

ИНСТРУКЦИЯ
ПО УСТАНОВКЕ
ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

INTELLIGENT
TORCH SOLUTIONS

СЕРИЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ГОРЕЛОК ARC M

**СЕРИЯ ГОРЕЛОК
ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ
СЕРИИ С ПОВОРОТНЫМ
ГУСАКОМ**

(M5WM / M55WM)

УСТАНОВКА СПИРАЛИ ГУСАКА

для всех видов проволок

Установка / замена спирали гусака

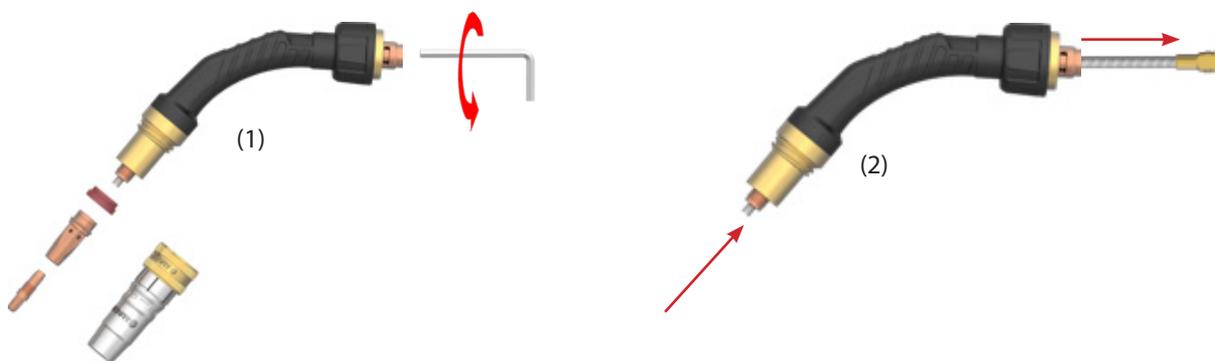
ШАГ 1

- Открутите гайку гусака против часовой стрелки.
- Снимите гусак, потянув его на себя.
- Протрите насухо место крепления гусака - это предотвратит загрязнение канала.



ШАГ 2

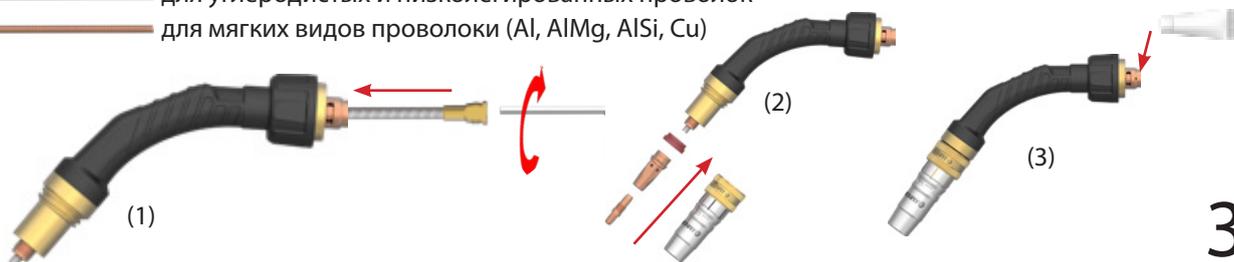
- Снимите все расходные части (изображение 1).
- Извлеките спираль гусака (изображение 2).



ШАГ 3

- Установите новую спираль гусака и затяните (изображение 1).
- Установите расходные части (изображение 2).
- Нанесите смазку на посадочную поверхность и торец гусака (изображение 3).

— для углеродистых и низколегированных проволок
— для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА



MAKE WORK
LIFE EASIER

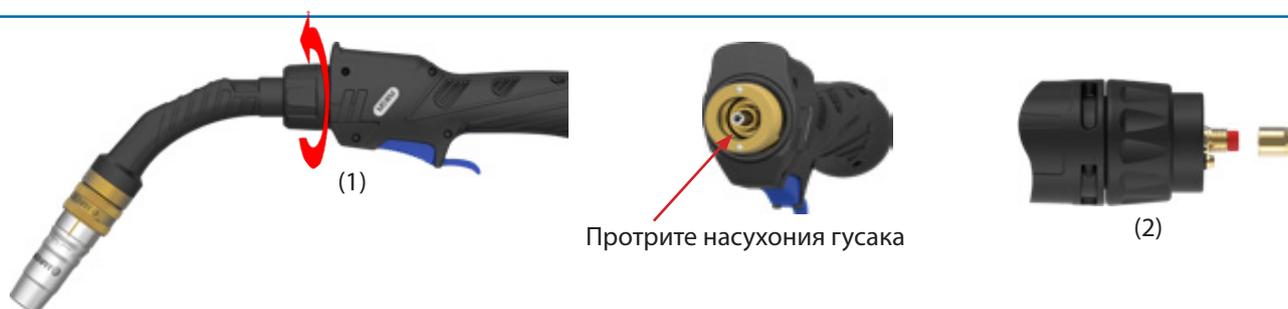
для углеродистых и низколегированных проволок

Подготовка горелки и установка канала

ШАГ 1

Подготовка горелки

- Разложите горелку ровно, без перегиба шлангового пакета / сварочного кабеля.
- Протрите насухо место крепления гусака - это предотвратит загрязнение канала.
- Открутите гайку гусака, снимите гусак.
- Снимите гайку крепления подающего канала, прокрутите и вытяните канал.



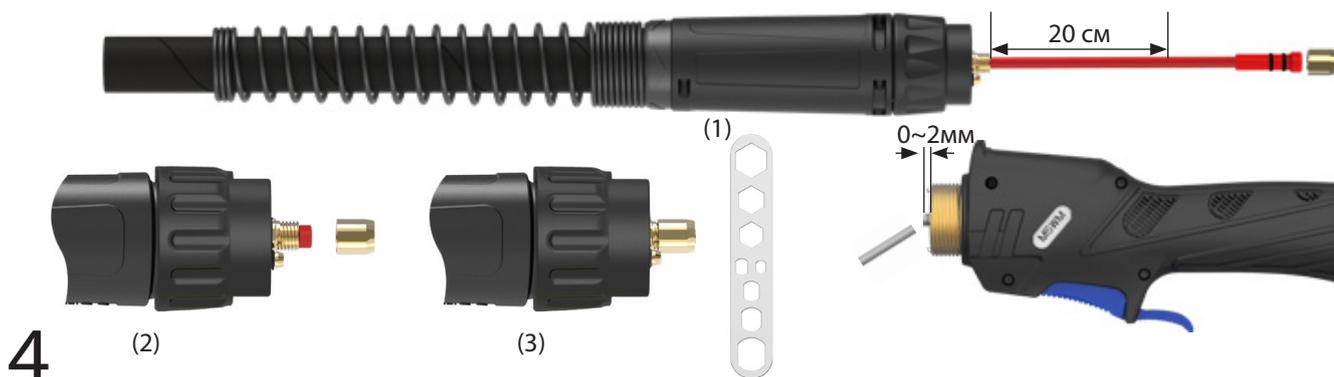
ШАГ 2

Установка нового подающего канала

- Установите новый канал постепенными движениями по 20 см за раз (изображение 1).
- Продолжайте установку до тех пор, пока ниппель не окажется внутри корпуса разъёма (изображение 2). Установите и закрепите гайку (изображения 2 и 3).
- Обрежьте канал так, чтобы он отступал от торца посадочного места под гусак на 0-2 мм (изображение 4).

Обратите внимание:

Не используйте подающий канал с перегибами или неровностями!



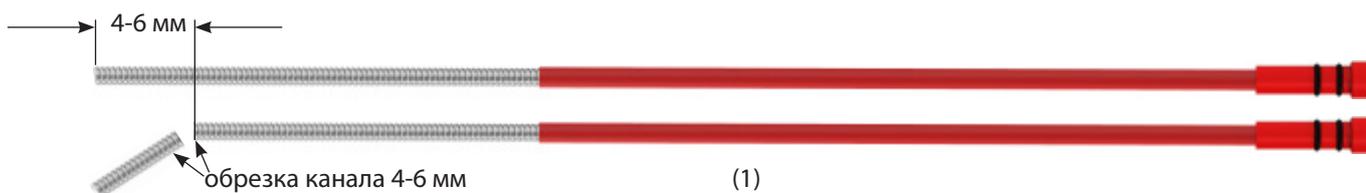
УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для углеродистых и низколегированных проволок

ШАГ 3

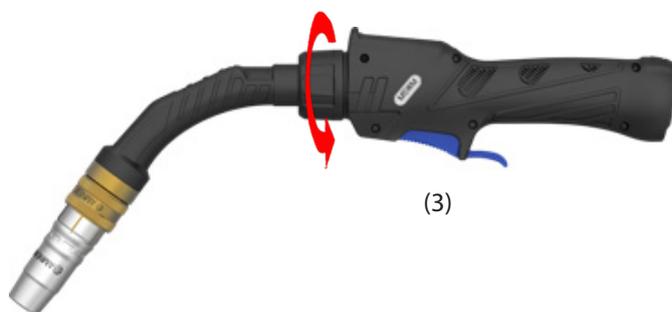
Установка нового подающего канала

- Вытащите канал из горелки и обрежьте его на расстоянии 4-6мм от передней части канала (изображение 1).
- Очистите направляющий канал от стружки и пыли и зашлифуйте острый срез (изображение 2).
- Установите и закрепите гусак и затяните гайку гусака (изображение 3).
- Установите новый канал постепенными движениями по 20 см за раз (изображение 4).
- Затяните гайку с помощью ключа с усилием до 2,5 Н*м (изображение 5).

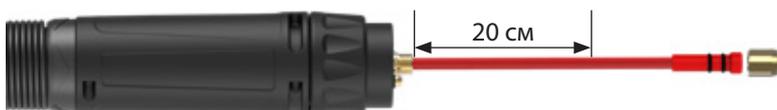


Острый край
Отверстие частично
заблокировано

(2)



(3)



(4)



(5)



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА



MAKE WORK
LIFE EASIER

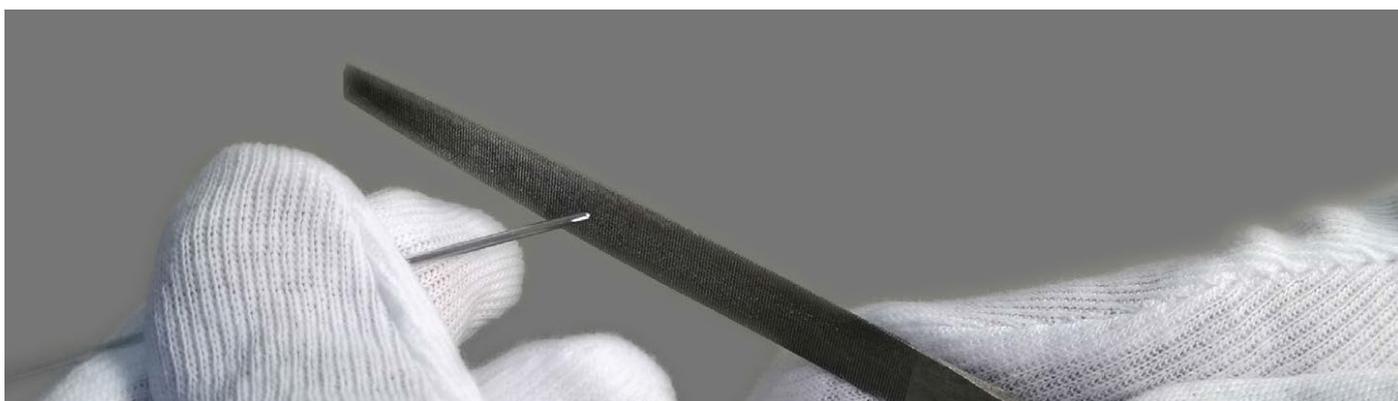
для углеродистых и низколегированных проволок

Подача проволоки в горелку

ШАГ 1

Подготовка проволоки

- Вытяните проволоку из блока подачи проволоки на 15-20 см. Зашлифуйте конец проволоки.
- Вставьте проволоку непосредственно в подающий канал, при необходимости осторожно подтягивая горелку к блоку/аппарату.
- Установите горелку на аппарат.



ШАГ 2

Подготовка проволоки

- Медленно протяните проволоку через горелку, пока она не выйдет из вставки под наконечник.
- Протяните проволоку через наконечник, стараясь не поцарапать отверстие.
- Затяните контактный наконечник и установите сопло.

Теперь Ваша горелка готова к работе!



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА



MAKE WORK
LIFE EASIER

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)

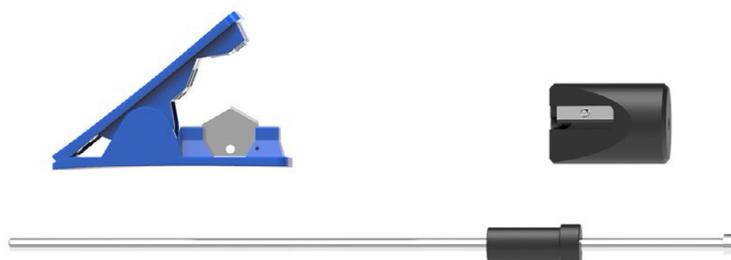
Горелки серии Arc M оптимизированы для работы с мягкими видами проволоки. Проволока поступает в подающий канал непосредственно от направляющих роликов блока подачи проволоки.

Для получения наилучшего результата необходимо соблюдать технологию установки подающего канала.



Для установки канала рекомендуется использовать специальные наборы:

- AMCLST-KITS (для подающих каналов с внешним диаметром 5,0 мм);
- AMOSW-LINER-T (для подающих каналов с внешним диаметром от 4,0 мм до 4,7 мм).



В наборы входят:

- точилка;
- гильотина;
- зажим для позиционирования.

УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА



MAKE WORK
LIFE EASIER

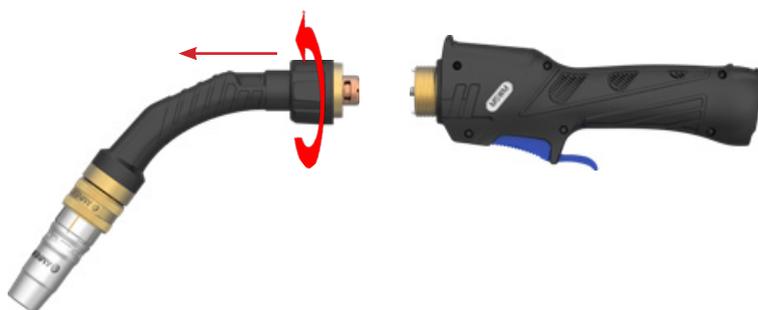
для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)

Подготовка горелки и установка канала

ШАГ 1

Подготовка горелки

- Разложите горелку ровно, без перегиба шлангового пакета / сварочного кабеля.
- Открутите и снимите гайку гусака, затем снимите гусак.
- Снимите гайку крепления подающего канала, прокрутите и вытяните канал.



ШАГ 2

Установка нового подающего канала для мягких проволок

- Используя точилку (входит в комплект), заточите конец канала со стороны его длинной части. Точилка предварительно настроена на правильный угол.
- Расслабьте муфту, провернув обе её части.
- Установите новый канал постепенными движениями по 20 см за раз.
- Прокрутите рукоятку, если во время установки канал застрял в гусаке.
- Продолжайте подавать канал до тех пор, пока он не будет полностью установлен на место.

Обратите внимание:

Не используйте подающий канал с перегибами или неровностями!



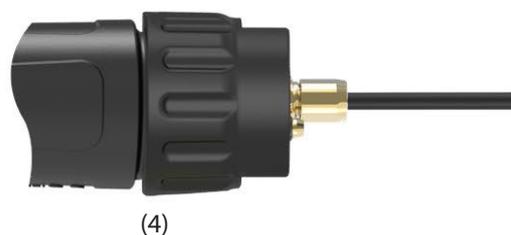
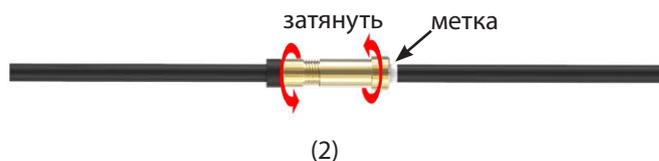
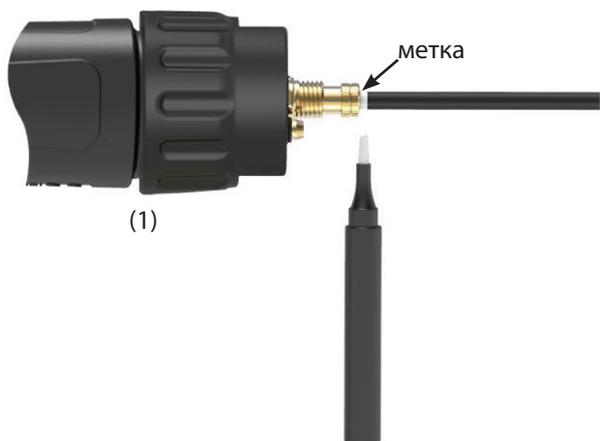
УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)

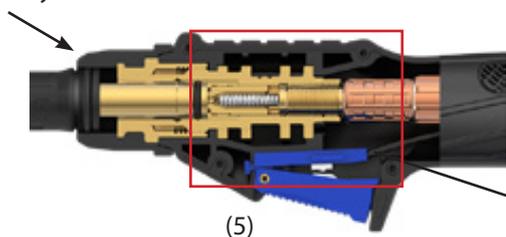
ШАГ 3

Установка нового подающего канала для мягких проволок (продолжение)

- Убедитесь, что подающий канал находится под небольшим давлением, а передний конец виден сквозь отверстие вставки под наконечник. Отметьте положение ниппеля канала (изображение 1).
- Слегка отведите канал назад и установите муфту в соответствии с отметкой на канале (изображение 2).
- Установите и закрутите гайку крепления канала (изображения 3 и 4).
- Передняя часть подающего канала должна находиться внутри ниппеля спирали гусака (изображение 5).



Гайка гусака должна устанавливаться в канавку.



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)



MAKE WORK
LIFE EASIER

Подготовка аппарата к установке горелки

ШАГ 1

Измерение расстояния до подающих роликов

- При необходимости извлеките трубку для подающего канала из аппарата / механизма подачи проволоки.
- Установите зажим для позиционирования (входит в комплект) в евразъём, как показано на рисунке.



- Убедитесь, что между гнездом евразъёма и пластиковой вставкой зажима нет зазора.



ШАГ 2

Использование зажима (продолжение)

- Аккуратно продвигайте стальной стержень, пока его передняя часть не коснётся подающих роликов.
- Извлеките зажим из механизма, следя за тем, чтобы между стержнем и пластиковой вставкой не было движения.



УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)

ШАГ 3

Обрезка подающего канала

- Приложите канал к передней стороне пластиковой вставки зажима и отметьте точку на канале по краю зажима.
- Обрежьте канал с помощью гильотины (входит в комплект).
- Используйте точилку (входит в комплект) для заточки конца канала.
- Точилка предварительно настроена на правильный угол.



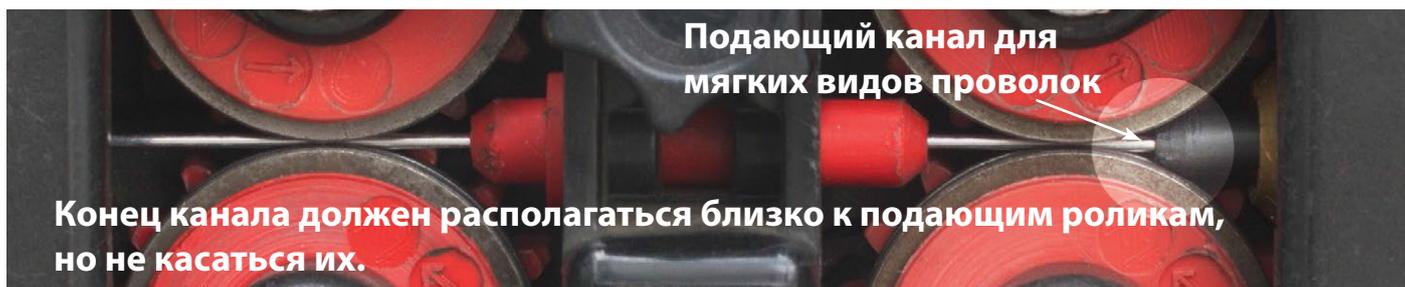
Обратите внимание:

Внутреннее отверстие подающего канала должно быть полностью цилиндрическим и без острых элементов. Перед установкой вставки под наконечник очистите канал и зашлифуйте острый срез.

ШАГ 4

Правильная установка

- Установите горелку на аппарат и медленно закрутите контргайку, следя за расположением конца канала относительно подающих роликов.
- Канал должен быть установлен максимально близко к подающим роликам, но с небольшим зазором.



Подающий канал для
мягких видов проволок

Конец канала должен располагаться близко к подающим роликам,
но не касаться их.

УСТАНОВКА ПОДАЮЩЕГО КАНАЛА

для мягких видов проволоки (Al, AlMg, AlSi, Cu)



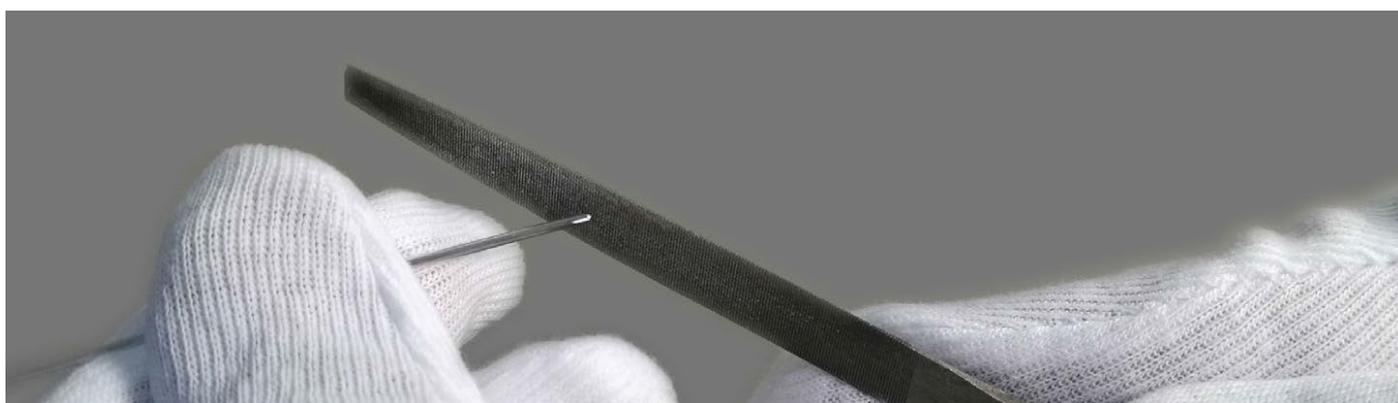
MAKE WORK
LIFE EASIER

Подача проволоки в горелку

ШАГ 1

Подготовка проволоки

- Вытяните проволоку из блока подачи проволоки на 15-20 см. Зашлифуйте конец проволоки.
- Вставьте проволоку непосредственно в подающий канал, при необходимости осторожно подтягивая горелку к блоку/аппарату.
- Установите горелку на аппарат.

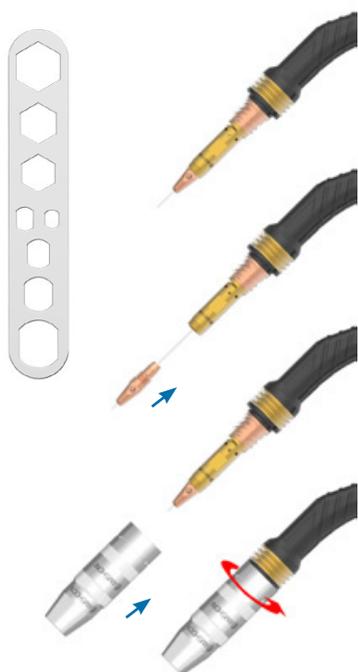


ШАГ 2

Подача проволоки через горелку

- Медленно протяните проволоку через горелку, пока она не выйдет из вставки под наконечник.
- Протяните проволоку через наконечник, стараясь не поцарапать отверстие.
- Затяните контактный наконечник и установите сопло.

Теперь Ваша горелка готова к работе!



СЕРИЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ГОРЕЛОК ARC M

Сделай свою работу проще

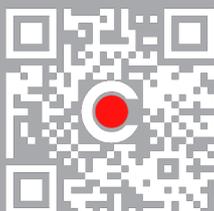
Официальный дистрибьютор ARC на территории Российской Федерации ООО «Сварной»

Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
+7 (800) 600-44-91, info@svarnoy.ru

Московская область, г. Подольск, Домодедовское шоссе, д. 10, пом. 1
+7 (495) 278-08-08, msk@svarnoy.ru

Республика Беларусь, Минск, ул. Шабаны, д. 14А
+375 (17) 351-63-16, minsk@svarnoy.ru

svarnoy.ru



arc[®]
TORCHOLGY
INTELLIGENT TORCH SOLUTIONS

MAKE WORK
LIFE EASIER