

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.5. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается. Использование некачественной или непригодной для этой цели охлаждающей жидкости приводит к поломке и преждевременному выходу горелки из строя, в таких случаях гарантия на горелку аннулируется.
- 5.6. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172  
сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)  
e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru)  
тел: (812) 670-07-07

### ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

М.П.

Продавец \_\_\_\_\_

Подпись продавца

Подпись покупателя



MAKE WORK  
LIFE EASIER



# ПАСПОРТ

## Горелка M55WM

с поворотным гусакom  
для дуговой полуавтоматической сварки  
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор  
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2025 г.



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка M55WM с поворотным гусакom предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

| Тип охлаждения                                  | жидкостное  |         |     |
|-------------------------------------------------|-------------|---------|-----|
| Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А | 580         | 550     | 520 |
| Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А    | 560         | 530     | 510 |
| Номинальный сварочный ток (импульсный режим), А | 400         | 360     | 350 |
| Продолжительность включения (ПВ), %             | 100         |         |     |
| Диаметр сварочной проволоки, мм                 | стальная    | 0,8-2,0 |     |
|                                                 | нержавеющая | 0,8-1,6 |     |
|                                                 | алюминиевая | 1,0-2,0 |     |

### Требуемые параметры помпы охлаждения:

|                                                     |               |      |      |
|-----------------------------------------------------|---------------|------|------|
| Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин    | 1,5           |      |      |
| Минимальное / максимальное давление на входе, Бар   | 2,5 / 5,0     |      |      |
| Минимальные требования к охлаждению, Вт             | 1600          | 1200 | 1000 |
| Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °C | 50            |      |      |
| Температура эксплуатации, °C                        | -10°C...+40°C |      |      |
| Температура транспортировки, °C                     | -25°C...+55°C |      |      |

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

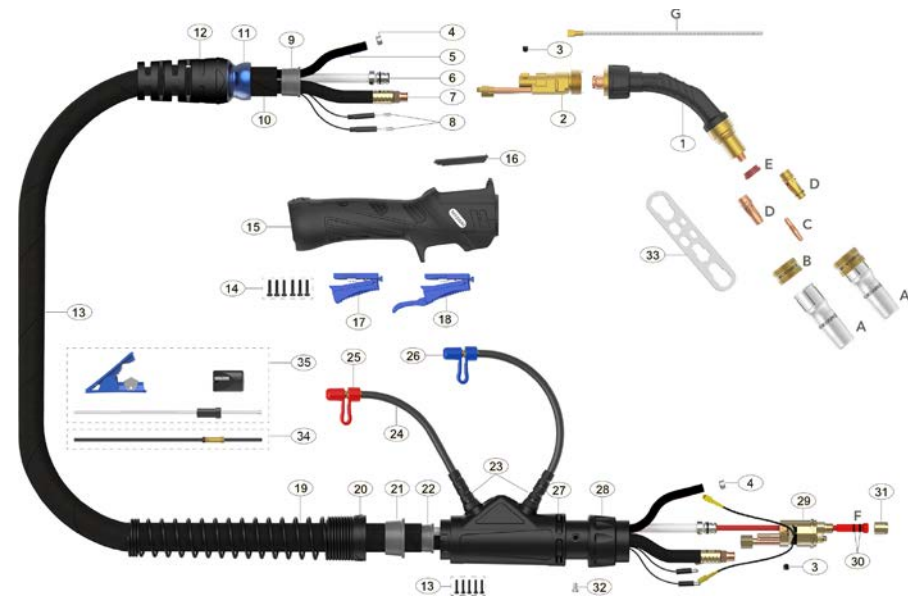
|                                    | 3 м          | 4 м          | 5 м          |
|------------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Горелка M55WM (стандартная кнопка) | M55WM-3M     | M55WM-4M     | M55WM-5M     |
| Горелка M55WM (удлиненная кнопка)  | M55WM-MT2-3M | M55WM-MT2-4M | M55WM-MT2-5M |

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

| Наименование                            |                                                                           | Кол-во, шт. |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Горелка M55WM                           |                                                                           | 1           |
| Расходные части                         | Сопло коническое AMN55WCN                                                 | 1           |
|                                         | Кольцо-фиксатор сопла AMN6WCNR                                            | 1           |
|                                         | Сопло коническое AMN55WCN-C в сборе с кольцом-фиксатором                  | 1           |
|                                         | Наконечник контактный CuCrZr AM6WCT12                                     | 1           |
|                                         | Вставка под наконечник медная AM6OSWTAC-20                                | 1           |
|                                         | Стальная спираль AM6SL-1012-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,0-1,2мм | 1           |
| Паспорт горелки                         |                                                                           | 1           |
| Упаковочная коробка / Упаковочный пакет |                                                                           | 1           |

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



| №                      | Артикул         | Наименование                                                     | №                                     | Артикул                 | Наименование                                          |
|------------------------|-----------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------------------------|
| Сопла                  |                 |                                                                  | 5                                     | AM5012-х0**             | Шланг                                                 |
| A                      | AMN55WCN *      | Коническое 15,0х74,0мм                                           | 6                                     | AM6008-х0**             | Канал для подачи проволоки                            |
|                        | AMN55WCYN       | Цилиндрическое 17,0х74,0мм                                       | 7                                     | AM6015-х0**             | Силовой кабель                                        |
|                        | AMN55WTN        | Сильно коническое 13,0х74,0мм                                    | 8                                     | AM5010-х0**             | Провода подключения                                   |
|                        | AM55WTN-NG      | Для узкощелевой сварки, 10х102,0мм                               | 9                                     | AMS8010                 | Вставка                                               |
|                        | AM55WPN-NG      | Для узкощелевой сварки, 12х127,5мм                               | 10                                    | AM5019-х0**             | Брезентовая оплётка                                   |
| Сопла в сборе          |                 |                                                                  | 11                                    | AMS3208-1               | Шаровое соединение                                    |
| A1                     | AMN55WCN-C *    | Сильно коническое в сборе с кольцом-фиксатором                   | 12                                    | AMS3208-S               | Суппорт кабеля с гайкой шарового соединения           |
|                        | 13              |                                                                  | AM5506-х0**                           | Шланговый пакет в сборе |                                                       |
|                        | AMN55WTN-C      | Цилиндрическое в сборе с кольцом-фиксатором                      | 14                                    | AMSP1-1                 | Набор винтов                                          |
| B                      | AMN55WCYN-C     | Кольцо-фиксатор сопла                                            | 15                                    | AMJ2514-KJ              | Рукоятка в сборе                                      |
|                        | AMN6WCNR        |                                                                  | 16                                    | AM2514-C                | Крышка корпуса рукоятки                               |
| Наконечники            |                 |                                                                  | 17                                    | AM2516                  | Стандартная кнопка                                    |
| C                      | AM6WCTdd        | CuCrZr, M10, 35,5мм, под dd = 0,9; 1,0; 1,4; 1,6; 2,0мм          | 18                                    | AM2516L *               | Удлинённая кнопка                                     |
|                        | AM6WCT12 *      | CuCrZr, M10, 35,5мм, под Ø=1,2мм                                 | 19                                    | AM8027                  | Суппорт кабеля пружинный                              |
|                        | AM6WCTddA       | CuCrZr, M10, 35,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6; 2,0мм  | 20                                    | AM8028                  | Гайка суппорта                                        |
|                        | AM2CTddA        | ECu, M10, 35,5мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2мм               | 21                                    | AM8009                  | Зажим оплётки                                         |
|                        | AM6WCTddT       | Для узкощелевой сварки, CuCrZr, M10, 63,5мм, под dd = 1,0; 1,2мм | 22                                    | AM8010                  | Вставка (фиксатор оплётки)                            |
|                        | AM6WCTddl       | Для узкощелевой сварки, CuCrZr, M10, 89,0мм, под dd = 1,0; 1,2мм | 23                                    | AM1820                  | Суппорт шланга                                        |
| Вставки под наконечник |                 |                                                                  | 24                                    | AM5017                  | Выходной шланг в оплётке                              |
| D                      | AM6OSWTAC-20 *  | Усиленная, медная, 36,0мм                                        | 25                                    | AM80320                 | Красный колпачок                                      |
|                        | AM6OSWTAC-45    | Усиленная, медная, 33,5мм                                        | 26                                    | AM80310                 | Синий колпачок                                        |
|                        | AM6OSWTAB-20    | Латунная, 36,0мм                                                 | 27                                    | AM5022                  | Корпус разъёма                                        |
|                        | AM6OSWTAB-45    | Латунная, 33,5мм                                                 | 28                                    | AM1519                  | Гайка корпуса разъёма                                 |
| E                      | AM55WTAI        | Изолятор                                                         | 29                                    | AM5098                  | Центральный разъём                                    |
| F                      | AM6SL-1012-х0** | Стальная спираль под Ø = 1,0-1,2мм                               | 30                                    | AMLOR                   | Уплотнительное кольцо                                 |
| G                      | AM55WMJL-1012   | Спираль гусака                                                   | 31                                    | AM1826                  | Гайка, закрепляющая подающий канал                    |
| 1                      | AM5502M         | Гусак                                                            | 32                                    | AM1526                  | Винты корпуса разъёма (M4х0,7)                        |
| 2                      | AM5WM-B         | Клапан затвора охлаждающей жидкости                              | 33                                    | AMWS                    | Ключ                                                  |
| 3                      | AM6X5           | Винт                                                             | Опционально (приобретается отдельно): |                         |                                                       |
| 4                      | 15400023        | Шланговый зажим 10мм                                             | 34                                    | AMOSWLГ                 | Манжета подающего канала                              |
|                        |                 |                                                                  | 35                                    | AMOSW-LINER-T           | Набор для установки комбинированного подающего канала |

\* – заводская комплектация \*\*х – длина в метрах: 3, 4, 5.

\* – заводская комплектация \*\*x – длина в метрах: 3, 4, 5.