5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных частей.
5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды, требований к охлаждению горелки.
5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода и присадочной проволоки.
5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Новая жидкость при заливании в систему охлаждения должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Необходимо ежемесячно производить замеры электропроводности жидкости в системе. При значении электропроводности более 300 мкСМ/см требуется промыть всю систему дистиллированной водой и просушить сжатым воздухом. После этого необходимо залить новую жидкость. Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Применение некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем и использовании только оригинальных расходных частей Arc. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, газовые линзы, изоляторы, колпачки, манжеты, контактные наконечники.
6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
сайт: svarnoy.ru
e-mail: market@svarnoy.ru
тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____
Дата продажи «____» _____ 20 ___ г. М.П.
Продавец _____

Подпись продавца Подпись покупателя

TORCHOLOGY
INTELLIGENT TORCH SOLUTIONS

MAKE WORK
LIFE EASIER

СВАРНОЙ

ПАСПОРТ

Горелка ARC CWT5WA Auto

для автоматической аргонодуговой сварки
в среде защитного газа с подачей холодной проволоки



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2025 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Горелка CWT5WA Auto с механизированной подачей холодной проволоки предназначена для автоматической аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).

1.2. Горелка произведена Arc Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (DC), А	550
Номинальный сварочный ток (AC), А	385
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,6-6,4

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,5
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,5 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1200 / 1600
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50
Температура эксплуатации, °С	-20°С…+40°С
Температура транспортировки, °С	-25°С…+55°С

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

	4м
Горелка CWT5WA Auto	CWT5WA-4M-SL-QWF1-QWR1-QGS1

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

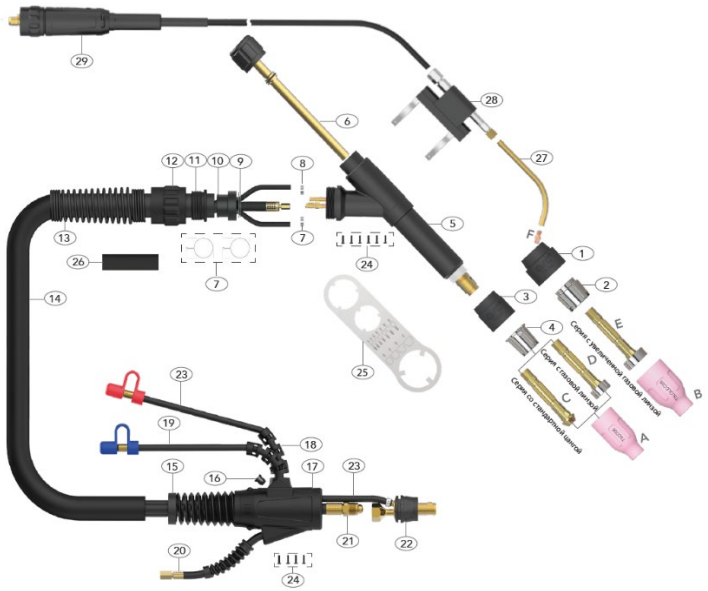
Наименование		Кол-во, шт.
Горелка ARC CWT5WA Auto (SL*– силовой разъём Surelok™; QWF1* – разъём подачи охлаждающей жидкости с быстросъёмом 8.9мм; QWR1* – разъём возврата охлаждающей жидкости с быстросъёмом 8.9мм; QGS1* – разъём подачи газа с резьбой 3/8” BSP) с кронштейном для подачи холодной проволоки		1
Расходные части	Стальная спираль ATHWB5033-40 (под ø 1,0-1,2 мм)	1
	Контактный наконечник ATB2505S_10 (1,0мм)	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

*возможны другие варианты комплектации горелок

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу. Полная номенклатура разъёмов подключения и подающих каналов представлена в каталоге.

4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для её осуществления (тока, защитного газа, присадочной проволоки).



Расходные части не входят в комплектацию горелки и приобретаются отдельно!

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	T3LGS	Увеличенная манжета	16	ATSLH26-SW	Ограничитель силиконовый
2	T3LSN	Увеличенный изолятор	17	ATSLH26-H	Корпус разъёма Surelok™
3	T3GS	Манжета	18	ATSLH1820-S	Суппорт корпуса разъёма Surelok™
4	T3SN	Изолятор	19	ATPAP45V07OB-QWF#	Шланг подачи о/ж 4м в резиновой оплётке
5	T5WA	Тело горелки T5WA	20	ATPAUN45V09OB-QGS#	Шланг подачи газа 4м в резиновой оплётке
6	T5WABC	Колпачок	21	AT5520-4M-OB	Силовой кабель 4м Surelok™ в рез. оплётке
7	AM15400022	Зажим шланга подачи о/ж 9.5мм	22	ATSL3550	Силовой разъём Surelok™
8	AM15400020	Зажим шланга подачи газа 8.0мм	23	ATNSLOB-1-QWR#	Шланг возврата охлаждающей жидкости
9	ATWA9115F	Проволочный зажим	24	ATERSP1	Комплект винтов
10	AT-S-L	Фиксатор брезентовой оплётки	25	AT-SP	Ключ
11	AMB8110A-L	Вставка	26	ATHS22MM-130	Теплоизоляционная трубка
12	AMB8030A	Гайка, закрепляющая рукоятку	27	CWTA_1	Шейка для подачи проволоки
13	AMB8017A	Пружинный суппорт	28	CWTA	Кронштейн
14	AT200-40	Неопреновый кожух 4м	29	ATEU_CW_40	Канал для подачи проволоки с евроразъёмом
15	ATSLH26-S	Суппорт кабеля			

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Керамические сопла			*Особо стойкие керамические сопла		
A	T3CC04	51,5мм, размер 4, Ø = 6,0мм	A1 *	T3CC06HP	51,5мм, размер 6, Ø = 10,0мм
	T3CC05	51,5мм, размер 5, Ø = 8,0мм		T3CC07HP	51,5мм, размер 7, Ø = 11,0мм
	T3CC06	51,5мм, размер 6, Ø = 10,0мм		T3CC08HP	51,5мм, размер 8, Ø = 12,5мм
	T3CC07	51,5мм, размер 7, Ø = 11,0мм		T3CC010HP	51,5мм, размер 10, Ø = 16,0мм
	T3CC08	51,5мм, размер 8, Ø = 12,5мм	Керамические сопла для увеличенной газовой линзы		
	T3CC10	51,5мм, размер 10, Ø = 16,0мм	B	T5LGLCC08	51,5мм, размер 8, Ø = 12,5мм
				T5LGLCC10	51,5мм, размер 10, Ø = 16,0мм
				T5LGLCC12	51,5мм, размер 12, Ø = 19,0мм

*Особо стойкие керамические сопла выдерживают экстремально высокие температуры до 1700°С без образования трещин или выгорания, лучше справляются с термическим шоком и служат дольше стандартных.

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Цанги			Цанги с увеличенной газовой линзой		
C	T3CBdd	65,0мм, под Ø = 1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 4,8мм (dd = 10; 16; 20; 24; 32; 40; 48 соотв.)	E	T5LGLdd	66,5мм, под Ø = 1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 4,8мм (dd = 10; 16; 20; 24; 32; 40; 48 соотв.)
Цанги с газовой линзой			Контактные наконечники		
D	T3GLdd	66,5мм, под Ø = 1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 4,8мм (dd = 10; 16; 20; 24; 32; 40; 48 соотв.)	F	ATB2505S_dd ATB2505S_ddA	под Ø = 0,8; 1,0; 1,2; 1,6мм (dd=08; 10; 12; 16) под алюминиевую проволоку Ø = 1,0; 1,2; 1,6мм (dd = 10; 12; 16 соотв.)