

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный авторизованный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Продавец

Подпись продавца

Подпись покупателя

М.П.



MAKE WORK
LIFE EASIER



ПАСПОРТ

Горелка M22

для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный авторизованный дистрибьютор
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка M22 предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	воздушное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	250
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	220
Номинальный сварочный ток (импульсный режим), А	120
Продолжительность включения (ПВ), %	60
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,2
Температура окружающей среды, °С	-20°С...+40°С

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

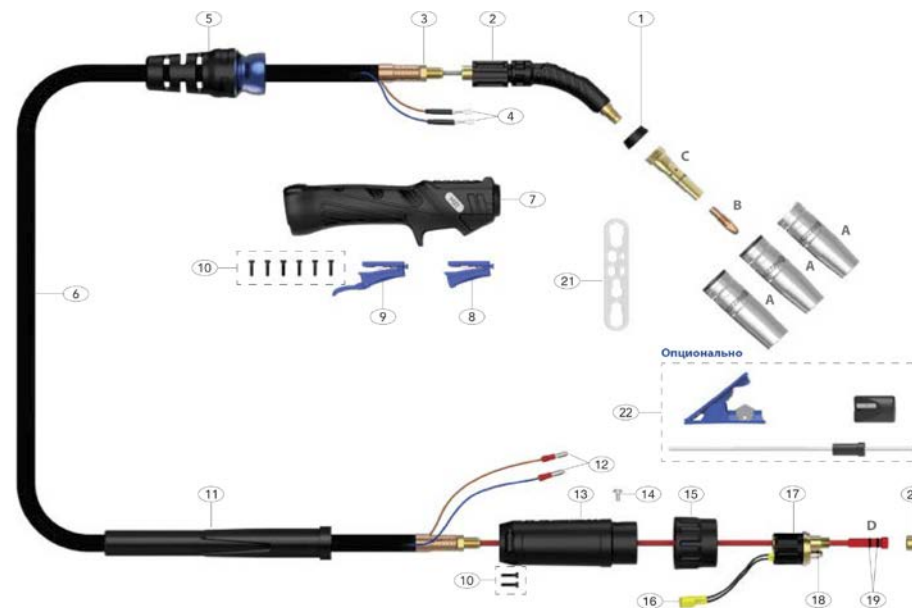
	3 м	4 м	5 м
Горелка M22 (стандартная кнопка)	M22-3M	M22-4M	M22-5M
Горелка M22 (удлинённая кнопка)	M22-MT2-3M	M22-MT2-4M	M22-MT2-5M

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка M22		1
	Сопло коническое AM22CN	1
	Наконечник контактный ЕСu AM2CT10	1
	Вставка под наконечник латунная AM22TA	1
	Стальная спираль AM2524-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\phi = 1,0-1,2$ мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла					
A	AM22CN *	Коническое 16,0x65,0мм	7	AM2514	Рукоятка в сборе
	AM22TN	Сильно коническое 14,0x65,0мм	8	AM2516	Стандартная кнопка
	AM22CNHD	Коническое особой стойкости 16,0x65,0мм	9	AM2516L	Удлинённая кнопка
Наконечники					
B	AM2CTdd	ЕСu, M8, 29,5мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,2мм	10	AMSP1-1	Набор винтов
	AM2CT10 *	ЕСu, M8, 29,5мм, под $\phi = 1,0$ мм	11	AMPA3541	Суппорт кабеля
	AM2CTddA	ЕСu, M8, 29,5мм, под Al проволоку dd = 0,8; 1,0; 1,2мм	12	AM1522	Разъёмы для кабеля управления
C	AM22TA *	Вставка под наконечник, латунь, M8, 51,5мм	13	AM2578/S	Корпус разъёма
D	AM2524-x0**	Стальная спираль под $\phi = 1,0-1,2$ мм	14	AML1541	Винты корпуса разъёма
1	AM2AP	Изолятор гусака	15	AMC1519/S	Гайка корпуса разъёма
2	AM22001	Гусак	16	AM1523	Панельное гнездо разъёма
3	AM1505	Контргайка	17	AM1528	Центральный разъём
4	AM1521	Провода подключения	18	AM1524	Кольцо круглого сечения
5	AM1514	Суппорт кабеля с шаровым соединением	19	AMLOR	Уплотнительное кольцо
6	AM2603-x0**	Сварочный кабель в сборе	20	AM1826	Гайка, закрепляющая подающий канал
			21	AMWS	Ключ
			22	AMCLST-KITS	Набор для установки комбинированного подающего канала

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.