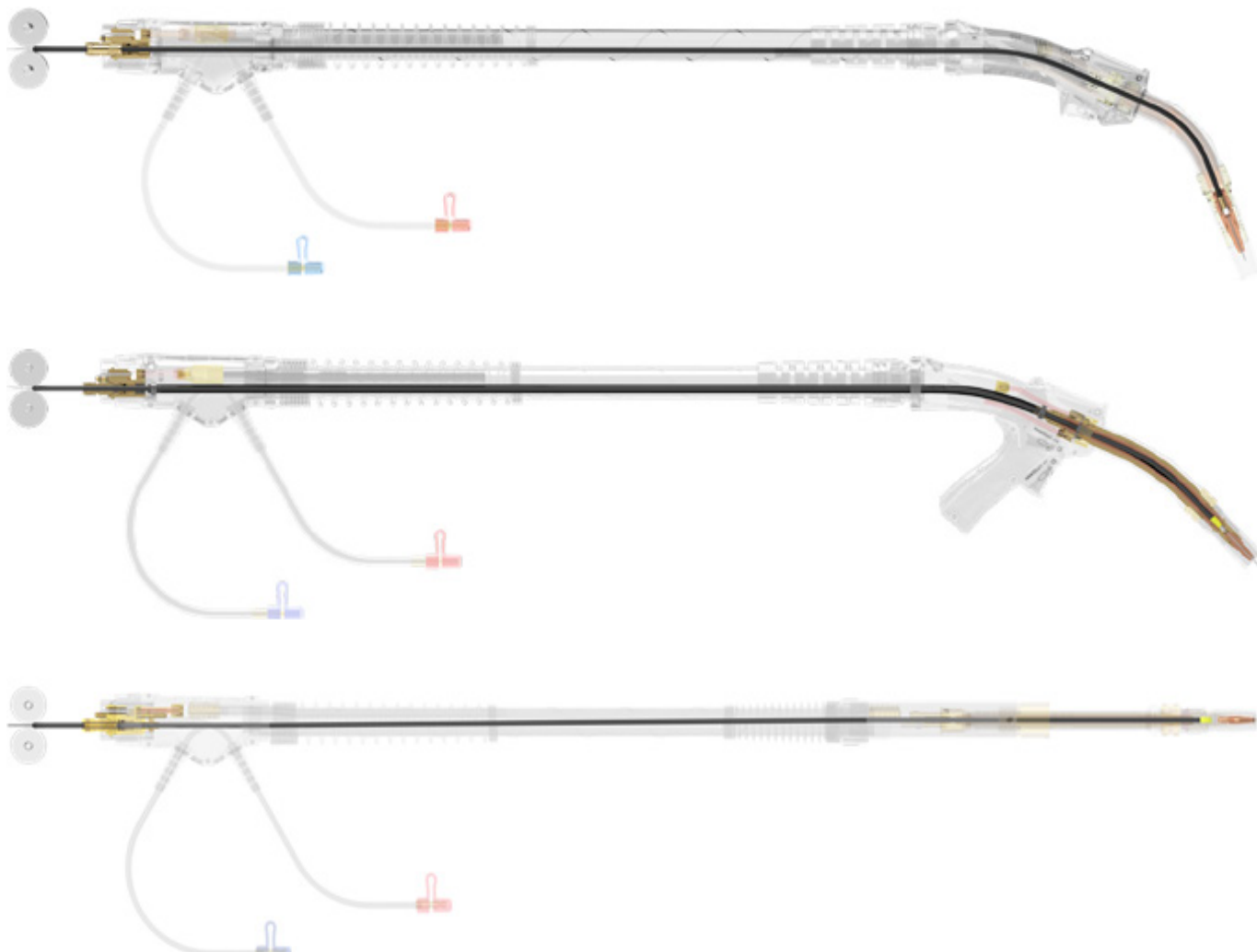
УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА



MAKE WORK
LIFE EASIER

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)

Для получения наилучшего результата необходимо соблюдать технологию установки подающего канала.



Обратите внимание:

Горелки серии Arc M оптимизированы для работы с мягкими видами проволоки. Проволока поступает в подающий канал непосредственно от направляющих роликов блока подачи проволоки.

Внешний диаметр канала составляет 5,0 мм, что совпадает с внутренним диаметром трубки подающего канала, установленной на аппарате / блоке подачи проволоки.

Если внутренний диаметр трубки для подающего канала меньше, то извлеките её из аппарата / механизма подачи проволоки.

УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)



MAKE WORK
LIFE EASIER

Подготовка горелки и установка канала

ШАГ 1

Подготовка горелки

Разложите сварочную горелку ровно, без перегиба шлангового пакета / сварочного кабеля.

- Снимите сопло.
- Снимите вставку под наконечник и контактный наконечник.
- Открутите гайку крепления подающего канала, прокрутите и вытяните канал.

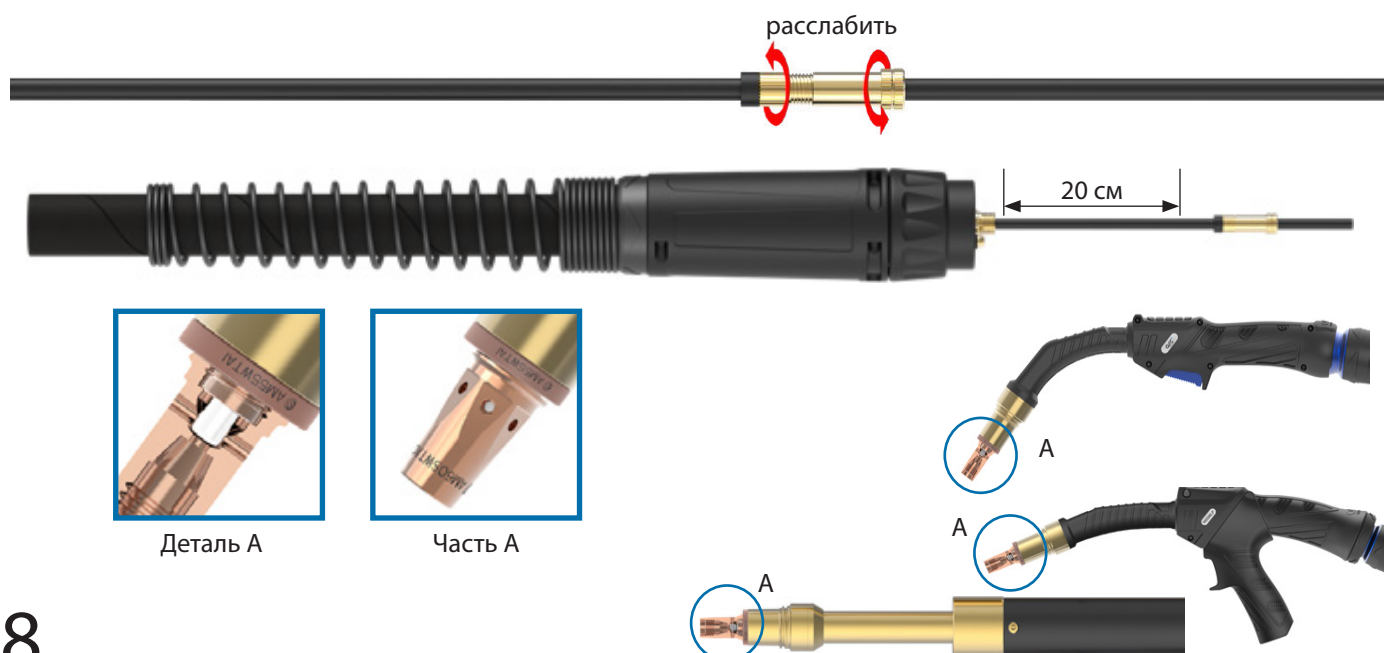
ШАГ 2

Установка нового подающего канала для мягких проволок

- Расслабьте муфту, провернув обе её части.
- Установите новый канал постепенными движениями по 20 см за раз.
- Прокрутите рукоятку, если во время установки канал застрял в гусаке.
- Продолжайте подавать проволоку до тех пор, пока передняя часть подающего канала не будет находиться внутри вставки, как показано на рисунке А.

Обратите внимание:

Не используйте подающий канал с перегибами или неровностями!



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)

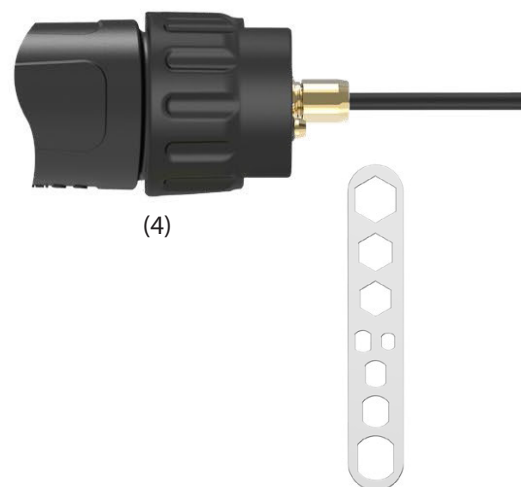
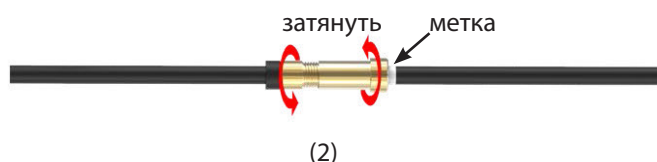
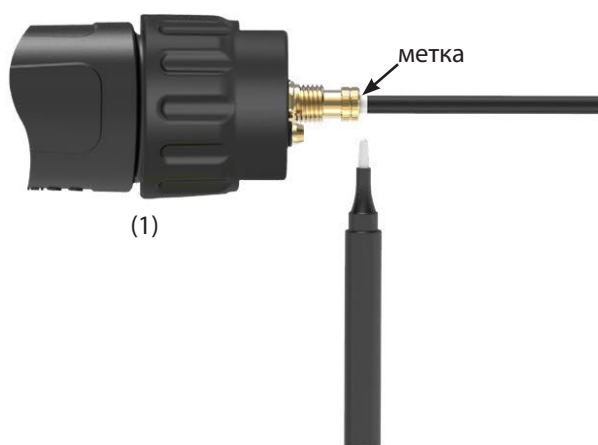


MAKE WORK
LIFE EASIER

ШАГ 3

Установка нового подающего канала для мягких проволок (продолжение)

- Убедитесь, что подающий канал находится под небольшим давлением, а передний конец виден сквозь отверстие вставки под наконечник. Отметьте положение ниппеля канала (изображение 1).
- Слегка отведите канал назад и установите муфту в соответствии с отметкой на канале (изображение 2).
- Установите и закрутите гайку крепления канала (изображения 3 и 4).



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)



MAKE WORK
LIFE EASIER

Подготовка аппарата к установке горелки

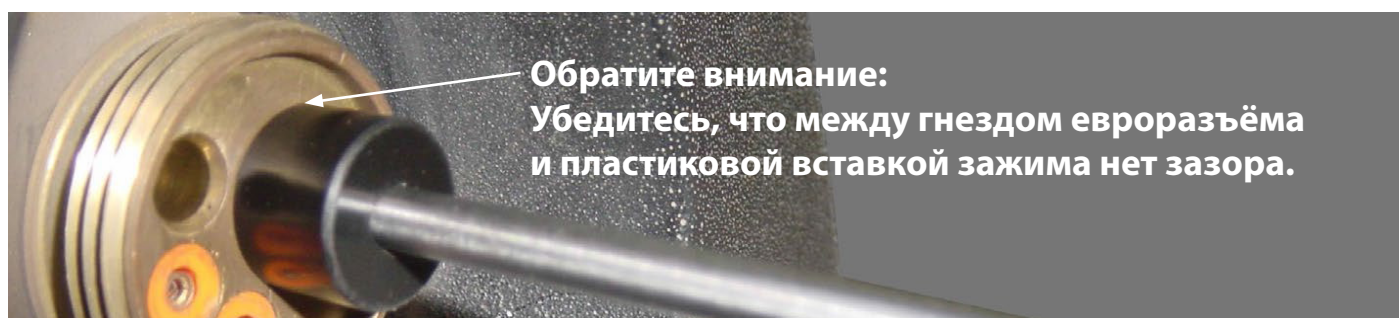
ШАГ 1

Измерение расстояния до подающих роликов

- При необходимости извлеките трубку для подающего канала из аппарата / механизма подачи проволоки.
- Установите зажим для позиционирования (входит в комплект) в евразъём, как показано на рисунке.



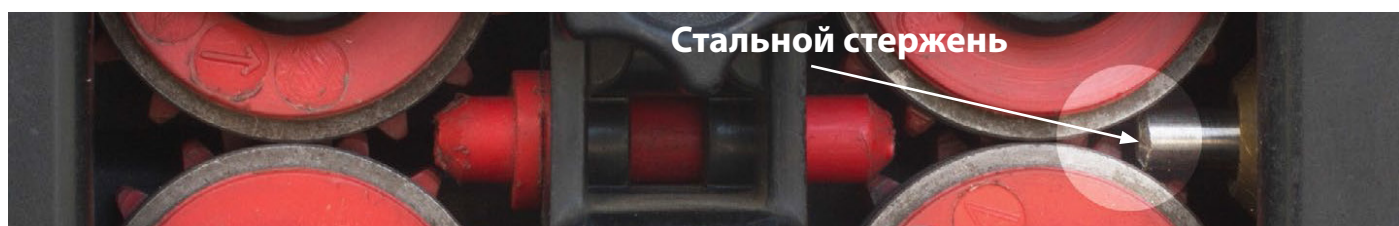
- Убедитесь, что между гнездом евразъёма и пластиковой вставкой зажима нет зазора.



ШАГ 2

Использование зажима (продолжение)

- Аккуратно продвигайте стальной стержень, пока его передняя часть не коснётся подающих роликов.
- Извлеките зажим из механизма, следя за тем, чтобы между стержнем и пластиковой вставкой не было движения.



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)



MAKE WORK
LIFE EASIER

ШАГ 3

Обрезка подающего канала

- Приложите канал к передней стороне пластиковой вставки зажима и отметьте точку на канале по краю зажима.
- Обрежьте канал с помощью гильотины (входит в комплект).
- Используйте точилку (входит в комплект) для заточки конца канала.
- Точилка предварительно настроена на правильный угол.



Обратите внимание:

Внутреннее отверстие подающего канала должно быть полностью цилиндрическим и без острых элементов. Перед установкой вставки под наконечник очистите канал и зашлифуйте острый срез.

ШАГ 4

Правильная установка

- Установите горелку на аппарат и медленно закрутите контргайку, следя за расположением конца канала относительно подающих роликов.
- Канал должен быть установлен максимально близко к подающим роликам, но с небольшим зазором.



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)

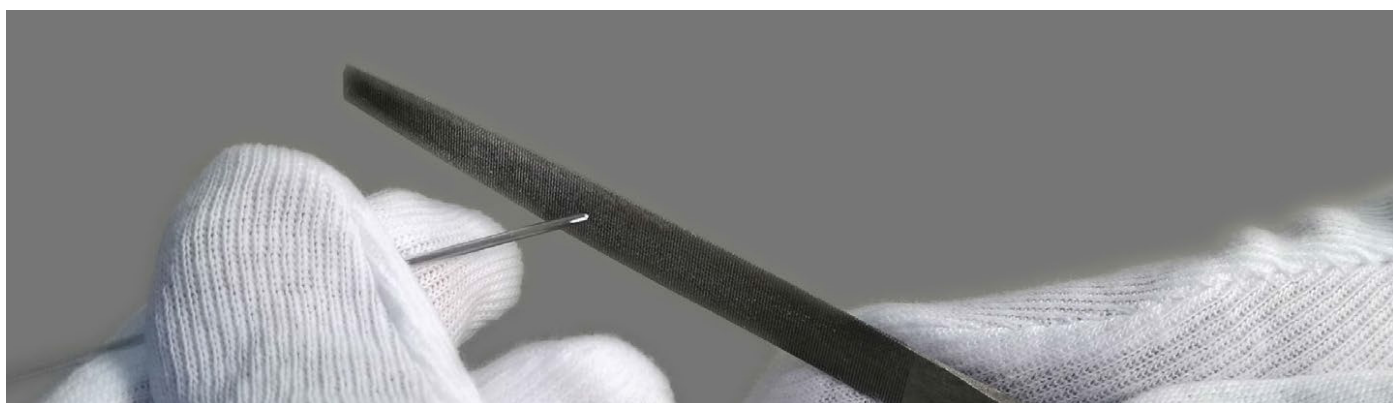


MAKE WORK
LIFE EASIER

ШАГ 1

Подготовка проволоки

- Вытяните проволоку из блока подачи проволоки на 15-20 см. Зашлифуйте конец проволоки.
- Вставьте проволоку непосредственно в подающий канал, при необходимости осторожно подтягивая горелку к блоку/аппарату.
- Установите горелку на аппарат.



ШАГ 2

Подготовка проволоки

- Медленно протяните проволоку через горелку, пока она не выйдет из вставки под наконечник.
- Протяните проволоку через наконечник, стараясь не поцарапать отверстие.
- Затяните контактный наконечник и установите сопло.

Теперь Ваша горелка готова к работе!



СЕРИЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ГОРЕЛОК ARC M

Сделай свою работу проще

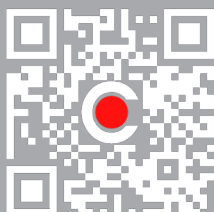
Официальный дистрибьютор ARC на территории Российской Федерации ООО «Сварной»

Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
+7 (800) 600-44-91, info@svarnoy.ru

Московская область, г. Подольск, Домодедовское шоссе, д. 10, пом. 1
+7 (495) 278-08-08, msk@svarnoy.ru

Республика Беларусь, Минск, ул. Шабаны, д. 14А
+375 (17) 351-63-16, minsk@svarnoy.ru

svarnoy.ru



arc
TORCHOLOGY
INTELLIGENT TORCH SOLUTIONS

MAKE WORK
L I F E E A S I E R