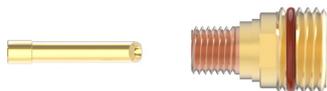


Набор PFRK920-KIT для 9 / 20 серии



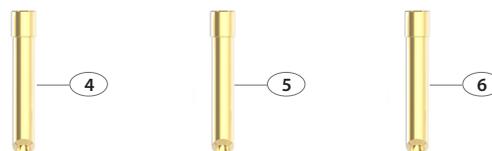
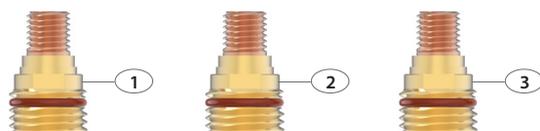
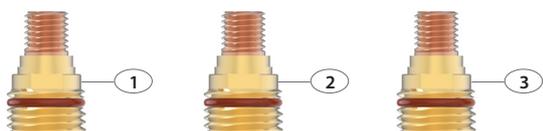
Керамическое сопло



Кварцевое сопло



Уплотнительное кольцо необходимо при использовании кварцевых сопел

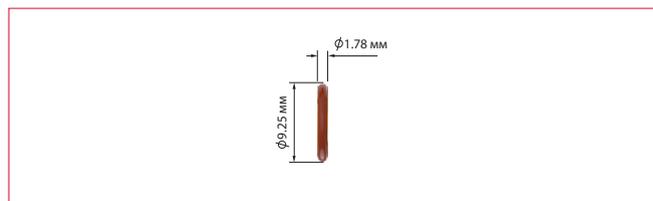


заказать на сайте

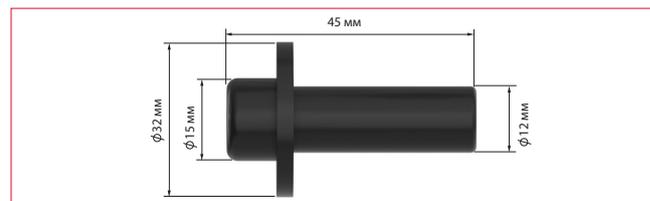
Набор PFRK920-KIT для 9 / 20 серии

Набор FRK для 9 / 20 серии включает:

Артикул	Наименование
19 P98W18	Уплотнительное кольцо



Артикул	Наименование
20 PIT-D162432	Инструмент для установки доп. газовой линзы



Инструкция по установке дополнительной газовой линзы:

Как установить:



Как разобрать:



Наборы FRK состоят из универсальных расходных частей, которые могут использоваться в дополнение к стандартному комплекту с газовой линзой.

Дополнительная газовая линза в сопле обеспечивает более качественное и большее по площади покрытие сварочной ванны защитным газом для получения наилучших результатов.

Наборы доступны в комплекте как со стандартными керамическими, так и с кварцевыми соплами.

Система FRK с дополнительной газовой линзой в сопле позволяет вести сварку с большим вылетом электрода, что особенно важно при сварке в труднодоступных местах, а также для улучшения видимости в процессе.

Наборы FRK идеально подходят для сварки высококачественных, дуплексных и супердуплексных сталей, а также алюминия, никелевых, хромомолибденовых и титановых сплавов.

Наборы FRK применимы для любых материалов и процессов (включая сварку в импульсном режиме с использованием кварцевых сопел). Дополнительную газовую линзу сопла можно легко заменить при помощи специального инструмента.

Комплекты с газовой линзой

Рекомендованные параметры для высококачественных, дуплексных и супердуплексных сталей, алюминия, никелевых, хромомолибденовых и титановых сплавов.



Номер сопла	Диаметр	Скорость подачи газа	Макс. вылет электрода	Керам. сопло	Кварц. сопло	Диаметр вольфрамового электрода (мм)							
						1.0	1.6	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4	
10	17мм	12 л/мин	20мм	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12	20мм	12-14 л/мин	25мм	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
14	23мм	14-17 л/мин	25мм	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	25мм	14-21 л/мин	35мм	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Примечание:

Максимальный рекомендованный диаметр вольфрамового электрода для работы с кварцевым соплом - 3.2 мм.

- Макс. нагрузка при диаметре вольфрамового электрода 1.6 мм : 70-150A DC / 60-125A AC
- Макс. нагрузка при диаметре вольфрамового электрода 2.4 мм : 150-250A DC / 120-210A AC
- Макс. нагрузка при диаметре вольфрамового электрода 3.2 мм : 225-330A DC / 150-250A AC

Чтобы предотвратить засорение газовой линзы сварочными брызгами и сажей от сварочного дыма, вылет вольфрамового электрода при сварке алюминия должен составлять не менее 5 мм.

svarnoy.ru



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор PARKER на территории Российской Федерации
г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
Московская область, г. Подольск, Домодедовское шоссе, д. 10, пом. 1
Республика Беларусь, Минск, ул. Шабаны, д. 14А

Тел. +7 (800) 600-44-91
Тел. +7 (495) 278-08-08
Тел. +375 (17) 351-63-16

info@svarnoy.ru
msk@svarnoy.ru
minsk@svarnoy.ru